

Sawing *Technology*



PRODUCT RANGE **2014**



Product range IMET S.P.A.

Per garantire il continuo aggiornamento dei prodotti, l'azienda si riserva il diritto di modificarne le caratteristiche senza alcun preavviso. Alcuni modelli sono riprodotti con accessori non di serie.

In line with our policy of on-going product improvement, we reserve the right to modify technical features and specifications. Please note that some machines are shown with one or more accessories.



Le macchine vengono prodotte secondo la normativa europea e dispongono di dichiarazione di conformità.

In compliance with the e.c. safety standards and complete with declaration of conformity.



Macchine conformi alle norme di compatibilità elettromagnetica.

In compliance with the norms of electromagnetic compatibility.



Azienda associata all' unione costruttori italiani macchine utensili
Italian machine tools manufactures association.

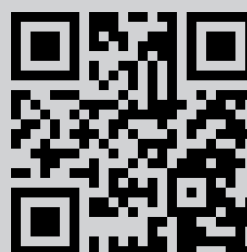
Costruire macchine da taglio, segatrici a nastro, a disco e troncatrici è dal 1968 il nostro lavoro. Negli anni abbiamo investito le nostre risorse per elaborare prodotti in grado di soddisfare le esigenze, sempre più sofisticate, della nostra clientela, nel rispetto delle più severe norme di sicurezza. Oggi disponiamo di una gamma apprezzata su tutti i mercati per qualità e versatilità, come vuole la nostra tradizione. Ogni prodotto è conforme alle norme di sicurezza CEE e di compatibilità elettromagnetica EMC.

Manufacturing sawing machines has been our job since 1968. For years we have been investing our energies and resources in realizing products to satisfy our customers' everchanging and advanced requirements, in compliance with the strictest safety standards. Today our production range includes band sawing machines, circular cold saws, high speed circular saws for aluminium, and is appreciated worldwide for its versatility and quality, as our tradition requires. In compliance with CEE safety and electro-magnetic compatibility norms (EMC).



Inquadra il QR CODE con il tuo smartphone o il tuo tablet e naviga subito nel nostro nuovo sito web.

Framing the QR CODE with your smartphone or your tablet and immediately browse our new web site.



Vieni a visitare il nostro nuovo sito web, troverai un catalogo prodotti aggiornatissimo con un innovativo sistema di scelta modello, anche con smartphone e tablet.

Come and visit our new website, you will find a very updated catalog of our products with an innovative system of choice model, also with smartphones and tablets.

www.imetsaws.com

www.imetsaws.com

PREMIUline

5	GBS 130 - GBS 171	NEW!	MANUALE - MANUAL	NASTRO / BAND SAWS
6	GBS 185 - GBS 185 GH		MANUALE / GRAVITA' - MANUAL / AUTOCUT	NASTRO / BAND SAWS
7	GBS 218 - GBS 218 GH / GBS 240 - GBS 240 GH		MANUALE / GRAVITA' - MANUAL / AUTOCUT	NASTRO / BAND SAWS
8	GBS 270 - GBS 270 GH		MANUALE / GRAVITA' - MANUAL / AUTOCUT	NASTRO / BAND SAWS
9	BASIC 270/60 - BASIC 270/60 GH		MANUALE / GRAVITA' - MANUAL / AUTOCUT	NASTRO / BAND SAWS
10	BS 300/60 - BS 300/60 GH		MANUALE / GRAVITA' - MANUAL / AUTOCUT	NASTRO / BAND SAWS
11	BS 300 PLUS - BS 300 PLUS GH		MANUALE / GRAVITA' - MANUAL / AUTOCUT	NASTRO / BAND SAWS
12	BS 350 GH - BS 400 GH		GRAVITA' - AUTOCUT	NASTRO / BAND SAWS
13	BS 300 PLUS SH		SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
14	BS 300/60 SHI	NEW!	SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
15	BS 300 PLUS SHI		SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
16	BS 350 SHI		SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
17	BS 400 SHI		SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
18	VTF 500 SHI-E		SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
19	KS 450 FT		SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
20	KS 450 / KS 620		SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
22	BS 300/60 AFI-E		AUTOMATICA - AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
24	BS 300/60 AFI-NC		AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
26	BS 350/60 AFI-E		AUTOMATICA - AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
28	BS 350/60 AFI-NC		AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
30	BS 400/60 AFI-E		AUTOMATICA - AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
32	BS 400/60 AFI-NC		AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
34	IDEAL / PERFECT / RECORD		MANUALE - MANUAL	DISCO / COLD SAWS
36	SIRIO 315 / SIRIO 315 SH		MANUALE E SEMIAUTOMATICA - MANUAL AND SEMIAUTOMATIC	DISCO / COLD SAWS
37	SIRIO 370 / SIRIO 370 SH-E		MANUALE E SEMIAUTOMATICA - MANUAL AND SEMIAUTOMATIC	DISCO / COLD SAWS
38	SIRIO 370 AF-E		AUTOMATICA - AUTOMATIC	DISCO / COLD SAWS
40	SIRIO 370 AF-NC		AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	DISCO / COLD SAWS
42	VELOX 350 - per alluminio / for aluminium		MANUALE - MANUAL	DISCO / COLD SAWS
43	VELOX 350 SHE - per alluminio / for aluminium		SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	DISCO / COLD SAWS
44	VELOX 350 AF-E - per alluminio / for aluminium		AUTOMATICA - AUTOMATIC	DISCO / COLD SAWS
46	VELOX 350 AF-NC - per alluminio / for aluminium		AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	DISCO / COLD SAWS
48	CARICABARRE / BARLOADER SLB6000		PER/FOR SIRIO 370 AF-NC AND VELOX 350 AF-NC	OPTIONAL

MAXIline

50	H 601	SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
52	H 700 - 800 - 1200	SEMIAUTOMATICA - SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
54	H 601 NC F 500 - 1500	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
56	H 700 - 800 - 1200 NC F 1500 - 3000	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
58	KS 702 - 802 - 1202 NC	SEMIAUTOMATICA CNC - NC SEMIAUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
60	K TECH 450 F 2000	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
62	K TECH 702 - 802 - 1202 F 3000 - 6000	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
64	X TECH 320	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
66	X TECH 410 - 630	AUTOMATICA CNC - NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS
68	XS 900 - 1200 / X TECH 900 - 1200	SEMIAUTOMATICA E AUTOMATICA CNC SEMIAUTOMATIC AND NC AUTOMATIC	NASTRO / BAND SAWS

OPTIONALS

70	RULLIERE - ROLLER TABLES	ACCESSORI - OPTIONALS	
76	ACCESSORI - OPTIONALS	ACCESSORI - OPTIONALS	
79	LEGENDA - LEGEND		
80	APPLICAZIONI SPECIALI - SPECIAL APPLICATION		



01.



02.



GBS 130



03.

IT - Segatrici a nastro manuali per tagli da 0° a 60° sinistra. Ideale per tagli di piccola carpenteria e per installatori.

Morsa frontale, leva per bloccaggio su angoli diversi, altezza ganasce 65 mm. (95 mm. su GBS 171).

Pratico bloccaggio dell'arco per poter trasportare facilmente le macchine presso cantieri di lavoro. Pattini guidalama con cuscinetti laterali di guida.

Pulsante di avviamento all'interno dell' impugnatura ergonomica. Fornita con un nastro bimetallico. Base componibile con vano interno di serie per GBS 171 (a richiesta per GBS 130).

Motore ad alte prestazioni a volt 220 monofase con regolazione continua della velocità lama, doppia protezione contro surriscaldamenti e sovraccarichi di corrente.

EN - Manual bandsaw for cuts from 0° to 60° left.

Suitable for small carpentry and for installers.

Frontal vice , locking lever on different angle, jaws height 65 mm. (95 mm. on GBS 171).

Practical locking of the sawframe to be able to easily transport the machine at work sites.

Band guides with bearings . Start button inside the ergonomic handle . Supplied with bi-metal blade. Floor stand with room inside as standard for GBS 171 (as optional for GBS 130).

High performance 220 volt mono-phase motor with continuous regulation of the speed blade, double protection against overheating and overload.

GBS 130 GBS 171

GBS 171



h 845

GBS 130 - SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

90°	130	130	130X125	1~	1
45°	95	95	95X95		
60°	60	60	60X50		

1,2	30÷80	H 13	19	B 350 L 700 H 450
		s 0.65		
		L 1440		

GBS 171 - SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

90°	172	170	170X170	1~	1
45°	130	130	130X130		
60°	85	80	80X90		

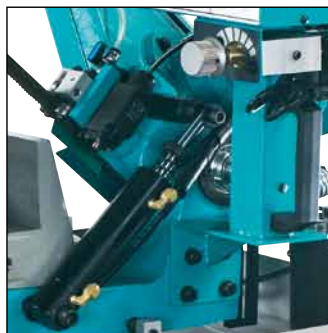
1,5	30÷80	H 20	38	B 430 L 1000 H 498 h 845
		s 0.9		
		L 2035		

GBS 185

GBS 185 GH AUTO CUT



01.



02.



03.



GBS 185 GH

➡ Arco in ghisa inclinato di 42° per non snervare eccessivamente la lama.

Cast iron sawframe inclined at 42°, in order not to strain excessively the blade.

➡ Tensione nastro elevata, regolazione tramite vite frontale, pari a 1.000 Kg/cm², che permette di ottenere una maggiore precisione di taglio ed una maggiore velocità di esecuzione.

High tension blade 1000 kg/cm², through front screw, which allows a greater cutting accuracy and a bigger execution speed.

IT - Segatrici a nastro manuali per tagli da 0° a 60° sinistra. Ideali per tagli di piccola carpenteria.

(01.) Morsa frontale con bloccaggio rapido (03.), per l'esecuzione di tagli di serie, battute registrabili a 0°, 45° e 60° sinistra con leva per bloccaggio su angoli diversi, altezza ganasce 95 mm.

Pattini guidalama con cuscinetti laterali di guida. pulegge da 260 mm. Pulsante di avviamento all'interno dell'impugnatura. Serbatoio ricavato all'interno del basamento ed elettropompa estraibile, per lubrorefrigerazione, nastro bimetallico. Base componibile con sportello anteriore e vano interno.

(02.) VERSIONE GH per taglio automatico, con selettore a tre posizioni per:

- A Taglio manuale.
- B Avvicinamento manuale con frenatura regolabile.
- C Taglio automatico con discesa autonoma e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Manual bandsaw or with gravity lowering mitre cutting from 0° to 60° left.

(01.) Vice with quick clamping.

(03.) Easy stops at 0°, 45° and 60° left, graduated plate to identify different angles. Jaws height 95 mm. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Band guides with bearings for blade alignment, pulleys with 260 mm diameter. Removable coolant electro-pump; bi-metal blade. Floor stand with door and room inside.

(02.) AUTOCUT GH Version with "3 Ways" Selector:

- A Manual cut.
- B Manual cut with self-brake.
- C Automatic cut with adjustable down-feed rate and stop at the end of the cut. The user can move manually the sawframe close to the material, then let the machine make the cut adjusting only the down-feed rate. Adjustable length stop.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	0°	185	180	200x150	3~
	45°	110	110	110X110	1~
	60°	70	70	70X70	(solo manuale only manual)
	0,8	30/60	H 20	205	
		60	s 0,9	215 (gh)	
			L 2085		

B 600
L 1200
H 1700
h 900



01.



GBS 218 GH

IT - La segatrice manuale, o con discesa a gravità, ideale per la manutenzione e le piccole produzioni di profilati, tubi e solidi fino a 60° sinistra.

Regolazione della tensione frontale e microinterruttore di controllo. Battute registrabili 0°, 45°, 60° e scala graduata per altre angolazioni. Asta di riscontro regolabile per taglio in serie. (01.) Pattini guida lama con inserti in metallo duro. Avviamento sicuro tramite pulsante nell'impugnatura, led di controllo del funzionamento. Bobina di minima tensione. Base componibile e vano posteriore con serbatoio estraibile ed elettropompa per lubrificante.

Arco in ghisa inclinato di 42° per non snervare eccessivamente la lama.

Tensione nastro elevata, tramite vite anteriore, pari a 1.500 Kg/cm², che permette di ottenere una maggiore precisione di taglio ed una maggiore velocità di esecuzione.

VERSIONE GH per taglio autonomo con Selettore a tre posizioni per:

- A Taglio manuale
- B Avvicinamento rapido al materiale
- C Taglio automatico con discesa autonoma e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Manual bandsaw or with gravity lowering suitable for the maintenance and for small productions of section bars, tubes, and solids up to 60° left.

Steel sawframe with tubular steel section. Easy stops at 0°, 45°, 60° and graduated plate to identify different angles.

(01.) Blade guides with hard metal pads. Safe push-button start on the handle, warning light for the correct functioning. Low voltage coil. Floor stand with opening in the back containing removable coolant-tank and electro-pump.

Cast iron sawframe inclined to 42°, in order not to strain excessively the blade. High tension blade 1500 kg/cm², which allows a greater cutting accuracy and a bigger execution speed.

AUTOCUT GH Version with "3 Ways" Selector:

- A Manual Cut.
- B Rapid approaching to material.
- C Automatic cut with autonomous lowering and stopping microswitch at the end of the cut.

GBS 218 - GBS 240

GBS 218 - GBS 240 *GH AUTOCUT*



GBS 240 GH

GBS 218 - SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	220	210	230X185 250X110	3~	1 0 2
45°	150	150	150X210		
60°	90	90	90X100		
1,2	35/70	H 27 s 0.9 L 2455	240 255 (gh)	B 680 L 1400 H 1800 h 900	

GBS 240 - SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	240	230	270X230	3~	1 0 2
45°	210	200	200X230		
60°	130	130	130X200		
1,2	35/70	H 27 s 0.9 L 2720	255 260 (gh)	B 680 L 1400 H 1800 h 900	

GBS 270

GBS 270 GH AUTO CUT



01.



02.



03.



GBS 270 GH

IT - La segatrice versatile della linea GBS per taglio di piccole e medie produzioni di serie sia meccanica che di carpenteria piccola e media per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

(02.) Ampio piano d'appoggio materiale con passaggi lama predisposti a 0° 45°destra/sinistra e 60° sinistra. Morsa scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con leva bloccaggio rapido. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per allineamento ottimale lama. Interruttore generale con magnetotermico lucchettabile, pulsante di emergenza, bobina di minima tensione. Base componibile con serbatoio ed elettropompa per lubrificante incorporati.

VERSIONE GH Per taglio autonomo con Selettore a tre posizioni per :

- A Taglio manuale
- B Avvicinamento rapido al materiale
- C Taglio automatico con discesa autonoma e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Versatile bandsaw of GBS series to cut of small and medium batch production either mechanics or light steelwork up to 45° right and 60° left.

Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable with fast clamp.

(02.) Wide and pre-cutting worktable at 0°, 45° left/right, 60° left with graduated plate to identify different angles.

Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

Safe push-button start on the handle, warning light for the correct functioning, minimum tension coil, for thermic & magnetic protection.

Floor stand with opening in the back containing removable coolant-tank and electro-pump.

AUTOCUT GH Version with "3 Ways" Selector:

- A Manual Cut.
- B Rapid approaching to material.
- C Automatic cut with autonomous lowering and stopping microswitch at the end of the cut.

Arco in ghisa a sezione tubolare con alta resistenza alla torsione, tensione elevata del nastro con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

Rigid cast-iron sawframe with tubular section, high blade tension with easy frontal adjustment.

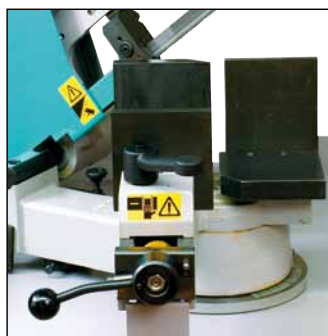
Ampio piano d'appoggio materiale con passaggi lama predisposti a 0° 45°destra/sinistra e 60° sinistra.

Wide and pre-cutting worktable at 0°, 45° left/right, 60° left with graduated plate to identify different angles.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	270	250	300X150	3~	1 0 2
	200	200	220X100		
	140	130	140X80		
	200	200	220X100		

1.5/1.8	35/70	H 27 s 0.9 L 2920	310 330 (gh)	B 900 L 1700 H 1860 h 970



01.



02.



03.

IT - La segatrice manuale, o con discesa a gravità, ideale per le manutenzioni e le piccole e medie produzioni di profilati, tubi ed anche solidi fino a 60° sinistra.

Regolazione della tensione nastro frontale con microinterruttore di controllo. Morsa frontale con bloccaggio ed accostamento rapidi, ganasce alte 140 mm e asta di riscontro regolabile per taglio in serie. Battute registrabili 0° 45° 60° e scala graduata per altre angolazioni. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti anteriori per la guida ottimale della lama. Avviamento sicuro tramite pulsante nell'impugnatura, spia controllo del funzionamento. Bobina di minima tensione Base componibile con serbatoio ed elettropompa per lubrificante incorporati.

(03.) VERSIONE GH per taglio autonomo con Selettore a tre posizioni per :

- A Taglio manuale.
- B Taglio manuale con frenatura regolabile.
- C **(02.)** Taglio automatico con discesa autonoma e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Manual Bandsaw suitable for the maintenance, for small and medium productions of section bars, tubes, and solids up to 60° left.

Easy stops at 0°, 45°, 60° and graduated plate to identify different angles. Blade guides with hard metal pads and front bearing support to optimize the guidance of the blade. Safe starter through button on the handle, warning light for the correct functioning. Low voltage coil. Floor stand with coolant-tank and electro-pump.

(03.) AUTOCUT-GH Version with "3 Ways" Selector:

- A Manual Cut.
- B Self-brake manual cut.
- C **(02.)** Automatic cut with autonomous lowering and stopping microswitch at the end of the cut.

BASIC 270/60

BASIC 270/60 *GH* **AUTOCUT**



BASIC 270/60 GH

➡ Rigido arco in acciaio con sezione tubolare e pulegge di diametro 320 mm.
Steel sawframe with tubular section, pulleys 320 mm diameter.

➡ Tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm².
High blade tension 1700 kg / cm² with regulation from the front side of the saws frame, checked by an end-stroke.

➡ **(01.)** Morsa frontale con bloccaggio ed accostamento rapido e ganasce alte 140 mm.
(01.) Frontal vice with clamping and rapid approaching , jaws height 140 mm.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	250	200	270X200	3~	1 0 2
45°	180	170	200X80		
60°	110	100	90X150		

1.5/1.3	38/76	H 27	264	B 800 L 1700 H 2050 h 940
		s 0.9	279 (gh)	
		L 3090		

BS 300/60

BS 300/60 GH AUTOCUT



01.



02.



03.



BS 300/60 GH

IT - La segatrice a nastro manuale per il taglio di materiali di media durezza e per piccole o medie produzioni, per tagli fino a 60° sinistra.

(01.) Carter copri lama incernierato per rapida e facile sostituzione lama. Morsa frontale con bloccaggio rapido e ganasce alte 130 mm e asta di riscontro regolabile per taglio in serie. Battute registrabili 0°, 45° e scala graduata per altre angolazioni. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti anteriori per allineamento ottimale della lama.

(03.) Avviamento sicuro tramite pulsante in impugnatura, led di controllo del funzionamento. Base componibile con serbatoio ed elettropompa per lubrificante incorporati.

VERSIONE GH per taglio autonomo con interruttore magnetotermico lucchettabile e bobina di minima tensione, amperometro assorbimento motore, pulsante di emergenza e selettore a tre posizioni per:

- A Taglio manuale.
- B Taglio manuale con freno discesa.
- C **(02.)** Taglio automatico con discesa autonoma a velocità regolabile e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Manual Bandsaw for cuts from 0° up to 60° left of medium hardness material and medium productions.

(01.) Blade guard for a rapid and easy replacement of the blade.

Frontal vice with fast clamping, jaws height 130 mm and adjustable length stop. Easy stops 0° 45° and graduated plate to identify different angles. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. **(03.)** Safe starter through button on the handle, warning light for the correct functioning. Floor stand with coolant-tank and electro-pump.

AUTOCUT GH Version equipped with main switch with padlock closure, minimum tension coil, for thermic & magnetic protection and motor absorption device.

"3 Ways" Selector:

- A Manual cut.
- B Self-brake manual cut.
- C **(02.)** Automatic cut with autonomous adjustable lowering and stopping microswitch at the end of the cut.



Rigido arco in ghisa con sezione tubolare e pulegge di diametro 320 mm.

Cast-iron sawframe with tubular section, pulleys of 320 mm.



Tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

Very high blade tension 1700kg / cm² with regulation from the front side of the saws frame, checked by end-stroke.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

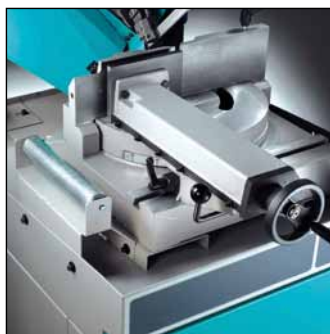
SCHAFFER PUMPEN PISTONEN-GRUPPEN						
						
 0°	255	240	300X180	3~	1 0 2	
 45°	210	190	200X160	1~	1	
 60°	135	110	130X100			
						
1.5/1.8	35/70	H 27	289	h B L H h		
1.5	18÷110	s 0.9	308 (gh)			
		L 2765				

B 900

 L 1700

 H 1860

 h 940



01.



02.



03.

IT - Segatrice versatile per taglio di piccole e medie produzioni di serie sia meccanica che di carpenteria piccola e media per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

Arresti automatici a 0°, 45° e 60° sinistra e 45° a destra e scala graduata per altre angolazioni.

(01.) Morsa con guide registrabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro ad accostamento rapido. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per allineamento ottimale lama. Interruttore generale con magnetotermico lucchettabile, pulsante di emergenza, bobina di minima tensione amperometro assorbimento motore, led di funzionamento e di allarme. Base componibile con sportello e vano interno. Serbatoio ed elettropompa per lubrificante incorporati.

(02.) **VERSIONE GH** per taglio autonomo con Selettore a tre posizioni per :

- A Taglio manuale.
- B Taglio manuale con freno discesa.
- C Taglio automatico con discesa autonoma a velocità regolabile e microinterruttore regolabile di arresto a fine taglio.

EN - Versatile Bandsaw for cuts of small and medium batch production either mechanics or light steelwork up to 45° right and 60° left.

Automatic easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right, and graduated plate to identify different angles.

(01.) Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with rapid approaching and clamping. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

Safe starter through button on the handle, warning light for the correct functioning, minimum tension coil, for thermic & magnetic protection and motor absorption device.

Floor stand with front door.

Coolant-tank and electro-pump.

(02.) **AUTOCUT GH** Version with "3 Ways" selector:

- A Manual cut.
- B Self-brake manual cut.
- C Automatic cut with autonomous adjustable lowering and stopping microswitch at the end of the cut.



BS 300 PLUS GH

➡ Arco in ghisa a sezione tubolare con alta resistenza alla torsione, tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

Rigid cast-iron sawframe with tubular section, pulleys 320 mm diameter and high blade tension 1700 kg / cm².

➡ (03.) Ampio piano di lavoro con rotazione solidale all' arco per evitare incisioni dello stesso su ralla a sfere di diametro 418 mm con cuscinetto reggisplinta precaricato.

(03.) Wide working space 418 mm diameter with rotating table integral with the sawframe to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing.

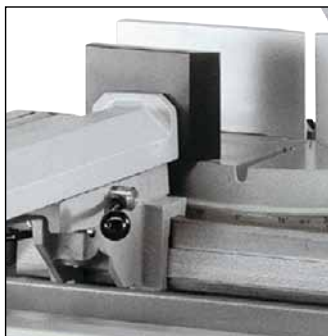
SCHEDE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

0°	255	240	300X180	3~	1 0 2
45°	210	190	200X160	3~	1
60°	135	110	130X100		
45°	180	160	180X100		

1.5/1.8	35/70	H 27	329	B 900 L 1700 H 1860 h 950
1,5	18÷110	s 0.9	348 (gh)	
		L 2765		

BS 350 GH AUTOCUT

BS 400 GH AUTOCUT



01.



02.



OPTIONAL

BS 350 GH

IT - Macchina molto versatile a discesa autonoma (GH) per taglio di manutenzione, piccole e medie produzioni di serie sia meccanica che di carpenteria per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Carter copri lama incernierato con pistone di supporto per rapida e facile sostituzione lama. (02.) Spazzola pulisci lama motorizzata. Elemento di connessione per piano rulli di carico con rullo di supporto da 400 mm e scivolo scarico pezzi adattabile a elemento di collegamento per piano a rulli. (01.) Morsa su guide registrabili, scorrevole trasversalmente al piano di lavoro, ad accostamento rapido. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama. Colonna monoblocco con serbatoio e vasca raccogli trucioli estraibile ed elettropompa per refrigerante. Interruttore magnetotermico lucchettabile, con pulsante di emergenza, bobina di minima tensione. Selettore per avvicinamento manuale (rapido o frenato regolabile) o taglio autonomo con velocità di discesa regolabile ed arresto tramite microinterruttore a fine taglio. Comando elettrico orientabile, con led di controllo e amperometro assorbimento motore. (01.) Ampio spazio di lavoro con piano rotante solidale all'arco per evitare incisioni, montato su ralla a rulli diam. 460 mm e cuscinetto reggispinga precaricato. Tensione molto elevata del nastro di 1900 kg / cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

EN - Autocut bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and from 0° to 45° right.

Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right.

Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Steel sawframe with tubular section, pulleys 360 mm diameter. Selector for quick motion of the sawframe toward the material, then the sawframe lowers automatically with adjustable down-feed rate and the blade stops at the end of the cut. Manual lift of the sawframe after the cut. Connection for loading table equipped with roller, 400 mm wide. Slide on the unloading side which can be transformed in connection for unloading table. Adjustable bar stop, (02.) blade-cleaning brush, bi-metal blade. Orientable control box with main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device. Floor stand with inside room and door, removable chip collector, coolant tank and electro-pump. (01.) Wide working space 460 mm diameter with rotating table integral with the sawframe to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing. Blade tension 1900 kg/cm² adjustable from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke.

BS 350 GH - SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	305	260	350X200	3~	1 0 2
	250	230	230X200	3~	1
	250	230	230X200		
	175	155	170X100		

1.5/1.8	37/74	H 27	606	B 1480 L 1700 H 1900 h 940
1.5	18÷110	s 0.9		
		L 3370		

BS 400 GH - SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	310	280	400X250	3~	1 0 2
	280	270	300X220	3~	1
	280	270	300X220		
	210	200	200X200		

1.5/2.2	37/74	H 34	637	B 1530 L 1787 H 2240 h 940
2.2	18÷100	s 1.1		
		L 4020		

BS 300 PLUS SH



01.



02.



IT - Segatrice semiautomatica idro-pneumatica, ideale per taglio di pieni e profilati di piccola e media produzione per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

Rigido arco in ghisa con sezione tubolare e pulegge di 320 mm e carter copri lama incernierato per rapida e facile sostituzione lama. Spazzola pulisci lama. (01.) Morsa frontale pneumatica con spostamento trasversale e accostamento rapido, ganasce alte 130 mm, arresti automatici a 0° 45° 60° a sinistra e 45° destra e scala graduata per altre angolazioni. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti anteriori per un allineamento ottimale della lama.

(02.) Tastatore per avvicinamento rapido al materiale con rilevazione automatica del punto inizio taglio e regolazione del fine taglio con micro interruttore. Controllo idraulico della velocità di discesa dell' arco. Selettore per l'utilizzo in ciclo manuale della segatrice in caso di mancanza aria. Interruttore generale con magnetotermico lucchettabile, pulsante di emergenza, bobina di minima tensione amperometro assorbimento motore, led di funzionamento e di allarme. Base componibile con serbatoio ed elettropompa per refrigerante incorporati.

EN - Hydro-pneumatic semiautomatic bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and from 0° to 45° right.

(01.) Pneumatic vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping. Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right; graduated plate to identify different angles. Cast-iron sawframe with tubular section, pulleys 320 mm diameter. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Blade guard which allows an easy and quick replacement of the blade. (02.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Hydraulic control of the down-feed of the sawframe. Selector for manual use in case the pneumatic supply is missing, with lever and starting button. Possibility to connect a pedal to start the cutting cycle. Adjustable length stop, bi-metal blade, blade-cleaning brush. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device. Floor stand with door and room in the back. Coolant tank and electro-pump.

➡ Tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm² e microinterruttore di controllo con regolazione frontale. Blade tension 1700 kg / cm².

➡ Ampio spazio di lavoro con piano rotante solidale all'arco per evitare incisioni, rotazione su ralla a sfere di diametro 418 mm con cuscinetto reggispira precaricato. Wide working space 418 mm diameter with rotating table integral with the sawframe to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	255	230	300X180	3~	1 0 2
45°	210	190	200X160	3~	1
45°	180	160	180X100		
60°	135	110	130X100		

1.5/1.8	35/70	H 27	375	B 900 L 1700 H 1860 h 950
1.5	18÷110	s 0.9		
		L 2765		

BS 300/60 SHI



01.



02.



03.

IT - Segatrice semiautomatica idraulica (02.) per taglio di pieni e profilati di media dimensione anche su materiali ad alta resistenza grazie alla versione con il variatore di velocità (optional) (01.).

Rigido arco in ghisa con sezione tubolare e pulegge di 320 mm e carter copri lama incernierato per una rapida e facile sostituzione lama. Tensione molto elevata del nastro di 1700 Kg/cm² con facile regolazione frontale. Arresti automatici a 0°, 45° e 60 sinistra e scala graduata per altre angolazioni. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per allineamento lama. Morsa manuale frontale con bloccaggio rapido (optional morsa idraulica) (03.). Regolazione dell' inizio e del fine taglio con microinterruttore. Interruttore generale magnetotermico lucchettabile, bobina di tensione minima, pulsante di emergenza, led di controllo del funzionamento. Base componibile con serbatoio ed elettropompa per refrigerante incorporati.

EN - Hydraulic (02.) semiautomatic bandsaw, mitre cutting up to 60° left also for high resistance material with electronic speed inverter (optional) (01.).

Cast-iron sawframe with tubular section, pulleys 320 mm diameter . Blade guard which allows an easy and quick replacement of the blade. Very high blade tension 1700kg / cm² with easy frontal regulation the front side of the saws frame, checked by end-stroke.

Easy stops at 0°, 45°, 60° left and graduated plate to identify different angles .

Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

Manual front vice for quick clamping(optional hydraulic vice). (03.)

Regulation of the start & end cut point through microswitch.

Thermic and magnetic main switch with minimum tension coil ,emergency button, led for control of functioning.

Base with coolant tank and electro-pump .



➡ **Tensione molto elevata del nastro di 1700 Kg/cm² con facile regolazione frontale.**

Very high blade tension 1700kg / cm² with easy frontal regulation the front side of the saws frame, checked by end-stroke.

➡ **Regolazione dell' inizio e del fine taglio con microinterruttore.**

Regulation of the start & end cut point through microswitch.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	255	240	300X180	3~	1 0 2
45°	210	190	200X160	3~	1
60°	135	110	130X100		

1.5/1.8	35/70	H 27	320	B 1050 L 1700 H 1860 h 940
1.5	18÷110	s 0.9		
		L 2765		



01.



02.



BS 300 PLUS SHI

IT - La segatrice semiautomatica idraulica per taglio di pieni e profilati di media produzione anche su materiali ad alta resistenza, con angolazioni fino a 45° destra e 60° sinistra.

Rigido arco in ghisa con sezione tubolare e pulegge di 320 mm e carter copri lama incernierato per una rapida e facile sostituzione lama. Arresti automatici a 0°, 45° e 60° sinistra e 45° a destra e scala graduata per altre angolazioni. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per allineamento lama. Morsa frontale idraulica con spostamento trasversale ad accostamento rapido. (02.) Tastatore per avvicinamento rapido al materiale con rilevazione automatica del punto inizio taglio e regolazione del fine taglio con microinterruttore. Elemento di connessione per piano rulli di carico con rullo di supporto da 300 mm. Interruttore generale magnetotermico lucchettabile, bobina di tensione minima, pulsante di emergenza, led di controllo del funzionamento e amperometro assorbimento motore lama.

(01.) Colonna monoblocco con serbatoio ed elettropompa per refrigerante incorporati e cassetto raccogli trucioli estraibile.

EN - Hydraulic semiautomatic bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and from 0° to 45° right. Hydraulic vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping.

Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Cast-iron sawframe with tubular section, pulleys 320 mm diameter. Blade guard which allows an easy and quick replacement of the blade.

(02.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Connection element for loading table equipped with roller, 300 mm wide. Possibility to connect a foot pedal to start the cutting cycle. Orientable control box with main switch, minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device.

(01.) Floor stand with removable chip collector tank. Removable tank with coolant electro-pump, hydraulic unit with oil.

➡ Tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

Blade tension 1700 kg / cm² adjustable from the front side of the sawframe by an end-stroke.

➡ Ampio spazio di lavoro con piano rotante solidale all'arco per evitare incisioni, rotazione su ralla a sfere di diametro 418 mm con cuscinetto reggispinga precaricato.

Wide working space 418 mm diameter with rotating table integral with the sawframe to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
0°	255	230	300X180	0° 230X100 max 100X50 min	3~
45°	210	190	200X160		3~
45°	180	160	180X100		
60°	135	110	130X100		
1 0 2	1.5/1.8	35/70	H 27	412	B 1230 L 1700 H 1750 h 940
1	1.5	18÷110	s 0.9		
			L 2765		

BS 350 SHI



01.



OPTIONAL

02.



IT - La segatrice semiautomatica idraulica per il taglio di pieni e profilati di media produzione anche su materiali ad alta resistenza, per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm e carter copri lama incernierato con pistone di supporto per rapida e facile sostituzione lama.

(02.) Spazzola pulisci lama motorizzata. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama. Morsa idraulica con guide regolabili scorrevole trasversalmente al piano di lavoro ad avvicinamento rapido. Dispositivo meccanico tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto inizio taglio e regolazione del fine taglio con microinterruttore. Elemento di connessione per piano rulli di carico con rullo di supporto da 400 mm e scivolo scarico pezzi adattabile a elemento di collegamento per piano a rulli. Comando elettrico orientabile, led di controllo e amperometro assorbimento motore, interruttore magnetotermico lucchettabile, bobina di minima tensione e pulsante di emergenza.

EN - Hydraulic semiautomatic bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and from 0° to 45° right.

Hydraulic vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping. Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Steel sawframe with tubular section, pulleys 360 mm diameter. Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Connection element for loading table equipped with roller, 400 mm wide. Slide on the unloading side which can be transformed in connection for unloading table.

Adjustable bar stop, (02.) blade-cleaning brush, bi-metal blade. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device. Possibility to connect a pedal to start the cutting cycle. Floor stand with room inside and door, removable chip collector, coolant tank and electro-pump.

➡ (01.) Ampio spazio di lavoro con piano rotante solidale all'arco per evitare incisioni montato su ralla a rulli di 460 mm con cuscinetto reggispinga precaricato.

(01.) Wide working space 460mm diameter with rotating table integral with the sawframe to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing.

➡ Tensione molto elevata del nastro di 1900 kg/cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

Blade tension 1900 kg/cm² adjustable from the front side of the sawframe by an end-stroke.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
0°	305	250	350X200	0° 230X130 max 100X50 min	3~
45°	250	230	230X200		3~
45°	250	230	230X200		
60°	175	155	170X100		
1 0 2	1.5/1,8	37/74	H 27	649	
1	1.5	18÷100	s 0.9		
			L 3370		
					B 1480 L 1750 H 1900 h 940

OPTIONAL pag. 72: 01 - 03 - 05 - 06 - 07 - 22 - 41 - 42 - 49 - 51 - 55 - 58 - 61 - 67



01.



02.



IT - La segatrice semiautomatica idraulica per il taglio di pieni e profilati di media produzione anche su materiali ad alta resistenza, per tagli ad angolo fino a 45° destra e 60° sinistra.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm e carter copri lama incernierato con pistone di supporto per rapida e facile sostituzione lama.

Spazzola pulisci lama motorizzata. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama; spazzola pulisci lama motorizzata. (02.) Morsa idraulica con guide regolabili scorrevole trasversalmente al piano di lavoro ad avvicinamento rapido. (01.) Dispositivo meccanico tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto inizio taglio e regolazione del fine taglio con microinterruttore. Elemento di connessione per piano rulli di carico con rullo di supporto da 450 mm e scivolo scarico pezzi adattabile a elemento di collegamento per piano a rulli. Comando elettrico orientabile, led di controllo e amperometro assorbimento motore, interruttore magnetotermico lucchettabile, bobina di minima tensione e pulsante di emergenza.

Ampio spazio di lavoro con piano rotante solidale all'arco per evitare incisioni montato su ralla a rulli diam. 460 mm con cuscinetto reggisplinta precaricato.

EN - Semiautomatic hydraulic bandsaw, for medium and heavy steelwork, mitre cutting up to 60° left and 45° right.

(02.) Hydraulic vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping. Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right. Adjustment of the blade tension from the front side of the saw-frame, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Steel saw frame with tubular section, pulleys 360 mm diameter. (01.) Mechanical device (position sensor) that allows the saw frame to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Connection element for loading table equipped with roller, 450 mm wide. Slide on the unloading side which can be transformed in connection for unloading table.

Adjustable bar stop, blade-cleaning brush, bi-metal blade.

Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device. Possibility to connect a pedal to start the cutting cycle. Floor stand with room inside and door, removable chip collector, coolant tank and electro pump. Wide working space 460 mm diameter with rotating table integral with the saw frame to avoid incisions of the table, rotation on thrust ring with pre-loaded thrust bearing.

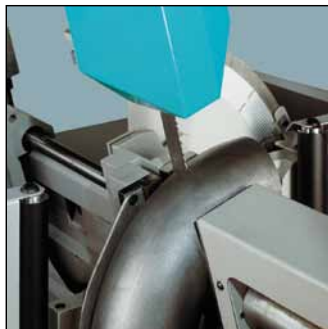
- ➔ Incremento della durata vita lama e velocità di taglio con lama altezza 34 mm.
Improvement of cutting performance due to blade size 34 mm.
- ➔ Elevata tensione del nastro di 2000 kg / cm² con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.
High tension 2000 kg / cm² adjustable from the front side of the sawframe by an end-stroke.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					OPTIONAL
0°	310	280	400X250	0° 280X150 max 235X80 min	3~
45°	280	270	300X220		3~
45°	280	270	300X220		
60°	210	200	200X200		
1 0 2	1.5/2.2	37/74	H 34	680	B 1530 L 1787 H 2240 h 940
1	2.2	18÷100	s 1.1		
			L 4020		

VTF 500 SHI-E



01.



02.



OPTIONAL

IT - Segatrice a nastro semiautomatica elettro-idraulica per tagli da 0° a 45° destra e sinistra, adatta al taglio angolare di materiale con esigenze e conformazioni particolari.

(02.) Morsa frontale idraulica a scorrimento rapido, solidale all'arco. Rotazione arco con arresti rapidi a 45°, 0°, 45° e ampia graduazione per bloccaggio su angoli diversi. Scorrimento orizzontale dell'arco con manicotti a sfere su guide temperate e cromate. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Impostazione automatica inizio/fine taglio. Controllo elettronico con display alfanumerico per gestione delle funzioni operative della segatrice. Possibilità di scelta della modalità di fine taglio tra ritorno arco con lama ferma o con lama in movimento, o fine ciclo senza ritorno arco. Visualizzazione di: tempo di taglio, durata lama, numero pezzi tagliati, assorbimento motore istantaneo e massimo, velocità della lama.

Rilevazione errori con autodiagnostica. Variatore elettronico velocità nastro e motore con servo ventilazione supplementare. Sensore "nastro fuori sede" per prevenire errori di montaggio. Tensione lama 2100 kg/cm² con microinterruttore di controllo tensione, arresto immediato in caso di nastro rotto o non tensionato.

Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza, protezione termica e magnetica salvamotore. Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucoli estraibile, serbatoio, elettropompa per lubrificazione, centralina idraulica completa di olio, pistola di lavaggio, nastro bimetallico, spazzola puliscilama motorizzata.

EN - Versatile semiautomatic vertical bandsaw, hydraulically driven, with electronic control panel. Mitre cutting from 0° to 45° left and right.

(02.) Front hydraulic vice with fast approach, integral with the sawframe rotation with easy stops at 0°, 45° left and 45° right. Graduated plate to identify different angles. Horizontal motion of the sawframe on hardened and chromed guides. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment. Programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; working anomalies shown. Electronic Inverter for variable blade speed and motor with supplementary servo-ventilation. Device to check the correct positioning of the blade; blade tension 2100 kg/cm², with micro-switch for blade tensioning checking; immediate stop in case of broken or not tensioned blade. Automatic check of the start and end-cut points. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermal and magnetic motor protection. Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil; motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade, possibility to connect external devices such as foot pedal.



Arco e lama inclinabili fino a 5° rispetto alla verticale per una migliore penetrazione nel pezzo da tagliare. Canted sawframe up to 5° compared to the vertical line in order to get a better cutting performance.



(01.) Possibilità di carico materiale anche dall'alto grazie alla posizione verticale dell'arco.

(01.) Due to the vertical arch we have the possibility to load material from the top.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	330	330	300X500	3~	1
45°	300	300	300X300		
45°	300	300	300X300		

1,8	15÷110	H 34	1010	B 1900 L 2000 H 2200 h 930
		s 1.1		
		L 4130		

OPTIONAL pag. 72: 01 - 03 - 05 - 06 - 07 - 24 - 25 - 26 - 41 - 49 - 56 - 58 - 61 - STD 42



01.



02.



IT - Versione compatta del modello KS 450 concepita e progettata per il taglio della carpenteria metallica, tubi, profilati e travi anche ad angolo a destra e a sinistra fino a 60°.

Rigido arco di acciaio elettrosaldato a sezione tubolare, pulegge di diametro 360 mm. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per un migliore allineamento della lama. Morsa scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con bloccaggio ed accostamento idraulico, completa di riduttore di pressione di serie. (02.) Ampio piano di sostegno del materiale, con passaggi lama predisposti e arresti automatici a 45° sx, 0°, 45° dx. Riferimento visivo a scala graduata per tutte le altre inclinazioni. Rotazione arco su cuscinetto reggispira precaricato.

(01.) Tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio. Consolle di comando solidale alla colonna con led di controllo per: tensione lama, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica.

Comandi di regolazione della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Scelta della modalità di fine taglio: risalita arco con lama ferma, con lama in movimento, o fine ciclo senza risalita arco. Colonna monoblocco con vasca raccogli trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per refrigerazione lama, centralina idraulica completa di olio. Spazzola puliscilama motorizzata.

EN - The compact version of KS 450, suitable to cut structural steel, pipe, profile and beams. Mitre cutting up to 60° left and right, easy stop on 0°, 45° left, 45° right.

Very strong steel sawframe with tubular section, pulleys diameter 360 mm. Hard metal pads inside the blade guides. (02.) Possibility to slide the frontal vice along the work table. Wide working space to support the material.

(01.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start and end cut point. Adjustment of the down-feed power and speed. Frontal console with 3-way selector to choose different working modalities: the return of the sawframe with steady blade, or end at the cutting cycle without the return of the sawframe. Control lights on the control panel to check: blade tension, blade cover, motor thermic over loading, power supply. Easily arch rotation due to preloaded bearings setting. Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electropump, hydraulic unit with oil; blade-cleaning brush, bi-metal blade.

➡ Tensione molto elevata del nastro di 2000 kg / cm² con microinterruttore di controllo ed arresto immediato in caso di nastro rotto o non in tensione.

High tension of the blade 2000 kg / cm² with control microswitch. Immediate stop in case of breaking down of the blade or non tension.

➡ Morsa con corsa totale idraulica da 460 mm. Main vice with complete hydraulic stroke of 460 mm.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES						OPTIONAL
0°	310	280	450X270	-	0°	
0°*	350*	330*	450X320*	-	250X120 max	
45°	300	270	320X270	-	170X60 min	
45°*	330*	320*	320X300*	-		
60°	210	200	-	180X270		
60°	160	150	-	150X270		
1 0 2	1.7/2.2	40/80	H 34**	865	B 900	
1	2.2	15÷100	s 1.1		L 2500	
			L 4250		H 2180	
					h 850	

* senza tastatore / without position sensor

** A richiesta lama H 27 x 0.9 mm / On request blade H 27 x 0.9 mm

KS 450 KS 620

IT - La segatrice semiautomatica concepita e progettata per il taglio della carpenteria metallica, tubi, profilati e travi anche ad angolo a destra e a sinistra fino a 60°.

KS 450

Rigido arco di acciaio elettrosaldato a sezione tubolare, pulegge di diametro 360 mm, pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per un migliore allineamento della lama. Morsa con apertura di 460 mm scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro su guide lineari, bloccaggio ed accostamento rapido, completa di riduttore di pressione di serie. Tensione molto elevata del nastro di 2000 kg / cm² con microinterruttore di controllo ed arresto immediato in caso di nastro rotto o non in tensione. Riferimento visivo a scala graduata per taglio angolato, distante dal centro macchina per una maggiore precisione e facilità di lettura con arresti automatici a 45° sx, 0°, 45° dx. (02.) Ampio piano di lavoro rotante, solidale all'arco e con passaggio lama, per sostenere il materiale in tutte le angolazioni.

(01.) Supporti con rulli d'appoggio da 450 mm su lato carico e scarico predisposti per il collegamento di rulliere. Rotazione arco su cuscinetto reggispira precaricato.

(03.) Dispositivo meccanico tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio. Consolle di comando mobile con led di controllo per tensione lama, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica. Comandi di regolazione della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Scelta della modalità di fine taglio tra: risalita arco con lama ferma o con lama in movimento, o fine ciclo senza risalita arco. Colonna monoblocco con vasca raccogli trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per refrigerazione lama, centralina idraulica completa di olio. Spazzola puliscilama motorizzata.

KS 620

Apertura morsa di 620 mm, rulli d'appoggio materiale da 630 mm. Pulegge di diametro 520 mm, nastro da 34 mm x 1,1 con tensione 2000 Kg / cm².

EN - Semiautomatic hydraulic bandsaw specially designed for cutting medium and big size of pipe and profile.

Mitre cutting up to 60° left and right, with easy stops at 0°, 45° left and 45° right.

KS 450

Hydraulic vice free to move alongside the worktable, supported by circulating-ball screws, with quick motion and clamping, vice opening 460 mm. Complete with pressure reducer. Steel sawframe with tubular section. (02.) Position sensor that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch set on the blade guide to detect automatically the end cut point. (03.) Adjustment of the down-feed power and speed.

Three-way selector to choose different working modalities: the return of the sawframe with blade still or with blade running, or end of the cut cycle without the return of the sawframe. Support roller on both sides, 450 mm wide, which can be connected to roller tables. Control lights on the control panel to check: blade tension, blade cover, motor thermic overload, power supply. Controls console, movable for positioning. Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil; blade-cleaning brush, bi-metal blade.

KS 620

Model KS 620 with following details: pulley diameter 520 mm, open vice 620 mm, support rollers 630 mm wide, blade 34 mm x 1,1 with tension 2000 Kg / cm².

RTR - OPTIONAL

KS 450



01.



02.



03.



Unica segatrice nella sua classe che permette di tagliare a destra e sinistra fino a 60°, posizionando solo una volta la morsa di bloccaggio. The only saw in its range that allows to cut right and left till 60°, by positioning once the blocking vice.



Fine taglio con inclinazione lama minima di 6° per migliorare la penetrazione e la durata della stessa.

Sawframe canted 6° allows sawblade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates.



Variatore elettronico di velocità ad inverter di serie.

Electronic inverter for variable blade speed on standard version





KS 620

KS 450 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES						OPTIONAL
	0°	310	280	450X270	-	0°
	0°*	350*	330*	450X320*	-	400X250 max
	45°	300	270	320X270	-	160X40 min
	45°*	330*	320*	320X300*	-	
	60°	210	200	-	180X270	
	60°	160	150	-	150X270	
KW	m/1'	H	Kg	h		
2,2	15÷100	H 34**	980	B 1400		
		s 1.1		L 2250		
		L 4250		H 2180		
				h 845		

* senza tastatore / without position sensor
 ** A richiesta lama H 27 x 0.9 mm / On request blade H 27 x 0.9 mm
 A richiesta versione speciale per taglio fino a 500X270 mm dritto - 0°
 On request special version for cutting till 500X270 mm right - 0°

KS 620 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES						OPTIONAL
	0°	450	410	620X305 600X350	-	0°
	0°*	500*	420*	600X400*	-	500X300 max
	45°	430	400	430X310	-	160X40 min
	45°*	445*	410*	450X250*	-	
	60°	320	290	-	280X350	
	60°	245	240	-	240X310	
KW	m/1'	H	Kg	h		
3	15÷100	H 34	1450	B 1740		
		s 1.1		L 2500		
		L 5320		H 2500		
				h 805		

* senza tastatore / without position sensor
 A richiesta versione speciale per taglio fino a 650X250 mm dritto - 0°
 On request special version for cutting till 650X250 mm right - 0°



IT - La segatrice automatica idraulica a controllo elettronico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 45° sinistra in ciclo automatico e 60° in ciclo semiautomatico.

Morsa frontale fissa. Impostazione lunghezza e quantità di tagli, interstatura e taglio barra programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione di durata nastro, velocità rotazione in mt/min, totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore, autodiagnostica per rilevazione errori. (02.) Alimentatore scorrevole su guide tembrate, apertura 300 mm, corsa singola massima 515 mm, corsa minima 4 mm preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29), posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale.

Rigido arco in ghisa a sezione tubolare e pulegge di 320 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione. Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. Scivolo di scarico / adattatore per rulliera di scarico per pezzi tagliati.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione, centralina idraulica completa di olio.

EN - Electronic automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 45° left in automatic cycle and up to 60° left in semiautomatic cycle. Cast iron saw frame with tubular section.

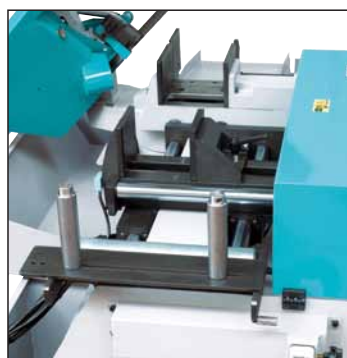
Hydraulic fixed vice. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end. Programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies. (02.) Feeder with 300 mm opening, maximum single stroke 515 mm, minimum stroke 4 mm, selection of the number of cuts (1-9999) and feeder strokes (1-29) by means of the keyboard. Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal accuracy. Connection for loading table with two vertical rollers, unloading slide/connection for unloading table for cut pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil, blade-cleaning brush, bi-metal blade.

OPTIONAL



01.



02.



03.



04.



05.



(01.) Optional taglio a fascio.
(01.) Bundle device - Optional.



(02.) Carro avanzatore su piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.
(02.) Feeder system with floating adjustment to facilitate the loading of material which is not straight.



(03. 05.) Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio e fine taglio (tastatore).

(03. 05.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch to detect the end cut point.



(04.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale

(04.) Manual selection of the cutting length with digital reading.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
					
 0°	255	230	300X180	0° 250X120 max 120X 20 min	3~ 1 0 2
 45°	210	190	200X160		3~ 1
 60°	135	110	130X100		
 KW	 m/1'	 H	 Kg		
1.5/1.8	35/70	H 27	630	B 1800 L 1850 H 1880 h 870	
1.5	18÷110	s 0.9			
		L 2765			



01.

IT - La segatrice automatica idraulica a controllo numerico per la produzione in serie di tubi, profilati, travi e barre di piccole e medie dimensioni con la possibilità di taglio in fascio (05.).

Per tagli fino a 45° in ciclo automatico e a 60° in semi-automatico. Rigido arco in ghisa con sezione tubolare e pulegge di 320 mm e carter copri lama incernierato per rapida e facile sostituzione lama. Tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm² che garantisce un'alta precisione e diminuisce i tempi di taglio. Pratica regolazione frontale e microinterruttore di controllo. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per un migliore allineamento della lama; (03.) spazzola pulisci lama motorizzata. Morsa idraulica fissa con ganasce di 130 mm d'altezza. Elementi di connessione per piani a rulli, con 2 rulli verticali in entrata per allineamento materiale, e scivolo di scarico pezzi. Corsa massima singola 515 mm, minima 4 mm, sfido 210 mm. Carro avanzatore su piastra flottante per l'alimentazione di materiale non perfettamente rettilineo. (02.) Controllo numerico CNC; memorizza fino a 99 programmi di taglio con 10 differenti lunghezze ottenute dalla stessa barra, calcolo automatico spessore lama, visualizzazione delle condizioni operative, visualizzazione di velocità lama, totale pezzi da tagliare, su display alfanumerico e impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse; gestione parametri macchina ed autodiagnostica per rilevazione errori; Interruttore generale magnetotermico lucchettabile, con bobina di tensione minima, pulsante di emergenza.

EN - CNC automatic bandsaw, hydraulically driven. Mitre cutting from 0° to 45° left in automatic cycle and from 0° to 60° left in semiautomatic cycle.

Easy stops at 0°, graduated plate to identify different angles. Hydraulic vices, jaws height 130 mm. High blade tensioning 1700 kg / cm² to increase cutting accuracy and reduce cutting time. Easy setting from the front side of the sawframe with micro-switch check. Blade guides with hard metal pads. Blade guard which allows an easy and quick replacement of the blade. Up to 99 programs with 10 different cutting lengths and number of cuts can be memorized, with the possibility to repeat them more than once. (02.) CNC with programming of all operations; automatic calculation of the blade thickness. Machine status shown on display, including blade speed, piece counter, and working anomalies. Setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) by means of the keyboard, with automatic repetition of the feeder strokes; maximum single stroke 515 mm; minimal scrap-end 210 mm. Connection for loading table with 2 vertical rollers, unloading slide, connection for unloading table for cutting pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil. (03.) Blade-cleaning brush, bi-metal blade.



02.



03.



04.

OPTIONAL



05.



(01.) Scorrimento carro avanzatore su barre cromate, alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico autofrenante con inverter.

(01.) Feeder movements on chrome bars, high precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-braking electric motor with inverter.



Variazione di velocità lama con inverter di serie. Electronic Inverter for variable blade speed.



(04.) Rilevazione automatica del punto inizio taglio tramite tastatore per avvicinamento rapido al materiale, regolazione fine taglio tramite microinterruttore.

(04.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch to detect the end cut point.



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
0°	255	230	300X180	0° 250X120 max 120X 20 min	3~ 1
45°	210	190	200X160		
60°	135	110	130X100		
1.5	18÷110	H 27	680	B 1800 L 1850 H 1880 h 870	
		s 0.9			
		L 2765			

IT - La segatrice automatica idraulica a controllo elettronico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 60° sinistra in ciclo automatico.

(02.) Morsa frontale fissa completa di riduttore di pressione, morsa verticale antibava sul lato di scarico.

(03.) Controllo a microprocessore; programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione e di durata nastro, velocità rotazione in mt/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore, autodiagnostica per rilevazione errori. Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio taglio (tastatore).

(05.) Alimentatore scorrevole su guide temprate, apertura 350 mm, corsa singola massima 515 mm, corsa minima 4 mm preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29), posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale.

Variatore di velocità e motore con servoventilazione supplementare. Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione.

Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. Scivolo di scarico/adattatore per rulliera di scarico con guida per pezzi tagliati. Colonna monoblocco, (01.) carter incernierato, spazzola puliscilama, vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrificante e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio.

EN - Electronic automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 60° left.

(02.) Hydraulic fixed vice with pressure reducer, anti-burr hydraulic vertical vice on the unloading side.

Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment

After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program (03.) PLC driver with programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. (05.) Feeder with 350 mm opening, maximum single stroke 515 mm, minimum stroke 4 mm, selection of the number of cuts (1-9999) and feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.

Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal accuracy. With electronic inverter for variable blade speed and additional servo-ventilation. Connection for loading table with two vertical rollers, unloading slide, connection for unloading table with guide for cut pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil, (01.) blade-cleaning brush, bi-metal blade.



01.



02.



03.



04.



05.



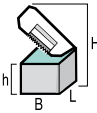
Tensione molto elevata del nastro di 1900 kg/cm², con regolazione frontale e microinterruttore di controllo.

High blade tensioning 1900 kg/cm² adjustable from the front side of the sawframe with micro-switch check.



Sfido minimo 80 mm.
Minimal scrap-end 80 mm.



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
					
 0°	305	250	350X200	0° 300X120 max 120X 20 min	3~ 1
 45°	250	230	230X200		
 60°	175	155	170X100		
 KW	 m/1'	 H 27	 Kg		
1.8	18÷100	s 0.9	840	B 1850 L 1900 H 1990 h 880	
		L 3370			



Carro avanzatore su barre cromate con piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.

Feeder movements on chrome bars, with floating adjustment to facilitate the loading of material which is not straight.



(04.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale

(04.) Manual selection of the cutting length with digital reading.



01.

IT - La segatrice automatica idraulica a controllo numerico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 60° sinistra in ciclo automatico.

Morsa frontale fissa completa di riduttore di pressione, (04.) morsa verticale antibava sul lato di scarico.

Possibilità di impostare fino a 99 linee di programma con 10 lunghezze e quantità differenti.

(05.) Controllo numerico CNC; programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione e di velocità lama, totale pezzi da tagliare, su display alfanumerico; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse, autodiagnostica per rilevazione errori.

(01.) Alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico con inverter. (03.) Alimentatore scorrevole su guide temprate, apertura 350 mm, corsa singola massima 515 mm.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione.

Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. Scivolo di scarico/adattatore per rulliera di scarico con guida per pezzi tagliati.

Colonna monoblocco, (02.) spazzola puliscilama, vasca raccogli trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrificazione e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio.

EN - CNC automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 60° left.

(04.) Hydraulic fixed vice with pressure reducer, anti-burr hydraulic vertical vice on the unloading side.

Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. (03.) Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

Up to 99 programs with 10 different cutting lengths and number of cuts can be memorized, with the possibility to repeat them more than once.

(05.) CNC driver with programming of all operations; machine status shown on display, including blade speed, piece counter; and working anomalies. Setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) by means of the keyboard, with automatic repetition of the feeder strokes.

Feeder movements on chrome bars, high-precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-bracking electric motor with inverter. Automatic calculation of the blade thickness. Feeder with 350 mm opening, maximum single stroke 515 mm.

Electronic Inverter for variable blade speed. Connection for loading table with two vertical rollers, unloading slide, connection for unloading table with guide for cut pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil, (02.) blade-cleaning brush, bi-metal blade.



02.



03.



04.



05.



(01.) Scorrimento carro avanzatore su barre cromate, alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico autofrenante con inverter.

Feeder movements on chrome bars, high precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-bracking electric motor with inverter.



Variazione di velocità lama con inverter e motore servoventilato di serie.

Electronic Inverter for variable blade speed and motor with supplementary servo-ventilation.



Rilevazione automatica del punto inizio taglio tramite tastatore per avvicinamento rapido al materiale, regolazione fine taglio tramite microinterruttore.

Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point.



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
0°	305	250	350X200	0° 300X120 max 120X 20 min	3~ 1
45°	250	230	230X200		
60°	175	155	170X100		
KW					
1.8	18÷100	H 27	890	B 1850	
		s 0.9		L 1900	
		L 3370		H 1990	
				h 880	

IT - La segatrice automatica idraulica a controllo elettronico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 60° sinistra in ciclo automatico.

(01.) Morsa frontale fissa completa di riduttore di pressione, morsa verticale antibava sul lato di scarico.

Programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione e di durata nastro, velocità rotazione in mt/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore, autodiagnostica per rilevazione errori. (02.) Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio taglio (tastatore). (04.) Alimentatore scorrevole su guide temprate, apertura 400 mm, corsa singola massima 515 mm, corsa minima 4 mm preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29), posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale.

Variatore di velocità e motore con servoventilazione supplementare.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione.

Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. (01.) Scivolo di scarico / adattatore per rulliera di scarico con guida per pezzi tagliati.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio.

EN - Electronic automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 60° left.

Hydraulic fixed vice with pressure reducer, anti-burr hydraulic vertical vice on the unloading side.

(01.) Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment

After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program PLC driver with programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies. (02.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Feeder with 400 mm opening, maximum single stroke 515 mm, minimum stroke 4 mm, selection of the number of cuts (1-9999) and feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.

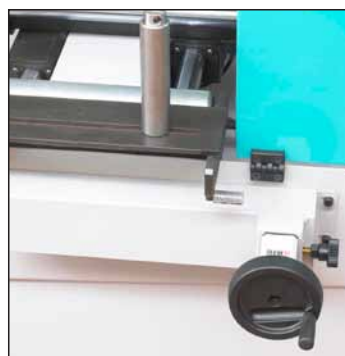
Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal accuracy. With electronic inverter for variable blade speed has an additional servo-ventilation motor. Connection for loading table with two vertical rollers. (01.) Unloading slide, connection for unloading table with guide for cutting pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil, blade-cleaning brush, bi-metal blade.



01.



02.



03.



04.



Sfido minimo 80 mm.
Minimal scrap-end 80 mm.



Carro avanzatore su piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.
Feeder system with floating adjustment to facilitate the loading of material which is not straight.



Incremento delle prestazioni con lama altezza 34 mm.
Improvement of cutting performance thanks to blade size 34 mm.



(03.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale
(03.) Manual selection of the cutting length with digital reading.



Tensione molto elevata del nastro di 2000 kg/cm² che garantisce un'alta precisione e diminuisce i tempi di taglio. Pratica regolazione frontale e microinterruttore di controllo.
High blade tensioning 2000 kg/cm² to increase cutting accuracy and reduce cutting time. Easy setting from the front side of the sawframe with micro-switch check.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
0°	310	280	400X250	0° 300X120 max 120X 20 min	3~ 1
45°	280	270	300X200		
60°	210	200	200X200		
KW	m/1'				
2.2	18÷100	H 34	940	B 1850 L 2200 H 1990 h 890	
		s 1.1			
		L 4020			



01.

IT - La segatrice automatica idraulica a controllo numerico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 60° sinistra in ciclo automatico.

Morsa frontale fissa completa di riduttore di pressione.

Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio taglio (tastatore).

Possibilità di impostare fino a 99 linee di programma con 10 lunghezze e quantità differenti con inserimento pausa tra i vari lotti.

(04.) Controllo numerico CNC; programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione e di velocità lama, totale pezzi da tagliare, su display alfanumerico; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse, autodiagnostica per rilevazione errori.

Variatore di velocità elettronico ad inverter di serie.

(01.) Alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico con inverter.

Alimentatore scorrevole su guide temperate, apertura 400 mm, corsa singola massima 515 mm.

Rigido arco in acciaio a sezione tubolare e pulegge di 360 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione, (05.) spazzola pulisci lama motorizzata.

Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. Scivolo di scarico / adattatore per rulliera di scarico con guida per pezzi tagliati.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrificante e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio.

EN - CNC automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 60° left.

Hydraulic fixed vice with pressure reducer, anti-burr hydraulic vertical vice on the unloading side. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

Up to 99 programs with 10 different cutting lengths and number of cuts can be memorized, with the possibility to repeat them more than once.

(04.) CNC driver with programming of all operations; machine status shown on display, including blade speed, piece counter; and working anomalies. Setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) by means of the keyboard, with automatic repetition of the feeder strokes.

(01.) Feeder movements on chrome bars, high-precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-braking electric motor with inverter. Automatic calculation of the blade thickness. Feeder with 400 mm opening, maximum single stroke 515 mm.

Electronic Inverter for variable blade speed. Connection for loading table with two vertical rollers, unloading slide, connection for unloading table with guide for cutting pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection.

Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil, (05.) blade-cleaning brush, bi-metal blade.

(03.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point.



02.



03.



04.



05.



(02.) Morsa verticale idraulica antibava sul lato di scarico.

(02.) Additional hydraulic anti-burr vertical vice on the unloading side.



Variazione di velocità lama con inverter e motore servoventilato di serie.

Electronic Inverter for variable blade speed and motor with supplementary servo-ventilation.



Carro avanzatore su piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.

Feeder movements on chrome bars, high-precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-braking electric motor with inverter.



Incremento delle prestazioni con lama altezza 34 mm.

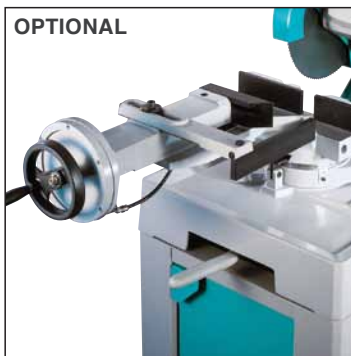
Improvement of cutting performance due to blade size 34 mm.



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
0°	310	280	400X250	0° 300X120 max 120X 20 min	3~ 1
45°	280	270	300X200		
60°	210	200	200X200		
2.2	18÷100	H 34	990	B 1850	
		s 1.1		L 2200	
		L 4020		H 1990	
				h 890	

IDEAL / PERFECT / RECORD

OPTIONAL



01.



02.

OPTIONAL



03.



04.



05.



OPTIONAL h 940mm



IDEAL

IT - Segatrice manuale a disco per metalli per tagli da 0° a 45° sinistra con finecorsa registrabili, dotata di impianto di lubrorefrigerazione con filtro, pompa automatica e serbatoio a tenuta ermetica.

Motore monofase, bassa tensione 24V con pulsante di avviamento nell'impugnatura.

(05.) Dispositivo di bloccaggio testa e maniglia di trasporto. Ampia base di appoggio con piedini antiscivolo. Protezione lama interamente metallica. Morsa frontale a vite registrabile. Mandrino portalama diametro 32 mm. Fermo barra regolabile.

EN - Manual circular saw, mitre cutting from 0° to 45° left.

Coolant system with filter, automatic pump and sealed tank. Single-phase motor, 24V low tension with start button inside the handle.

(05.) Device to lock the head for transport. Wide base with anti-slide support points. Complete of metallic blade protection. Vice with adjustable screw. Blade spindle 32 mm diameter. Adjustable length stop.

OPTIONAL pag. 72: 35

IDEAL SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	85	75	100X65	1~	0 1
45°	80	75	90X60		
KW	RPM	D 250	Kg	B 300	L 800
0.8	54	d 32	40	L 800	H 750

PERFECT 250

IT - Segatrici manuali a disco per taglio di profilati e occasionalmente per pieni in metallo, da 0° a 45° sinistra.

Riduzione corona/vite senza fine in bagno d'olio. Testa riduttore monoblocco con motore monofase o trifase. Pulsante di avviamento nell'impugnatura. Circuito di lubrorefrigerazione con pompa e filtro supplementare nel serbatoio. Protezione integrale della lama, morsa frontale con dispositivo antibava, mandrino porta lama diametro 32 mm. Fermo barra regolabile.

EN - Manual circular saws, suitable to cut metal profiles and on occasion for solids also, mitre cut from 0° to 45° left.

Suited for small yards and workshops. Crown gear/endless screw in oil bath, single-piece reducer head.

Start button inside the handle. Coolant system with pump and additional filter in the tank. Complete metallic blade protection. Vice with adjustable anti-burr device.

Blade spindle 32 mm diameter. Adjustable length stop.

OPTIONAL pag. 72: 35 - 36

PERFECT 250 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	85	70	95X60	1~	0 1
45°	70	60	65X50	3~	0 1
				3~	102
KW	RPM	D 250	Kg	B 300	L 800
1	52	d 32	73	L 800	H 750
0.8/1	52/104				



OPTIONAL h 975mm



OPTIONAL h 990mm



OPTIONAL h 1005mm

PERFECT 275

IT - Segatrice manuale a disco per taglio di profilati e occasionalmente per pieni in metallo (fino a 42 Kg / mm²) da 0° a 45°.

Riduzione corona/vite senza fine in bagno d'olio con frizione esterna regolabile per proteggere lama ed ingranaggi, testa e morsa girevoli.

Testa riduttore monoblocco. Pulsante di avviamento nell' impugnatura. Circuito di lubrorefrigerazione con pompa e filtro supplementare nel serbatoio. Morsa frontale con dispositivo antibava, mandrino porta lama diametro 32 mm. Fermo barra regolabile.

EN - Manual circular saws, suitable to cut metal profiles and on occasion for solids also from 0° to 45°.

Suited for small yards and workshops. Crown gear/endsless screw in oil bath, single-piece reducer head with external adjustable clutch to safe the gears and blade. Start button inside the handle. Coolant system with pump and additional filter in the tank. Complete metallic blade protection. Vice with adjustable anti-burr device.

Blade spindle 32 mm diameter. Adjustable length stop.

OPTIONAL pag. 72: 35 - 37 - 38 - 45

PERFECT 275 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	90	80	100X70	1~	01
45°	70	70	80X60	3~	102
1.1	42	D 275	112		H
1.1/1.3	33/66	d 32		B 500	L 850
				L 850	H 950

PERFECT 300

IT - Segatrice manuale a disco per taglio di profilati e occasionalmente per pieni in metallo fino a 42 Kg/mm².

Tagli da 45° sinistra a 45° destra. Riduzione corona/vite senza fine in bagno d'olio con frizione esterna regolabile per proteggere lama ed ingranaggi, testa e morsa girevoli. Testa riduttore monoblocco. Pulsante di avviamento nell' impugnatura. Circuito di lubrorefrigerazione con pompa e filtro supplementare nel serbatoio.

(02.) Morsa frontale con leva bloccaggio rapido e dispositivo antibava, mandrino porta lama diametro 32 mm. Fermo barra regolabile.

EN - Manual mitre circular saws, suitable to cut metal profiles and on occasion for solids also mitre cut from 0° to 45° left and right.

Suited for small yards and workshops. Crown gear/endsless screw in oil bath, single-piece reducer head with external adjustable clutch to safe the gears and blade. Start button inside the handle. Coolant system with pump and additional filter in the tank. Complete with metallic blade protection. (02.) Vice with adjustable anti-burr and quick clamping device. Blade spindle 32mm diameter. Adjustable length stop.

OPTIONAL pag. 72: 35 - 37 - 38 - 44 - 45

PERFECT 300 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	102	90	120X80	1~	01
45°	90	80	90X70	3~	102
45°	80	70	85X70		
1.1	42	D 300	135		H
1.5/2	33/66	d 32		B 500	L 1050
				L 1050	H 990

RECORD 350

IT - Robusta segatrice manuale a disco per tagli da 0° a 45° destra e sinistra. (04.) Consente il taglio anche a 90° lungo l'asse longitudinale. Adatta per il taglio di metalli (acciaio con una resistenza di 70 Kg/mm²). Testa e morsa girevoli, frizione esterna regolabile. Riduzione corona/vite senza fine in bagno d'olio con cuscinetti registrabili e giunto elastico. Pulsante di avviamento nell' impugnatura. Circuito di lubrorefrigerazione con pompa e filtro supplementare. Morsa a vite con bloccaggio rapido e guide registrabili, un'apposita leva la rende girevole e sfilabile. Ganascia di chiusura e dispositivo antibava per doppio bloccaggio del pezzo anche nei tagli inclinati. Mandrino portalama diametro 32 mm. Battute registrabili a 0° e 45° sinistra. Fermo barra regolabile

EN - Manual and strong circular saw, mitre cutting from 0° to 45° left and right. (04.) 90° longitudinal cuts are possible thanks to the rotating vice. Suited to cut metal profiles and solids (steel with resistance up to 70 kg/mm²). Rotating head and vice, external adjustable clutch. Crown gear/endsless screw in oil bath, with adjustable bearings and elastic coupling. Start button inside the handle. Main switch, thermic and magnetic motor protections. Coolant system with pump and additional filter. Handle to rotate the head. Vice with quick clamping device and adjustable guides. Closing jaw and adjustable anti-burr device to get double clamping with mitre cutting also. Blade spindle 32mm diameter. Adjustable length stop.

OPTIONAL pag. 72: 01 - 03 - 05 - 29 - 30 - 35 - 39 - 44 - 45

RECORD 350 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	125	110	160X90	3~	102
45°	105	90	80X100		
45°	70	65	60X70		
1.8/2.5	30/60	D 350	206		H
		d 32		B 600	L 1220
				L 1220	H 1060

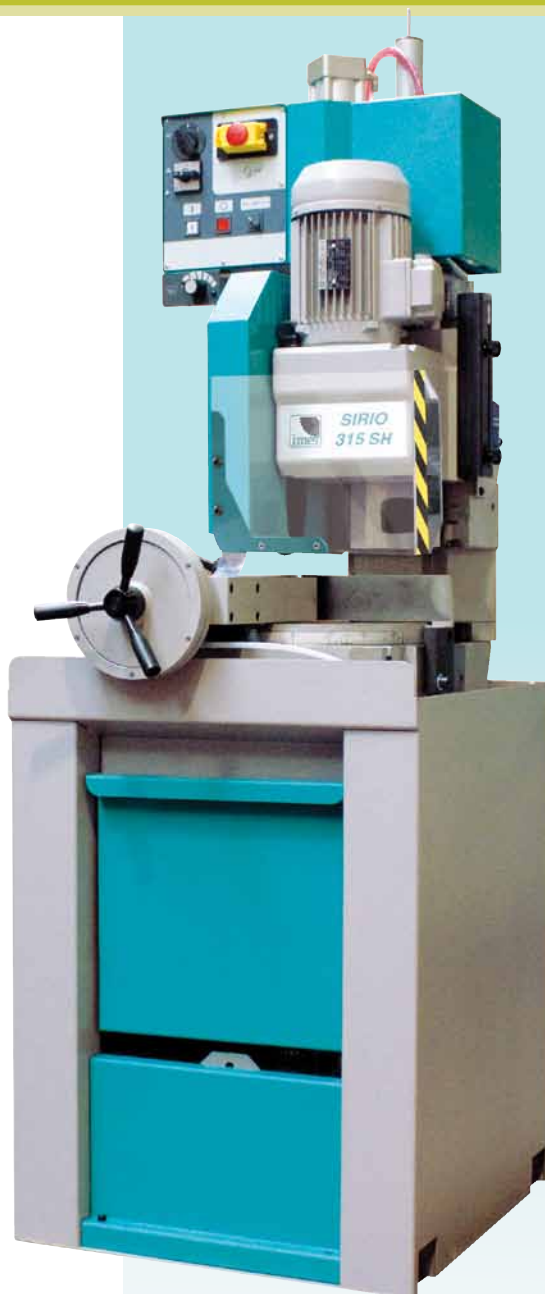
SIRIO 315 SIRIO 315 SH



01.



02.



SIRIO 315 SH

IT - Segatrici a disco a discesa verticale per tagli da 0° a 45° destra e da 0° a 60° sinistra, adatte per pieni e profilati in acciaio anche ad alta resistenza.

Mandrino porta lama diametro 40 mm. Morsa con guide registrabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro posizionamento e bloccaggio rapidi; dispositivo antibava regolabile. (02.) Battute registrabili a 0° e 45° sinistra; fermo barra regolabile. Colonna con cassetto raccoglitrucioli e serbatoio estraibili, elettropompa per lubrorefrigerazione

Ingranaggi a bagno d'olio con: riduzione primaria a ingranaggi temperati e trasmissione finale con vite senza fine e corona in bronzo.

SIRIO 315 SH: Versione semiautomatica a funzionamento elettropneumatico. Controllo idraulico della velocità di discesa della testa e morsa pneumatica.

(01.) Facile regolazione delle posizioni di inizio e fine taglio tramite due finecorsa scorrevoli. Risalita rapida a fine taglio.

EN - Heavy duty manual vertical saw; mitre cutting from 0° to 45° right and from 0° to 60° left.

Suited to cut high-resistance steel. Blade spindle with 40 mm diameter. Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping, anti-burr adjustable device. Gears with oil, endless screw and bronze crown gear. Easy stops at 0° and 45° left, adjustable length stop.

Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump, main switch, thermic motor protection.

SIRIO 315 SH: Semiautomatic version with electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head and pneumatic vice. Cutting cycles with adjustable feed speed during cut and fast return. (01.) Easy regulation of cut start/stop positions by 2 microswitch.



La rigida struttura verticale garantisce un'elevata stabilità e annulla le possibili vibrazioni.

The vertical column construction provides extremely stable saw frame guidance and stability, and avoids possible vibrations.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	108	93	150X90	3~	1 0 2
45°	108	93	105X80	3~	1 0 2
60°	93	80	75X90		
45°	108	93	105X80		
1.5/1.8	17/33	D 315	327	B 800 L 900 H 1700 h 920	B 800 L 900 H 1950 h 920
1.5/1.8	33/66	d 40	360 (sh)		

Capacità di taglio a 0° con lama 300 mm:

○ 100mm □ 84mm ▢ 140X80mm.

Cutting capacity at 0° with 300 mm blade:

○ 100mm □ 84mm ▢ 140X80mm.



01.



02.

IT - Segatrici a disco a discesa verticale, per tagli da 0° a 45° destra e da 0° a 60° sinistra.

Adatta per pieni e profilati in acciaio anche ad alta resistenza. Il modello con variatore di velocità ESC estende il campo d'impiego dagli acciai inox alle leghe leggere. Mandrino portalamina diametro 40 mm. Riduzione finale a bagno d'olio con corona in bronzo e trasmissione primaria a cinghia dentata. Morsa con guide registrabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con posizionamento e bloccaggio rapidi; dispositivo antibava regolabile. Battute registrabili a 0° e 45° sinistra; fermo barra regolabile.

(02.) Colonna con cassetto raccogli trucioli e serbatoio estraibili, elettropompa per lubrificante. (01.) Spazzola puliscilama in nylon. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, emergenza e protezione magnetotermica del motore.

SIRIO 370 SH-E:

Versione semiautomatica elettronica con funzionamento elettropneumatico. Controllo idraulico della velocità di discesa della testa. Morsa pneumatica e pistola di lavaggio. Programmazione dal quadro comandi di tutte le funzioni incluso il posizionamento della testa per avvicinamento rapido, inizio e fine taglio, visualizzazione di: durata lama, velocità rotazione in n/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore per mezzo di led e autodiagnostica con rilevazione errori. Inversione del senso di rotazione per il disincagliamento della lama. Presa per pedale avviamento ciclo e/o apparecchiatura esterna di misura.

EN - Heavy duty manual vertical saw, mitre cutting from 0° to 45° right and from 0° to 60° left. Recommended for general workshop and production sawing applications.

Suited to cut high-resistance steel, the version with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper. Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil with bronze crown gear.

Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil with bronze crown gear. Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping, anti-burr adjustable device. Easy stops at 0° and 45° left, adjustable length stop. Blade spindle with 40 mm diameter. Blade-cleaning nylon brush. (02.) Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump. Main switch, thermic motor protection.

SIRIO 370 SH-E:

Semiautomatic version with Electro-pneumatic functioning, hydraulic control down-feed speed of the head. Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies. Blade rotation inversion to free the blade from the material if necessary. Possibility to connect external devices.

Pneumatic vice and washing gun for cleaning.

SIRIO 370 SIRIO 370 SH-E



SIRIO 370 SH-E



La rigida struttura verticale garantisce un'elevata stabilità e annulla le possibili vibrazioni.

The vertical column construction provides extremely stable saw frame guidance and stability, and avoids possible vibrations.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	120	100	180X100	3~	1/2
45°	120	100	130X100	3~	1
60°	110	90	90X100		
45°	105	100	130X100		
1.5/2.2	15/30	D 370	390	B 810 L 1020 H 1850 h 925	B 810 L 1080 H 2100 h 925
3	15÷70	d 40	443 (she)		

IT - Segatrice a disco automatica a discesa verticale, per tagli da 0° a 45° destra (solo ciclo semiautomatico) e da 0° a 60° sinistra.

Adatta al taglio di acciaio anche ad alta resistenza. Il modello con variatore di velocità ESC estende il campo d'impiego dagli acciai inox alle leghe leggere. Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità di discesa della testa.

(01.) Morsa pneumatica su guide registrabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con posizionamento e bloccaggio rapidi. Dispositivo antibava regolabile, morsa verticale pneumatica. Riduzione finale a bagno d'olio con corona in bronzo di grande diametro e trasmissione primaria con pulegge e cinghia dentata. Mandrino portalama diametro 40 mm.

CICLO DI LAVORO:

Impostazione della lunghezza e quantità dei tagli, intestatura e taglio barra. Programmazione dal quadro di comando, delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Visualizzazione delle condizioni operative e di: durata lama, velocità rotazione in n/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore.

Autodiagnostica per rilevazione errori. Rullo superiore montato sull'avanzatore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza. Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucioli e serbatoio estraibili. Elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, (04.) spazzola pulisci lama.

EN - Automatic, vertical column circular saw; mitre cutting from 0° to 45° right (only semiautomatic cycle) and from 0° to 60° left.

Suited to cut high-resistance steel, the version with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper. Electro - pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil bath with big-size bronze crown gear. (01.) Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping; anti-burr adjustable device, pneumatic vertical vice. Blade spindle with 40 mm diameter.

Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies.

Cutting cycle: after setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program. Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal nonius. Upper roller mounted on the feeder to cut more bars in the same row. Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump and washing gun for cleaning (04.) Brush for blade cleaning. Main switch with minimum tension coil, emergency button.



01.



02.



03.



OPTIONAL



04.



(03.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale

(03.) Manual selection of the cutting length with digital reading.



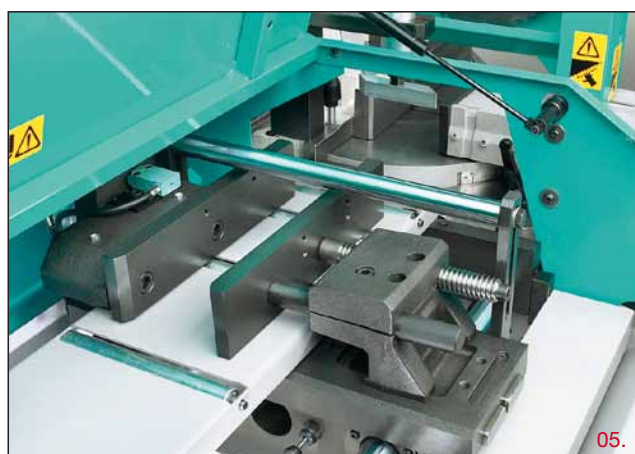
(05.) Alimentatore con apertura 200 mm, corsa singola massima 520 mm, corsa minima di 4 mm (sfido minimo 170 mm), preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29), Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale e nonio decimale.

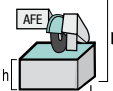
(05.) Feeder with 200 mm opening, maximum stroke 520 mm, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 170 mm); selection of the number of cuts (1-9999) and the feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.



Circuito di inversione del senso di rotazione per il disincagliamento della lama.

Device for "blade rotation inversion".



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					
					
 0°	120	100	180X100	3~	1 0 2
 45°	120	100	130X100	3~	1 
 60°	110	90	90X100		
 45°	105	100	130X100		
 KW	 RPM		 Kg		
1.5/2.2	15/30	D 370	710	B 1900 L 1450 H 2100 h 925	
3	15÷70	d 40			

SIRIO 370 AF-NC

IT - Segatrice a disco automatica a discesa verticale con controllo numerico, per tagli da 0° a 45° destra (solo ciclo semiautomatico) e da 0° a 60° sinistra.

Adatta al taglio di acciaio anche ad alta resistenza. Con variatore di velocità ESC che estende il campo d'impiego dagli acciai inox alle leghe leggere. Morsa pneumatica su guide registrabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con posizionamento e bloccaggio rapidi. Dispositivo antibava regolabile, morsa verticale pneumatica. Riduzione finale a bagno d'olio con corona in bronzo di grande diametro e trasmissione primaria con pulegge e cinghia dentata. Mandrino portalamina diametro 40 mm. Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità di discesa della testa. Programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama, per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Avanzamento materiale tramite motore elettrico con encoder, apertura 200 mm, corsa minima di 4 mm (sfrido minimo 170mm), corsa singola massima 520 mm.

Possibilità di memorizzare 99 programmi, ciascuno con 10 lunghezze di taglio e quantità differenti.

Visualizzazione delle condizioni operative e di velocità lama, totale pezzi, totale materiale da tagliare su display grafico LCD con varie lingue di dialogo; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse; controllo totale degli attuatori di macchina con segnalazione anomale.

Autodiagnostica per rilevazione errori.
(02.) Rullo superiore montato sull'avanzatore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano, circuito di inversione del senso di rotazione per il disincagliamento della lama. Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucoli e serbatoio estraibili, elettropompa per lubrificazione e pistola di lavaggio, spazzola puliscilama in nylon. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza.

EN - Automatic CNC vertical column circular saw; mitre cutting from 0° to 45° right (only semiautomatic cycle) and from 0° to 60° left.

Suited to cut high-resistance steel, with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper. Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil bath with big-size bronze crown gear. Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping; anti-burr adjustable device, pneumatic vertical vice.

Blade spindle with 40 mm diameter. Electro-pneumatic driven functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. Programming of all operations by means of the CNC driver, including setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) with automatic feeder strokes; start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade speed, piece counter, total material length to cut and working anomalies in different languages by means of the keyboard.

Feeder movements by electric motor with encoder, 200 mm opening, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 170 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with 10 different cutting lengths and number of cuts. Blade rotation inversion to free the blade from the material if necessary

(02.) Upper roller mounted on the feeder to cut more bars in the same row. Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump and washing gun for cleaning, nylon brush for blade cleaning. Main switch with minimum tension coil, emergency button. Possibility to connect external devices such as a foot pedal to start the cutting cycle.

A richiesta corsa carro 1200 mm. On request feeder stroke 1200 mm.



01.



02.



03.



OPTIONAL



(01.) Adatta al taglio di acciaio anche ad alta resistenza. Variatore di velocità ESC che estende il campo d'impiego dagli acciai inox alle leghe leggere.

(01.) Suited to cut high-resistance steel, with electronic inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper.



(02.) Avanzamento materiale tramite motore elettrico con encoder, apertura 200 mm., corsa minima di 4 mm (sfrido minimo 170 mm.), corsa singola massima 520 mm.

Possibilità di memorizzare 99 programmi, ciascuno con lunghezze di taglio e quantità differenti.

(02.) Feeder movements by electric motor with encoder, 200 mm. opening, minimum stroke 4 mm. (minimum scrap-end 170 mm.), maximum stroke 520 mm.

Up to 99 programs can be memorized, each one with different cutting lengths and number of cuts.



**ADATTABILE A CARICABARRE
SUITABLE FOR BAR LOADER**

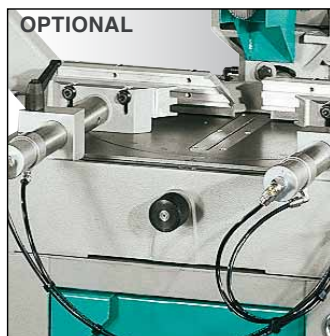
vedi pagina / see page 48-49

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

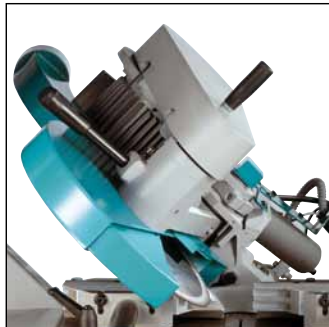
SPECIAL FEATURES - TECHNICAL FEATURES					
					
☐ 0°	120	100	180X100	3~	1 
☒ 45°	120	100	130X100		
☒ 60°	110	90	90X100		
☒ 45°	105	100	130X100		

				
3	17÷70	D 370 d 40	737	B 1900 L 1450 H 2100 h 925

VELOX 350



01.



02.



03.

IT - Segatrice manuale a disco per alluminio, esegue tagli da 45° sinistra a 45° destra e inclinati fino a 45° rispetto all'asse verticale, arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra.

(02.) Tagli su profilati e pieni in alluminio anodizzato e leghe leggere con ottimi livelli di precisione e finitura. Il motore trifase a due velocità permette l'impiego di lame in HSS per profilati in ottone e rame. Bassa tensione 24V con pulsante di avviamento nell'impugnatura, volantino per bloccaggio su altri angoli con graduazione incisa sul piano di lavoro. Due morse frontali a bloccaggio rapido scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro.

(01.) Ganasce in alluminio sagomate, asportabili, di sezione adatta a molti profilati unificati.

Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli, fermo barra regolabile.

Basamento con serbatoio e pompa meccanica di lubrificazione, due molle per ritorno testa.

Fermobarra regolabile.

EN - Manual circular saw to cut aluminium and light metals.

Mitre cutting from 0° to 45° left and right. The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts.

Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. Hand-wheel to lock the head on all angles, graduation engraved on the worktable. Suited to cut aluminium, light metal profiles and solids with high accuracy.

3-phase, 2-speed motor allows to employ HSS blades for brass and copper profiles, 24V low tension with start button inside the handle. Pair of front vices with quick clamping, free to move alongside the worktable.

(01.) Aluminium removable jaws suitable for many commercial sizes. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Adjustable length stop. Base with tank and coolant pump. Pair of springs for head return.



OPTIONAL h 895mm

➡ Arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts.

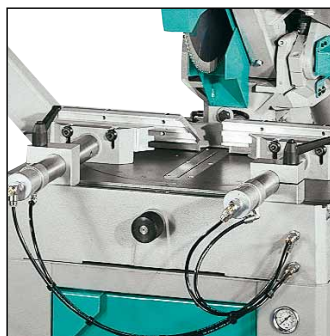
➡ Il motore trifase a due velocità permette l'impiego di lame in HSS per profilati in ottone e rame. The 3 phase motor version allows to employ HSS blades for brass and copper profiles.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

					
 0°	120	105	200X80	1~	0 1
 45°	115	100	150X80	3~	1 0 2
 45°	115	100	150X80		
 45°	65	60	180X50		

				
1.3	3600	D 350	163	
1.5/1.8	1800/3600	d 32		B 610 L 880 H 990

VELOX 350 SHE



01.



02.



OPTIONAL

03.



IT - Segatrice a disco semiautomatica per alluminio, esegue tagli da 45° sinistra a 45° destra e inclinati fino a 45° rispetto all'asse verticale, arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra.

Tagli su profilati e pieni in alluminio anodizzato e leghe leggere con ottimi livelli di precisione e finitura. Volantino per bloccaggio su altri angoli con graduazione incisa sul piano di lavoro. Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità della testa. (02.) Programmazione dal quadro di comando di tutte le funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della testa per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Visualizzazione delle condizioni operative e di: durata nastro, velocità rotazione in n/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore per mezzo di LED. Autodiagnostica per rilevazione errori.

(01.) Due morse frontali pneumatiche a bloccaggio rapido, scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro. Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli. Colonna con serbatoio, impianto di lubrificazione con nebulizzatore pneumatico e scivolo raccolta trucioli posteriore, gruppo filtro-riduttore-lubrificatore aria, fermo barra regolabile. Pulsante di emergenza, bassa tensione 24V, interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, protezione magnetica e termica salvamotore.

EN - Semiautomatic circular saw suited to cut aluminium and light metals solid and profiles with high accuracy. Possibility to set the machine for brass and copper profiles.

The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. Hand-wheel to lock the head on all angles, graduation engraved on the worktable. Suited to cut aluminium, light metal profiles and solids with high accuracy. Electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head.

(02.) Programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; working anomalies. Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable. Complete blade protection, device to connect chip suction plant, adjustable length stop. Floor stand with tank, lubrication system with spray and rear chips collector. Air filter/reducer/lubrication group.

(03.) Possibility to connect external devices such as a foot pedal to start the cutting cycle. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

► (02.) Controllo funzioni della troncattrice tramite PLC personalizzato e di facile utilizzo, completo di autodiagnostica. Testa di taglio in ghisa monoblocco che garantisce l'assenza di vibrazioni.

(02.) Programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption and working anomalies.

► Arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra. Possibilità di tagli inclinati fino a 45°.

Easy head rotation with automatic stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

					
 0°	120	105	200X80	3~	1 0 2
 45°	115	100	150X80		
 45°	115	100	150X80		
 45°	65	60	180X50		
 KW	 RPM			 Kg	
1.5/1.8	1800/3600		D 350	266	B 1100 L 920 H 1700 h 865
			d 32		

VELOX 350 AF-E



01.

IT - Segatrice a disco automatica per alluminio e leghe leggere, adatta al taglio di estrusi e sezioni piene.

Esegue tagli da 45° sinistra (solo ciclo semiautomatico) (02.) a 45° destra e inclinati fino a 45° rispetto alla verticale, arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra e sinistra, volantino di bloccaggio supplementare per qualsiasi altra angolazione. A richiesta il motore a 2 velocità permette l'impiego di lame in HSS per profilati in ottone e rame. Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità della testa.

(01.) Controllo funzioni della troncatrice tramite PLC personalizzato e di facile utilizzo, completo di autodiagnostica.

Impostazione della lunghezza e quantità dei tagli, intestatura e taglio della barra. Programmazione dal quadro di comando, montato su braccio orientabile, delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Visualizzazione delle condizioni operative e di: durata nastro, velocità rotazione in n/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore.

Autodiagnostica per rilevazione errori. Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale e nonio decimale. Due morse frontali pneumatiche a bloccaggio rapido scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro, morsa verticale pneumatica. Rullo superiore sull'avanzatore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano.

Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli. Carter completo apribile solo a lama ferma e riparo fisso su lato scarico forniscono la massima sicurezza. Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucioli e serbatoio estraibili. Lubrificazione della lama con nebulizzatore, gruppo filtro-riduttore-lubrificatore aria. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante di emergenza, bassa tensione 24V.

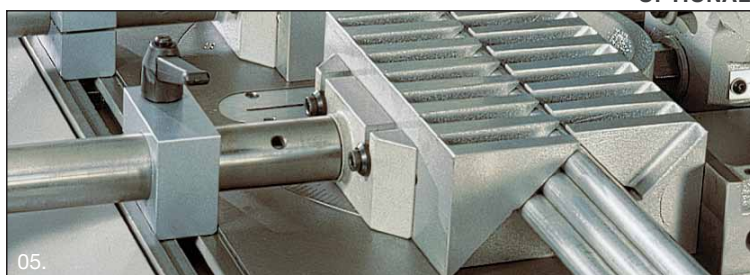
EN - Automatic circular saw suited to cut aluminium, light metal solids and profiles with high accuracy. Possibility to set the machine for brass and copper profiles.

Mitre cutting from 0° to 45° left and right. (02.) The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. Hand-wheel to lock the head on all angles, (01.) Graduation engraved on the worktable. Electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies.

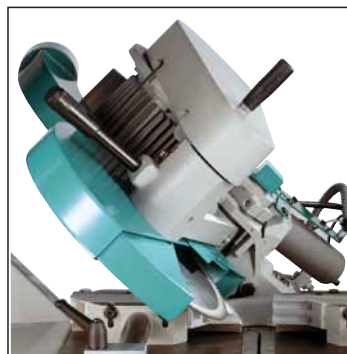
After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program.

Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal nonius. Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side grants maximum safety protection. Lubrication system with spray working only during the cut, air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

OPTIONAL



05.



02.



03.



04.

(04.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale

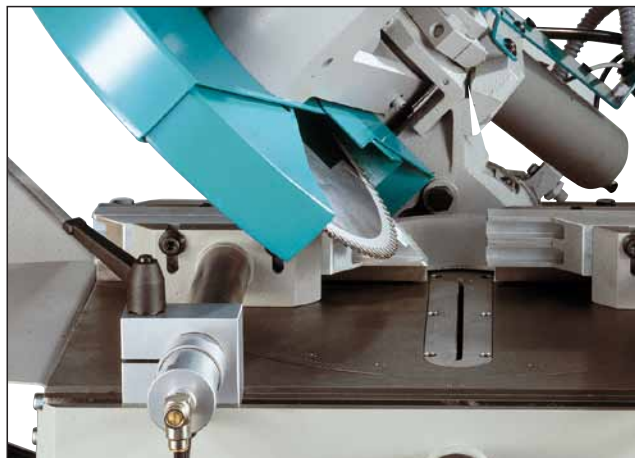
(04.) Manual selection of the cutting length with digital reading.

(03.) Alimentatore con apertura 200 mm, corsa singola massima 520 mm, corsa minima 4 mm (sfido min. 355 mm), preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29).

(03.) Feeder with 200 mm opening, maximum stroke 520 mm, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm); selection of the number of cuts (1-9999) and the feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.

Testa di taglio in ghisa monoblocco garantisce l'assenza di vibrazioni. Pistone verticale pneumatico per un migliore bloccaggio del pezzo da tagliare.

Cast iron head avoids vibrations. Additional vertical pneumatic vice guarantees a perfect material locking.



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	120	105	200X80	3~	0 1
▤ 45°	115	100	150X80		
▥ 45°	115	100	150X80		
▧ 45°	65	60	180X50		
2.2	3600	D 350 d 32	585	B 1800 L 1300 H 1800 h 930	

VELOX 350 AF-NC



01.

IT - Segatrice a disco automatica a controllo numerico per alluminio e leghe leggere, esegue tagli da 45° sinistra a 45° destra e (05.) inclinati fino a 45°, adatta al taglio di estrusi e sezioni piene.

Arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra, volantino bloccaggio supplementare per qualsiasi altra angolazione.

(01.) Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità della testa. (02.) Programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama, per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Consente di impostare e memorizzare 99 programmi, ciascuno con 10 lunghezze di taglio e quantità differenti. Visualizzazione delle condizioni operative e di velocità lama, totale pezzi, totale materiale da tagliare su display grafico LCD con varie lingue di dialogo; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (min 4 mm) con ripetizione automatica delle corse; controllo totale degli attuatori di macchina con segnalazione anomalie. Autodiagnostica per rilevazione errori. Alimentatore con apertura 200 mm, movimentato da motore elettrico con inverter, corsa massima singola 520 mm, corsa minima 4 mm (sfido min. 355 mm). (03.) Due morse frontali pneumatiche a bloccaggio rapido scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro, morsa verticale pneumatica. Rullo superiore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano. Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli. Apertura di sicurezza ritardata del carter copriavanzatore, riparo fisso su lato scarico. Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucioli e serbatoio estraibili. Lubrorefrigerazione della lama con nebulizzatore, gruppo filtro-riduttore-lubrificatore aria. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante di emergenza, bassa tensione 24V.

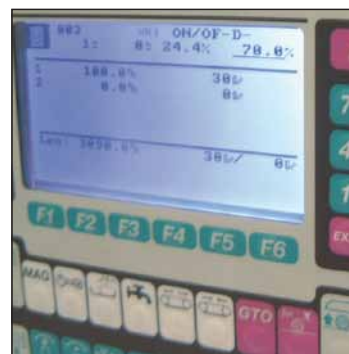
EN - Automatic CNC circular saw suited to cut aluminium light metal solids and profiles with high accuracy. Possibility to set the machine for brass and copper profiles.

Mitre cutting from 0° to 45° left and right. (05.) The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right, hand-wheel to lock the head on all angles. (01.) Electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head.

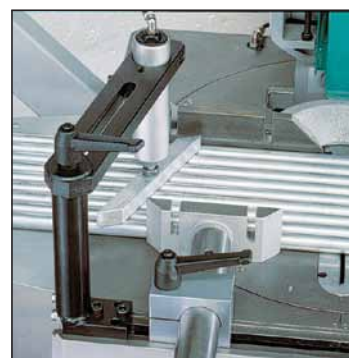
(02.) Programming of all operations by means of the CNC driver, including setting of the cutting lengths (min 4 mm) with automatic feeder strokes; start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade speed, piece counter, total material length to cut; working anomalies and in different languages by means of the keyboard.

Feeder with 200 mm opening, moving by electronic motor with inverter. Minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with 10 different cutting lengths and number of cuts. (03.) Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side. Lubrication system with spray working only during the cut. Air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

A richiesta corsa carro 1200 mm. On request feeder stroke 1200 mm.



02.



03.



04.

OPTIONAL



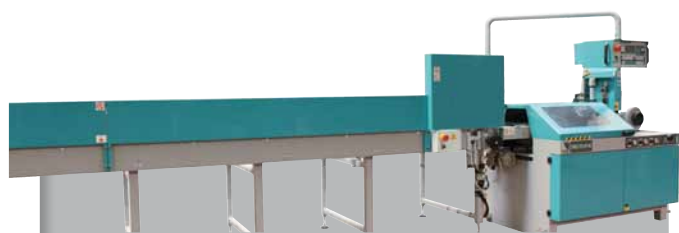
Controllo funzioni della troncatrice tramite controllo numerico personalizzato e di facile utilizzo, completo di autodiagnostica e display per visualizzare tutte le funzioni operative.

Programming of all operations by CNC control board easy to use complete of display that shows machine status and anomalies.



Testa di taglio in ghisa monoblocco con assenza di vibrazioni. Pistone verticale pneumatico per un migliore bloccaggio del pezzo da tagliare.

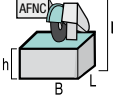
Cast iron head avoids vibrations. Additional vertical pneumatic vice guarantees a perfect material locking



**ADATTABILE A CARICABARRE
SUITABLE FOR BAR LOADER**

vedi pagina / see page 48-49

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

					
 0°	120	105	200X80	3~	0 1
 45°	115	100	150X80		
 45°	115	100	150X80		
 45°	65	60	180X50		
 KW	 RPM	 D	 Kg		
2.2	3600	D 350	607	B 1800 L 1450 H 1950 h 930	
		d 32			

CARICABARRE SLB 6000

IT - Caricabarre a scivolo per segatrici automatiche a controllo numerico Sirio 370 AF-NC e VELOX 350 AF-NC, adatto per barre tubolari con sezioni da 20 a 90 mm di tondo, 80x80 mm di quadro, o per pieni fino a 50 mm di diametro, con lunghezza commerciale di 6 mt.

Funzionamento:

all'esaurimento della barra in lavorazione sulla segatrice una serie di sostegni comandati da cilindro (04.) pneumatico sollevano una barra dallo scivolo e la trasferiscono sul (03.) piano di alimentazione; tramite una ruota gommata motorizzata la barra è introdotta nella morsa dell'avanzatore e bloccata, la ruota gommata ritorna in posizione di riposo. Il ciclo riprende con una intestatura, quindi il taglio automatico della barra.

Struttura in profilati metallici saldati / avvitati, con la parte anteriore della linea a rulli protetta da carter antinfortunistico realizzato con tubolari e lamiera forata. (02.) La parte posteriore dà accesso allo scivolo di scarico ad inclinazione regolabile, profondo 750 mm.

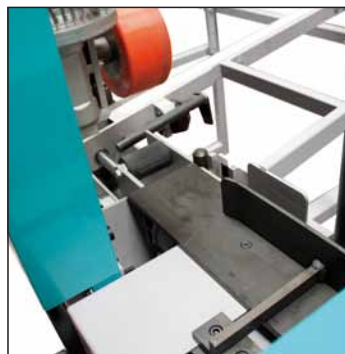
A richiesta guida superiore ad altezza regolabile per diametri inferiori a 20 mm fino a 10 mm.

EN - Bar loader for automatic CNC saws Sirio 370 AF-NC and VELOX 350 AF-NC. Suited to cut tubes with size from 20 to 90mm (round), 80x80 (square) or solids up to 50mm diameter, of 6 mt. length.

Working cycle:

(04.) when a bar is cut, a device driven by pneumatic cylinder, lifts the bar in the line and place it in on the loading table; then a motorized wheel forwards it to the saw. After reaching the cutting point, the vices of the saw clamp the material, (03.) the motorized wheel lifts and the cutting cycle begins. (02.) Loading plane is 6mt. long and 750mm. wide with adjustable inclination. Structure comprised of welded metal profiles, wholly protected by safety guard made of punched metalsheet and tubes.

On request, special device to load smaller bars, from 20 mm till 10 mm diameter.



01.



40 - SIRIO 370 AF-NC



46 - VELOX 350 AF-NC

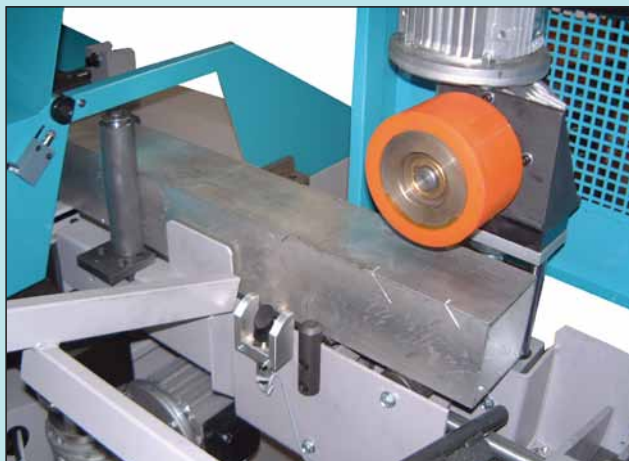
OPTIONAL pag. 72: 73

**ADATTABILE A
SUITABLE FOR**

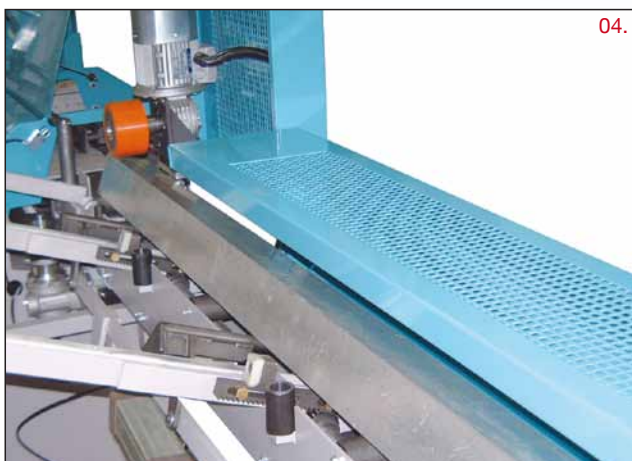
vedi pagina / see page



02.



03.



04.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	20 min 90 max	20 min 80 max	80x10 min 80x80 max	3~	0 1
0°	20 min 50 max	20 min 45 max	80x10 min 80x25 max		
KW	AIR	Kg			
0.37	6 bar	500	B 6300 L 1250 H 1400 h900-980		

IT - Segatrice a nastro a doppia colonna semiautomatica con movimentazione idraulica dell'arco.

Adatta per taglio di profilati da carpenteria, tubi e pieni in metallo, (02.) con possibilità di tagli da 0 a 60° sinistra. Arco in acciaio a sezione tubolare; piano di appoggio materiale supportato da perno centrale con cuscinetti a rulli conici precaricati. Movimentazione arco tramite due guide lineari a ricircolo di sfere fissate sul telaio girevole. L'elevata tensionatura (2000 kg/cm²) e l'inclinazione della lama (6°) migliorano l'esecuzione dei tagli anche sulle grosse sezioni.

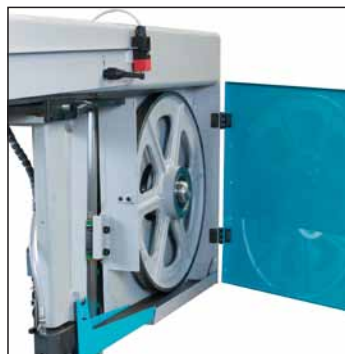
(01.) Pulegge diametro 520 mm, motoriduttore monoblocco Long-Life. Pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di invito. Variatore elettronico velocità lama, controllo automatico tramite tastatore delle posizioni di inizio e fine taglio; regolazione da consolle della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione; tensionamento meccanico della lama con microinterruttore di controllo/arresto immediato in caso di nastro rotto o non tensionato; Rullo di appoggio sul lato di carico e predisposizione per attacco rulliera. morsa frontale idraulica; altezza ganasce 260 mm. Colonna monoblocco, vasca raccoglitrucoli asportabile, centralina idraulica con olio, serbatoio per refrigerante con elettropompa per lubrorefrigerazione; puliscilama a spazzola motorizzata. Interruttore generale lucchettabile, bobina di minima tensione, protezione magnetotermica, pulsante d'emergenza, sensori per chiusura carter, tensionamento lama e sovraccarico motore.

EN - Semiautomatic twin column bandsaw, hydraulically driven. Especially adapt to cut sections of steelwork, tubes and solids.

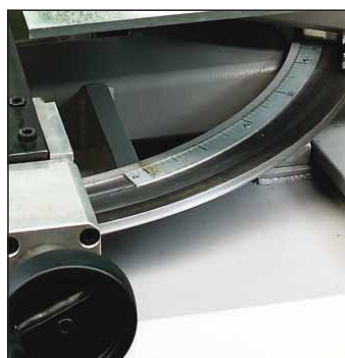
(02.) Possibility to make cuts with variable angle up to 60° to the left, with the manual shifting of the saw frame. Steel sawframe with tubular section; worktable supported by a central pivot with preloaded bearings.

Sawframe movement onto an electro welded column of big dimension, through two recirculating ballscrews linear guides. (01.) Pulley diameter 520 mm. Long-Life monobloc motoreducer. Registrable band guides with hard metal pads and guided bearings. Electronic Inverter for variable blade speed. Low Tension (24V) general lockable switch, minimum tension coil, magnetothermic protection, emergency button, sensors for closing the carter, blade tensioning and overloaded motor. Automatic control of the beginning and end cut through a feeler pin; regulation of the descent of the arc and strength of the penetration through the console; mechanical tensioning of the blade with a control micro switch, immediate stop in case of breaking down or non tensioned blade. Connections for roller table. Hydraulic frontal vice, jaws height 260 mm. Floor stand with removable chip collector.

Tension of the blade 2.000/cm². Hydraulic unit with oil, coolant tank with electro-pump. Motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade.



01.



02.



03.



04.



Arco in acciaio a sezione tubolare; piano di appoggio materiale supportato da perno centrale con cuscinetti a rulli conici precaricati.

Steel sawframe with tubular section; worktable supported by a central pivot with preloaded bearings.



L'elevata tensionatura (2000 kg/cm²) e l'inclinazione di 6° della lama migliorano l'esecuzione dei tagli anche sulle grosse sezioni.

Sawframe canted 6° allows sawblade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates.



Variatore elettronico velocità lama di serie. Electronic Inverter for variable blade speed.



Controllo automatico tramite tastatore delle posizioni di inizio e fine taglio. Automatic detection of start/end cut point.



RTR rulliera motorizzata / motorized roller table - OPTIONAL



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL
☐ 0°	450	410	610X390	☐ 0° 600X250 max 150X 50 min
☐ 0° **	510**	480**	610X450**	
☒ 45°	440	440	440X450	
☒ 60°	250	250	250X450	
3*	15÷100	H 34*	1700	B 1500 L 2850 H 2170 h 820
		s 1.1		
		L 5320		

*A richiesta lama h 41x1,3 mm e motore 4 kw / *On request blade h 41x1,3 mm and 4 kw motor

** Senza tastatore / Without position sensor

IT - Segatrici a nastro a doppia colonna semiautomatiche per tagli a 90°, con movimentazione idraulica dell'arco.

Adatte per taglio di profilati da carpenteria, tubi e pieni in metallo. L' arco in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, garantisce l'assoluta mancanza di vibrazioni.

(01.) La movimentazione dell' arco avviene su guide lineari ed è perfettamente bilanciata e garantita dal cilindro idraulico di grande diametro. Tutto questo permette alla segatrice prestazioni elevate ed una notevole durata della lama. Inizio e fine taglio con lama inclinata di 5° (10° su H700) rispetto al piano macchina garantisce una penetrazione ottimale dell'utensile.

Regolazione da console della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Morsa orizzontale idraulica che garantisce il perfetto bloccaggio del materiale. **(03.) Morsa verticale di serie sui modelli H 800 e H1200.**

(02.) Pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di invito. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. Variatore elettronico velocità lama di serie. Controllo automatico delle posizioni di inizio e fine taglio. Tensionamento lama tramite sistema elettromeccanico. Pulizia lama tramite spazzola metallica regolabile, a movimentazione meccanica.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli asportabile, centralina idraulica con olio. Interruttore generale lucchettabile, bobina di minima tensione, protezione magnetotermica, pulsante d'emergenza, sensori per chiusura carter, tensionamento lama e sovraccarico motore.

EN - Semiautomatic twin column bandsaw for straight cut only, hydraulically driven. Conceived and projected especially for cutting profiles, pipes, beams and also solids.

The steel welded arch with new design and big thickness section guarantees the absolute lack of vibration and noise. Saw frame movement on linear guide with recirculating balls.

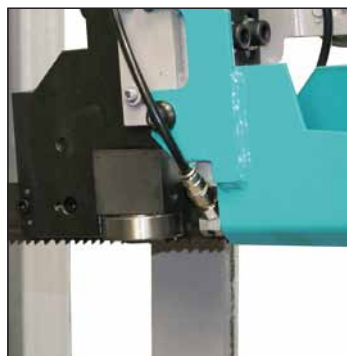
Against the common use the sawframe canted of 5° (10° for H700) allows saw blade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates. **(02.)** Registrable band guides with hard metal pads and guided bearings. The mobile band guide is automatically kept nearest the cutting area. Electronic Inverter for variable blade speed. Driving console movable for a useful and secure positioning, equipped with power and speed regulation. Bow lowering with separated control to adjust the cutting parameters to the type of material. Horizontal hydraulic vice ensures a perfect material locking. **(03.)**

Standard vertical vice on version H 800 and H 1200.

"Clean cut" due to the standard cooling system with minimal lubrication to cut long pipe and profile without any leakage of coolant. Mechanical tensioning of the blade checked by micro switch (through hydraulic cylinder on version H 800-H 1200), immediate stop in case of breaking down or not right tension of the blade. Floor stand with removable chip collector, hydraulic Unit with oil. Motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade.



01.



02.



03.



H 800 Speciale per tubi fino a 820 mm diam. - lama 41

H 800 Special for round pipes till 820 mm diam. - blade 41



Arco in acciaio a sezione tubolare
Twin column sawframe structure with tubular steel section



L'elevata tensionatura e l'inclinazione della lama migliorano l'esecuzione dei tagli anche sulle grosse sezioni.

The high tension of the blade and canted arch allow the sawblade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates.



Controllo automatico delle posizioni di inizio e fine taglio.
Automatic detection start/end cut limits.



OPTIONAL

***H 700 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES**

										H	B	L	H	h
 0°	520	450	680x400	 0° 500 X 400	3	15:100	1900	H 34 s 1,1 L 5870		1100	3300	2450	840	

H 800 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

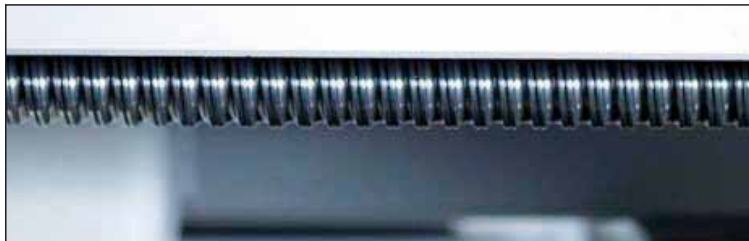
										H	B	L	H	h
	680	640	820x610		5,5	15:100	3100	H 41 s 1,3 L 7260		1550	3600	2700	800	

H 1200 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

										H	B	L	H	h
	680	640	1250x600		7,5	15:90	3400	H 54 s 1,6 L 8140		1450	4000	2750	855	

*A richiesta lama h 41x1,3mm e motore 4 kw / *On request blade h 41x1,3mm and 4 kw motor

601 NC F 500 F 1500



IT - Versione automatica a controllo numerico: memorizza fino a 99 programmi di taglio con 10 differenti lunghezze ottenute dalla stessa barra, (01.) per tagli fino a 60° a sinistra.

(02.) Visualizzazione delle condizioni operative della segatrice, visualizzazione di velocità lama, totale pezzi da tagliare su display alfanumerico e impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse; gestione parametri macchina ed autodiagnostica per rilevazione errori; disponibili versioni multilingua. Corsa avanzatore da 550 mm (opzione 1500 mm) a movimentazione elettrica con vite a ricircolo di sfere diametro 32 mm. su guide a ricircolo di sfere. Sfrido minimo 100 mm. Lunghezza minima di taglio 30 mm. Ha l'apertura di entrambe le ganasce per agevolare il carico di materiale non perfettamente rettilineo. Arco in acciaio a sezione tubolare; piano di appoggio materiale supportato da perno centrale con cuscinetti a rulli conici precaricati. Movimentazione arco tramite due guide lineari a ricircolo di sfere fissate sul telaio girevole. Pulegge diametro 520 mm, motorizzatore monoblocco Long-Life. Pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di invito. Variatore elettronico velocità lama, (03.) controllo automatico tramite tastatore delle posizioni di inizio e fine taglio; regolazione da consolle della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione; tensionamento meccanico della lama con microinterruttore di controllo/arresto immediato in caso di nastro rotto o non tensionato. (04.) Rullo di appoggio sul lato di carico e predisposizione per attacco rulliere. morsa frontale idraulica; altezza ganasce 260 mm. Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli asportabile, centralina idraulica con olio, serbatoio per refrigerante con elettropompa per lubro-refrigerazione; puliscilama a spazzola motorizzata. Interruttore generale lucchettabile, bobina di minima tensione, protezione magnetotermica, pulsante d'emergenza, sensori per chiusura carter, tensionamento lama e sovraccarico motore.

EN - Automatic CNC twin column bandsaw, hydraulically driven. Especially adapt to cut sections of steelwork, tubes and solids.

(01.) Possibility to make cuts with variable angle up to 60° to the left, with the manual shifting of the arch. Steel sawframe with tubular section; worktable supported by a central pivot with preloaded bearings. Sawframe movement onto an electrowelded column of big dimension, through two recirculating. Ballscrews linear guides. Pulley diameter 520 mm. Long-Life monobloc motoreducer. Registrable band guides with hard metal pads and guided bearings. Feeder 550 mm long with electric movement through recirculating ballscrews diameter 32 mm. onto linear guides. Both feeder jaws open to load bars which are not perfectly straight. Hydraulic frontal vices; 260 mm. jaws height - (02.) CNC driver allows to set and memorize up to 99 cutting programs, with 10 different cutting lengths and quantities. Minimal scrap-end 100 mm Low Tension (24V) general lockable switch, minimum tension coil, magnetothermic protection, emergency button, sensors for closing the carter, blade tensioning and overloaded engine. Electronic Inverter for variable blade speed.

(03.) Automatic control of the beginning and end cut through a feeler pin; regulation of the descent of the arc and strength of the penetration through the display console; mechanical tensioning of the blade with a control microswitch, immediate stop in case of breaking down or non tensioned blade.

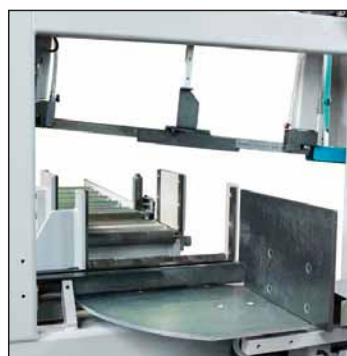
CNC keyboard placed onto a moving console, wide ram memory, LCD retroilluminated display, setting of the length and quantity of the cut through keyboard, with automatic repetition of the run, autodiagnostic menu to check anomalies. Connections for attaching roller table. Floor Stand with removable chip collector and feeder holder cover made of electrowelded steel. Canted blade 6°. Tension of the blade KG. 2.300 / cm². Hydraulic Unit with oil, coolant tank with electro-pump. Motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade.



01.



02.



03.



Alta precisione di posizionamento grazie al carro avanzatore movimentato da vite a ricircolo di sfere tramite motore autorenante.

High-precision positioning tank to incremental feeding on recirculating ball screw by self-braking electric motor with inverter.



L'elevata tensionatura (2300 kg/cm²) e l'inclinazione della lama (6°) migliorano l'esecuzione dei tagli anche sulle grosse sezioni.

Sawframe canted 6° allows sawblade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowdown of sawing rates.



Variatore elettronico velocità lama di serie. Electronic Inverter for variable blade speed.



Controllo automatico tramite tastatore delle posizioni di inizio e fine taglio. Automatic control of the beginning and end cut through fast approach device.



H 601 NC F 500 - 1500				SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES	OPTIONAL
0°	450	410	610X390	0° 600X250 max 150X 50 min	
0°**	510**	480**	610X450**		
45°	440	440	440X450		
60°	250	250	250X450		
KW					
3*	15÷100	H 34*	2300 (F500)		B 2650 L 2800 H 2170 h 820 (F500)
		s 1.1			
		L 5320			

*A richiesta lama h 41x1,3mm e motore 4 kw / *On request blade h 41x1,3mm and 4 kw motor

** Senza tastatore / Without position sensor

700 - 800 - 1200 NC F 1500 F 3000

IT - Segatrici a nastro automatica doppia colonna a controllo numerico CNC per tagli a 90°, con movimentazione idraulica dell'arco.

Adatte per taglio di profilati da carpenteria, tubi e pieni in metallo.

Controllo numerico CNC posizionato su consolle mobile per impostare e memorizzare fino a 300 programmi di taglio, con quantità e lunghezze differenti. Display LCD per visualizzazione delle fasi di lavoro ed autodiagnostica. La movimentazione dell'arco avviene su guide lineari ed è perfettamente bilanciata e garantita dal cilindro idraulico di grande diametro. Tutto questo permette alla segatrice prestazioni elevate ed una notevole durata della lama.

Regolazione da consolle della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Morsa orizzontale idraulica che garantisce il perfetto bloccaggio del materiale. (03.) Morsa verticale di serie su H800 e H1200.

Doppia apertura delle ganasce avanzatore per favorire il carico di materiale non rettilineo.

(02.) Pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di invito. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. Variatore elettronico velocità lama di serie. Tensionamento lama tramite sistema meccanico (sui modelli H 800-1200 tramite cilindro idraulico). Pulizia lama tramite spazzola metallica regolabile, a movimentazione meccanica.

(01.) Refrigerazione della lama con lubrificazione minimale, per eseguire tagli su profilati e tubi senza l'inconveniente di dispersione del liquido tradizionale tipico dei tagli su rilevanti lunghezze.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli asportabile, centralina idraulica con olio. Interruttore generale lucchettabile, bobina di minima tensione, protezione magnetotermica, pulsante d'emergenza, sensori per chiusura carter, tensionamento lama e sovraccarico motore.

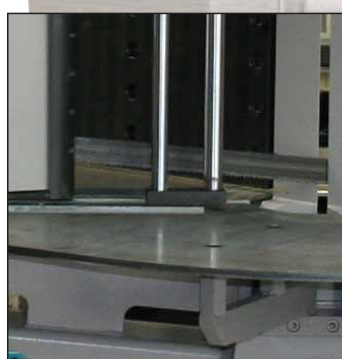
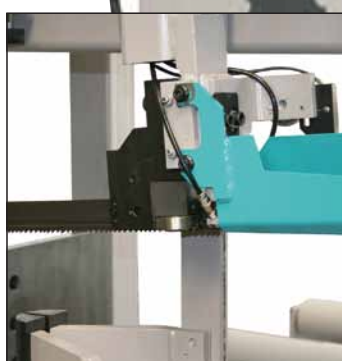
EN - Fully automatic CNC twin column bandsaws for straight cut only, with hydraulic lowering of the bow. Conceived and projected especially for cutting profiles structural steel work beams, tubes and also solids.

The CNC driver allows to set and memorize up to 300 cutting programs, with different cutting lengths and quantities. Display LCD for visualization of: the cutting phases and working anomalies. The speed of feeding and the force of cutting can be regulated by the console. The clamping system of the material is equipped with an hydraulic device which allows to move transversally and to recuperating the non linearity of material and allows bundles to be cut.

(03.) H 800 and H 1200 with vertical vice as standard. Both feeder jaws open to load bars which are not perfectly straight.

(02.) Registrable band guides with hard metal pads and guided bearings. The mobile band guide is automatically kept as near as possible to the cutting area. Electronic Inverter for variable blade speed. Movable driving console for easy positioning equipped with power and speed regulation of the bow lowering, with a separated control to adjust the cutting parameters to the type of material. Horizontal hydraulic vice ensures a perfect material locking.

(01.) "Clean cut" due to cooling system with minimal lubrication to cut long pipe and profile without any leakage of coolant. Mechanical tensioning of the blade checked by micro switch (through hydraulic cylinder version H 800 - H 1200), immediate stop in case of breaking down or not tension of the blade. Floor stand with removable chip collector, hydraulic Unit with oil. Motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade.



01.

02.

03.

H 800 - H1200 dettaglio carro avanzatore / H 800 - H 1200 feeder detail



H 700 dettaglio carro avanzatore / H 700 feeder detail



05.



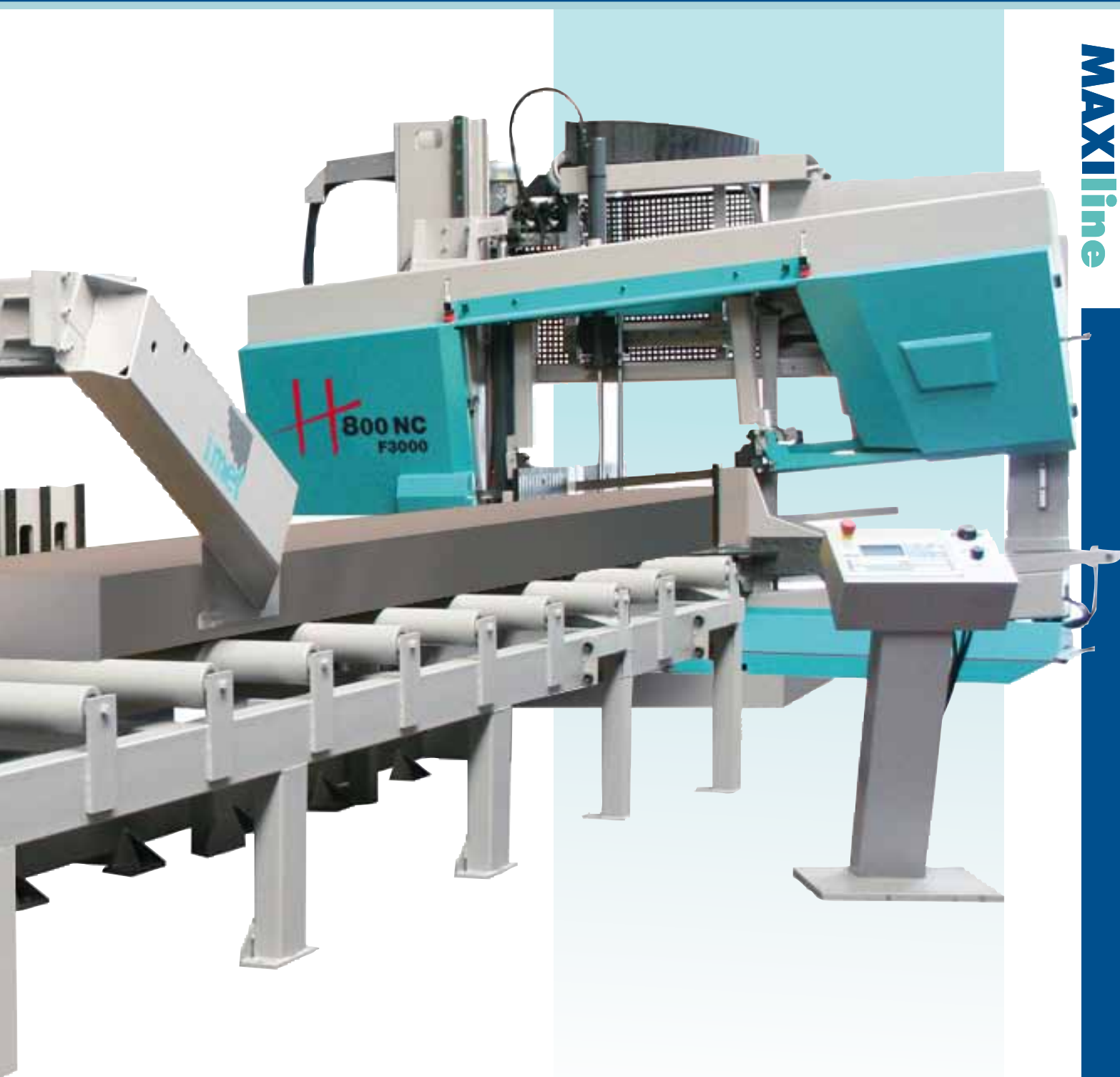
Sfido minimo: 175 mm taglio singolo, 325 mm con taglio a fascio (modello H700).
Minimum scrap end: 175 mm single cut, 325 mm bundle cut (model H700).



Inizio e fine taglio con lama inclinata di 5° rispetto al piano macchina garantisce una penetrazione ottimale dell'utensile (10 su H700).
Against the common use the canted sawframe allows saw blade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowing of sawing rates.



Controllo automatico delle posizioni di inizio e fine taglio.
Automatic detection start/end cut limits.



(04.) (05.) Carro avanzatore con lunghezza da 1500 mm o 3000 mm, scorrimento su guide a ricircolo di sfere, motore indipendente controllato da encoder per garantire un preciso e veloce posizionamento.

(04.) (05.) Available 1500 mm or 3000 mm long. It moves on linear ball guides with geared-motor driven by inverter and controlled by a linear encoder and mechanical clamping. This technology allows optimal speed and precision of position and length.

*H 700 NC F 1500 - 3000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES														
										H	B	L	H	h
0°	520	450	680x400	0° 500 X 400	3	15÷100	2850 (F3000)	H 34 s 1,1 L 5870	h	5400 (F3000)	3300	2450	840	
H 800 NC F 1500 - 3000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES														
										H	B	L	H	h
0°	680	640	820x610	0° 800 X 350	5,5	15÷100	4455 (F3000)	H 41 s 1,3 L 7260	h	5850 (F3000)	3600	2700	800	
H 1200 NC F 1500 - 3000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES														
										H	B	L	H	h
0°	680	640	1250x600	0° 1000 X 350	7,5	15÷90	4955 (F3000)	H 54 s 1,6 L 8140	h	5750 (F3000)	4000	2750	855	

*A richiesta lama h 41x1,3mm e motore 4 kw / *On request blade h 41x1,3mm and 4 kw motor

KS 702 - 802 - 1202 NC

IT - Segatrici a nastro semiautomatiche a discesa verticale a montante, adatte per taglio di profilati e pieni di medie e grosse dimensioni, possibilità di tagli da 60° sinistra a 60° destra con rotazione motorizzata gestita da controllo numerico CNC.

La rotazione dell'arco avviene tramite motoriduttore e motore auto frenante con encoder per la lettura della posizione, il controllo numerico permette la memorizzazione di vari angoli. Il bloccaggio automatico della rotazione arco è idraulico. Tastiera di programmazione integrata con CNC, posizionata su consolle mobile, display LCD per visualizzazione delle fasi di lavoro ed autodiagnostica. Controllo automatico delle posizioni di inizio e fine taglio. Regolazione da consolle della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione.

Variatore elettronico di velocità nastro di serie.

L'arco in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, garantisce l'assoluta mancanza di vibrazioni. La movimentazione dell'arco è perfettamente bilanciata e garantita dal cilindro idraulico di grande diametro. Inizio e fine taglio con lama inclinata di 5° (10° su KS 702) rispetto al piano macchina. Tutti i movimenti della segatrice sono su guide a ricircolo di sfere. (02.) Morsa orizzontale idraulica con ganasce tonde che garantisce il perfetto bloccaggio in tutte le angolazioni. Pattini guidalama con inserti in metallo duro, completi di rulli laterali di guida. (01.) Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. Tensionamento lama tramite un sistema elettromeccanico (cilindro idraulico sui modelli KS 802 1202).

Pulizia lama tramite spazzola metallica regolabile, a movimentazione meccanica.

EN - Semiautomatic twin column bandsaws with hydraulic lowering of the bow and motorized mitring by CNC control.

Conceived and projected especially for cutting big profiles, beams, pipe and also solids. Possibility to make cuts with variable angle from 60° left to 60° right in automatic cycle. The rotation of the machine is made with geared motor and linear encoder positioned at a high distance from the center of rotation for highest precision in the position with hydraulic locking of the rotation. Automatic detection start/end cut points.

Against the common use the canted 5° (10° for KS702) sawframe allows saw blade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowing down of sawing rates. The steel welded arch with new design and big thickness section guarantees the absolute lack of vibration and noise. The special section with inclined pulleys ensures a minor twist of the blade extending the life of the tool.

All movements of the sawing machine are on last generation recirculating ball screws guides. (arch movement, vices and band guide) with static and dynamic high load capacity and ensure low friction sliding. Registrable band guides with hard metal pads and guided bearings. (01.) The mobile band guide is automatically kept as near as possible to the cutting area. Electronic Inverter for variable blade speed. Driving console movable for a useful and secure positioning, equipped with power and speed regulation bow lowering.

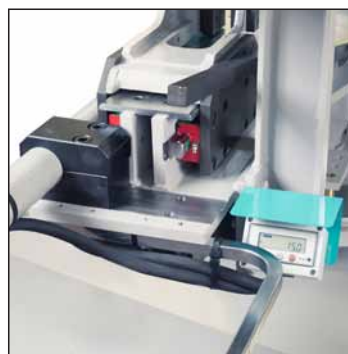
Mechanical tensioning of the blade checked by micro switch (through hydraulic cylinder on version KS 802-KS 1202), immediate stop in case of breaking down or wrong tension. Floor stand with removable chip collector, hydraulic unit with oil. Motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade.



01.



02.



03.



Modello KS 702 disponibile nella versione con rotazione manuale dell'arco e bloccaggio idraulico, display LCD per visualizzazione angolo di taglio ed arresti automatici nelle posizioni di 0° 45° destra/sinistra. (03.)



Model KS 702 with manual rotation and hydraulic clamp of the bow and digital display to show the angle, easy stops at 0° and 45° left and right. (03.)

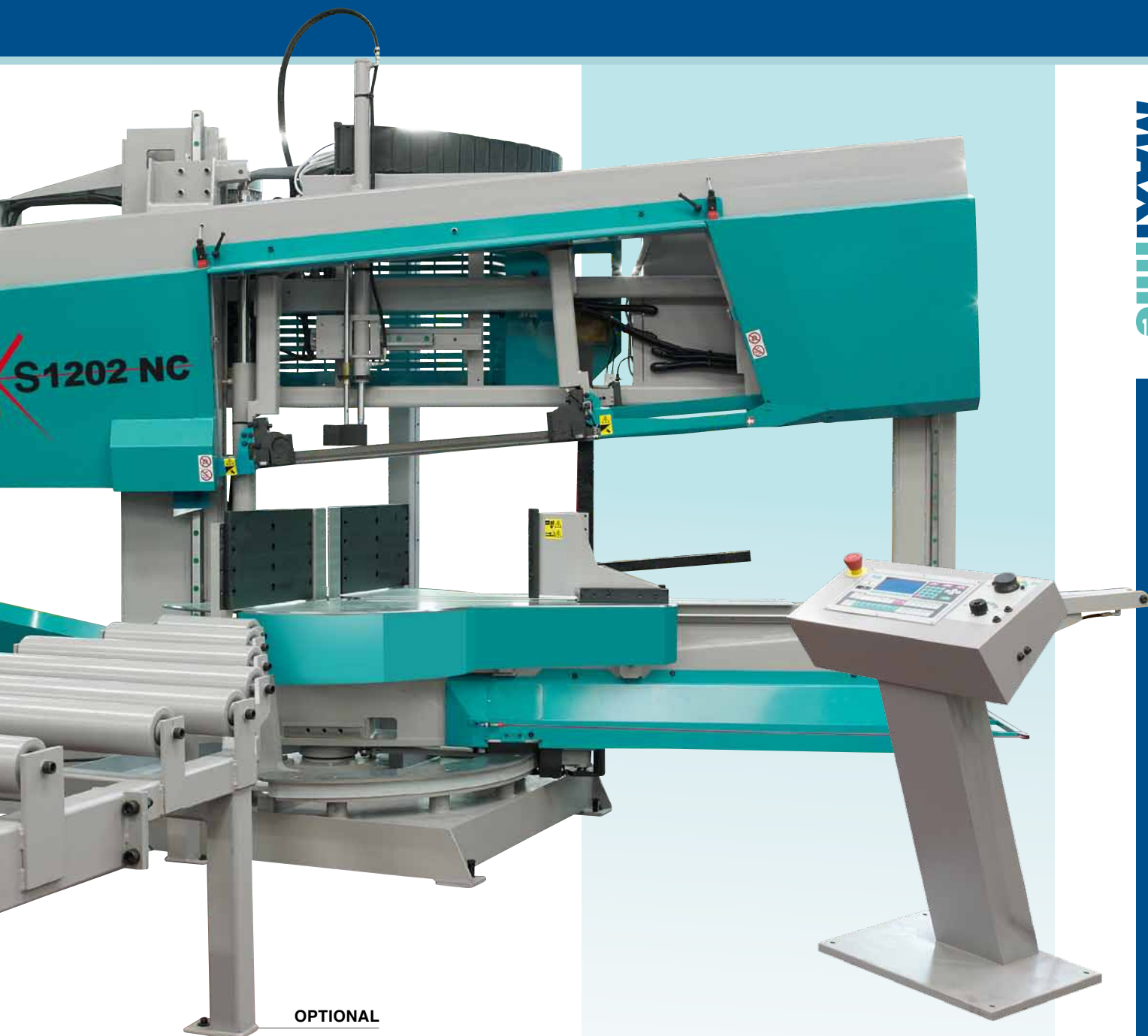


Pressore verticale idraulico di serie (optional sul modello KS 702 con rotazione manuale) per ottimizzare il bloccaggio del materiale ed evitare vibrazioni durante il taglio.

Vertical hydraulic vice as a standard adjustable manually horizontally ensure a perfect locking of the material and avoid any vibrations. (optional on the models KS 702 manual mitre).

Refrigerazione della lama con lubrificazione minimale di serie, per eseguire tagli su profilati e tubi senza l'inconveniente di dispersione del liquido tradizionale tipico dei tagli su rilevanti lunghezze.

"Clean cut" due to standard cooling system with minimal lubrication to cut long pipe and profile without any leakage of coolant.



OPTIONAL



Centralina idraulica a risparmio energetico di serie (non prevista sul modello KS 702 rotazione manuale), completa di filtro di aspirazione ad immersione, durante l'esecuzione del taglio e nelle fasi in cui non serve pressione idraulica la centralina si spegne, garantendo quindi un notevole risparmio di energia, fornita con riduttori di pressione morse.

New design of hydraulic unit that allows a considerable saving of energy, most processes are carried out with switched off hydraulic unit. It is supplied with oil and reducing pressure vices (not foreseen on model KS 702 manual mitre).

*KS 702 NC SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	520	450	680x400	3	15÷100	1950	H 34	B 1600
45°	470	430	470x400				s 1,1	L 3300
45°	470	430	470x400				L 5870	H 2500
60°	280	280	280x380					h 840
60°	310	310	310x380					

KS 802 NC SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	680	640	820x610	5,5	15÷100	3200	H 41	B 2050
45°	550	550	550x600				s 1,3	L 3600
45°	550	550	550x580				L 7260	H 2700
60°	370	370	370x600					h 800
60°	370	370	370x450					

KS 1202 NC SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	680	640	1250x600	7,5	15÷90	3550	H 54	B 1950
45°	680	600	870x600				s 1,6	L 4000
45°	680	600	840x600				L 8140	H 2750
60°	580	530	550x450					h 855
60°	550	450	550x450					

* A richiesta lama H 41 x 1.3 mm e motore 4kw / On request blade H 41 x 1.3 mm and 4kw motor

IT - La segatrice a nastro con rotazione arco automatica programmabile fino a 60° destra/sinistra.

Particolarmente adatta per profilati da carpenteria, tubi e pieni in metallo tagliati con angolazione variabile.

(01.) Facile programmazione di quantità, dimensioni dei pezzi, angolazioni, con ottimizzazione dei particolari simmetrici. Arco in acciaio a sezione tubolare; piano di appoggio materiale supportato da perno centrale con cuscinetti a sfere.

(02.) Tastiera integrata con CNC a 3 assi controllati, consente di impostare e memorizzare fino a 300 programmi di taglio posizionata su consolle mobile, touch screen per la impostazione guidata dei particolari tagliati con le angolazioni necessarie, possibilità di effettuare un taglio a doppio angolo su di un lato.

Cuscinetti registrabili a rulli conici posti sul perno oscillante. Pulegge diametro 360 mm, motoriduttore mono blocco Long-Life.

Tutti i movimenti avvengono su guide lineari temperate e rettifiche con carrelli a ricircolo o con cuscinetti radiali. Interruttore generale lucchettabile, bobina di minima tensione, protezione magnetotermica, pulsante d'emergenza, sensori per chiusura carter, tensionamento lama e sovraccarico motore; variatore elettronico velocità lama di serie, controllo automatico tramite tastatore delle posizioni di inizio taglio; regolazione da consolle della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione; tensionamento meccanico della lama con microinterruttore di controllo; Rullo di appoggio sul lato di carico e predisposizione per attacco rulliere.

(01.) Morse frontali idrauliche, scorrevoli trasversalmente su guide lineari temperate e carrelli a ricircolo di sfere, con apertura manuale fino a 460 mm; altezza ganasce 180 mm; sfido minimo di 165 mm a 0°.

(02.) Cilindro idraulico sul lato scarico per la guida e lo scarico dei pezzi tagliati. Colonna monoblocco e telaio porta avanzatore realizzati in solida struttura di acciaio elettrosaldato. Regolatore della pressione di chiusura morse di serie. Tensione lama Kg 1.700 / cm². Vasca raccogli-trucioli asportabile, centralina idraulica con olio, serbatoio per refrigerante con elettropompa per lubrificazione puliscilama a spazzola motorizzata, vasche di raccolta e di riparo del liquido refrigerante, molla ritorno arco. Avanzatore da 2050 mm di lunghezza a movimentazione elettrica controllata da inverter e vite a ricircolo diametro 32 mm.

EN - The K-Tech 450 F2000, the natural development of the automatic version of the KS 450, has its movements guided by supports on heavy load balls type linear guideway, CNC control for clamps and arc rotation.

(01.) Control of cutting angles by encoder and inverter, optimized selection of cuts via cnc for multiple operations with simple guided programming. It has an integrated keyboard with CNC control on 3 axes, large RAM memory, touch screen for guided setting of cut parts with the necessary angles, possibility of cutting with double angle on one side.

(02.) The numerical control allows to set and save up to 300 cutting programs with different shapes, quantities and lengths.

Monoblock column and frame with conveyor in an electrically welded solid steel structure. High precision of positioning thanks to the linear hardened guides and to the recycling screw with a diameter of 32 mm, controlled by inverter. **(01.)** Hydraulic front clamps sliding crosswise on linear tempered runners. Carriages and all guided motions of the machine are powered on heavy load balls type linear guideway, with a high capacity of both static and dynamic loads, which virtually eliminates slideway friction, included approaching device. Steel saw frame with tubular cross section; table for material supported by a central preloaded bearing. Adjustable bearings with conical rollers on a swinging pin. Single-block long-life gearmotor. Blade tension 1700 Kg/cm² with blade guide runners adjustable with hard metal inserts and guide bearings. **(02.)** Hydraulic cylinder on unloading side to drive and unload cut pieces. Adjustment of the force and speed of saw frame descent with separate controls, to adapt the cutting parameters to the type of material. Hydraulic system with clamp closing pressure adjustment as standard equipment, supplied complete with oil. Equipped with removable scrap container, tank for cooling liquid, electric pump for lubrication and cooling, motor-driven blade cleaning brush. Access barriers with safety limit switches are tiltable to permit complete access to the machine only for settings. The guard on the conveyor is fixed. Rapid approach to the piece to be cut and automatic detection of the starting point, this saves setting time, especially on individual cuts.

Nuovo comando touch screen. New touch screen display.



01.



Segatrice a nastro con rotazione motorizzata e controllata da CNC a tre assi controllati, possibilità di effettuare tagli a punta con inclinazioni differenti.

The K-Tech 450 is an automatic bandsaw with motor-driven saw frame rotation controlled by keyboard with CNC control on 3 axes managed by NC with possibility of cutting with double angle on one side.

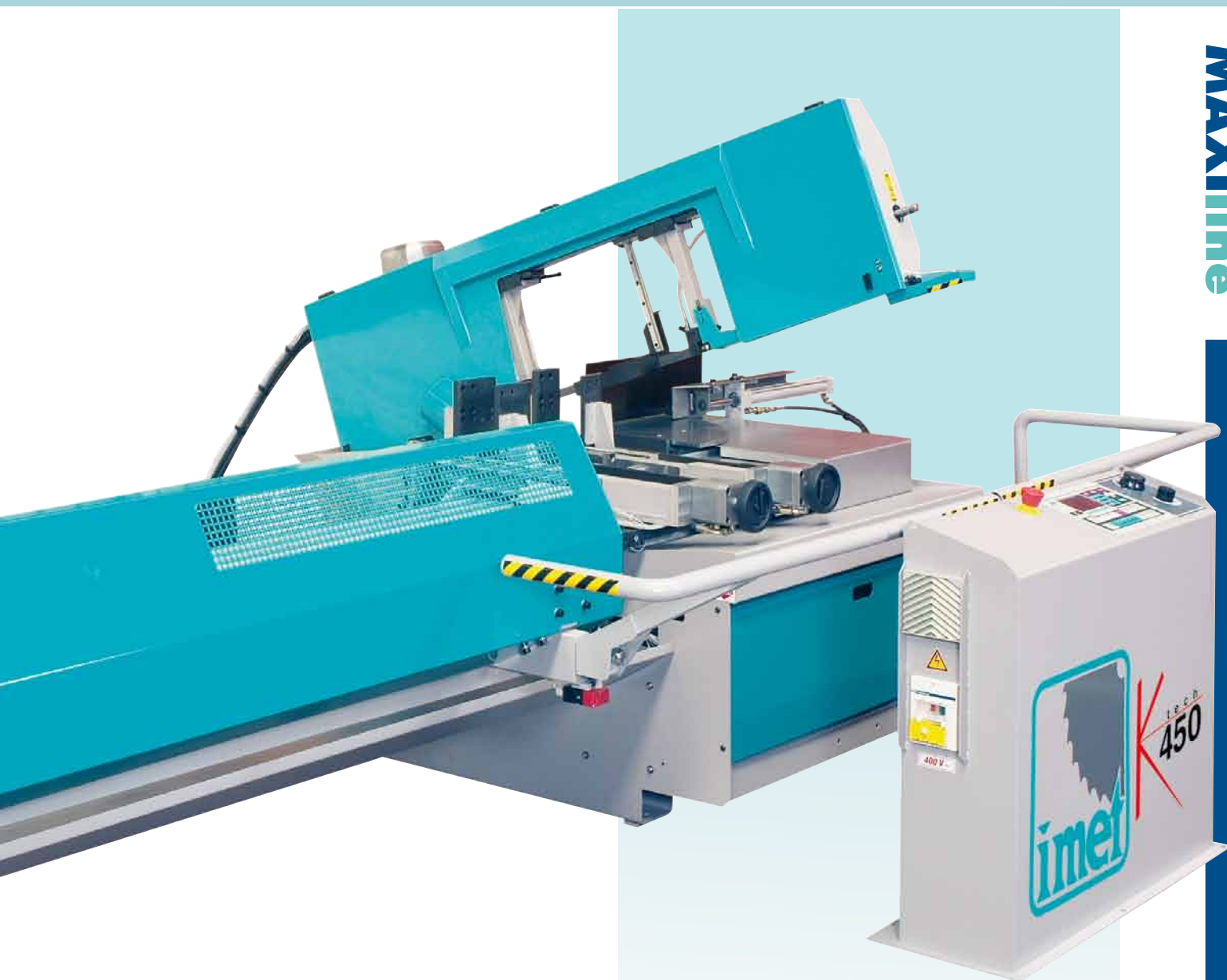


Carro avanzatore da mm. 2050 e sfido finale di 165 mm a 0°. Lubrificazione minima di serie. Total stroke 2050 mm, minimum scrap end 165 mm at 0°. Minimal lubrication system as standard.



Fine taglio con lama inclinata minimo 5° su 450mm, per un incremento della velocità di taglio e di durata lama.

End of the cut with tilted blade - minimum 5° on 450 mm ensure better penetration, increased blade life and rapid action.



Esempio di tagli K TECH 450 F 2000
Cutting sample with K TECH 450 F 2000



Ciclo per tagli a punta.
Edge cut cycle.

Ciclo automatico.
Automatic cycle.



02.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					OPTIONAL
					
 0°	310	280	450X270		 0°
 45°	300	270	270X270		380 X 180 max
 60°	210	200		180X270	240 X 40 min
 60°	160	150		150X270	
 KW	 m/r'		 Kg		
2,2	18÷100	H 34*	1900	B 4120	
		s 1.1		L 2300	
		L 4250		H 2180	
				h 845	

* A richiesta lama H 27 x 0.9 mm / On request blade H 27 x 0.9 mm

IT - Segatrici a nastro automatiche a montante, adatte per taglio di profilati e pieni di medie e grosse dimensioni, dotate di controllo numerico per gestione rotazione arco motorizzata da 60° destra a 60° sinistra e programmazione lunghezze del carro avanzatore.

L'arco in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, garantisce l'assoluta mancanza di vibrazioni. La movimentazione dell'arco è perfettamente bilanciata e garantita dal cilindro idraulico di grande diametro. Inizio e fine taglio con lama inclinata rispetto al piano macchina.

Il controllo numerico consente di impostare e memorizzare oltre 90 programmi di taglio, con quantità, lunghezze, ed angolazioni differenti. Tastiera di programmazione integrata con CNC, posizionata su consolle mobile, display LCD per visualizzazione delle fasi di lavoro ed autodiagnostica. (01.) La rotazione dell'arco avviene su cuscinetti precaricati di grosse dimensioni tramite motoriduttore e motore auto frenante con encoder per la lettura della posizione. Il bloccaggio automatico della rotazione arco è idraulico. (03.) Morsa orizzontale idraulica con ganasce tonde che garantisce il perfetto bloccaggio in tutte le angolazioni su entrambi i lati del materiale.

Pattini guidalama con inserti in metallo duro, completi di rulli laterali di guida. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. Tensionamento lama tramite un sistema elettromeccanico ((02.) tramite cilindro idraulico sui modelli 802 - 1202).

Controllo automatico delle posizioni di inizio e fine taglio. Regolazione da consolle della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Variatore elettronico di velocità nastro di serie. Pulizia lama tramite spazzola metallica regolabile, a movimentazione meccanica.

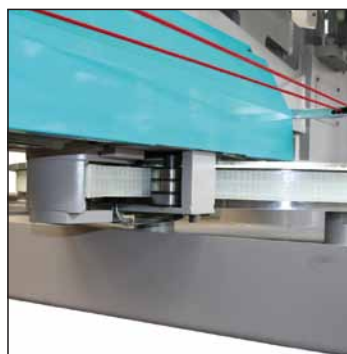
EN - Fully automatic twin column bandsaws with hydraulic lowering of the bow and automatic mitering with integrated NC control.

Especially conceived for cutting medium and big size of profiles, beams, pipes and also solids. Possibility to cut with variable angle from 60° left to 60° right controlling with NC feeding and the mitering. Steel sawframe with big thickness section guarantees the absolute lack of vibration and noise, (01.) worktable supported by a central pivot with preloaded bearings. The rotation of the machine is made with self braking motor and linear encoder positioned at a high distance from the center of rotation for highest positioning precision. Hydraulic brake system of the rotation. The CNC driver allows setting and memorizing more than 90 cutting programs, with different cutting lengths, quantities and angles. From the console it can be regulated the speed of feeding and force of cutting.

KTECH series, against the common use the canted sawframe allows saw blade to freely and easily cut through the bottom of structural section without vibration, binding, or slowing down of sawing rates. The feeder clamping system of the material is equipped with an hydraulic device allowing to move transversally and to recuperate the non linearity of material and bundles to be cut.

Both feeder jaws open to load bars which are not perfectly straight.

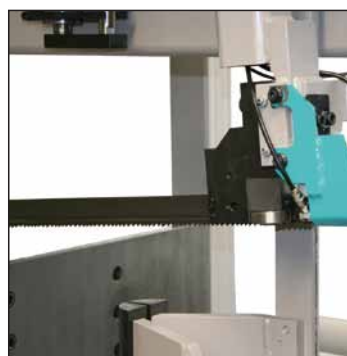
(03.) Vice is horizontal with shaped jaws adapted to lock the material from all the directions. Band-guides with carbide pads, complete with hardened, tempered grinded lateral bearings. The guides are easily adjustable. The mobile band-guide is automatically kept near the cutting area. Mechanical tensioning of the blade checked by micro switch ((02.) through hydraulic cylinder on version 802 - 1202), immediate stop in case of breaking down or wrong tension. Automatic detection start/end cut points. Blade cleaning done by two adjustable metal brushes driven by the pulleys.



01.



02.



03.



Pressore verticale idraulico di serie per ottimizzare il bloccaggio del materiale ed evitare vibrazioni durante il taglio (Optional K TECH 702).

Vertical hydraulic vice ensure a perfect locking of the material and avoid any vibrations. (Optional K TECH 702).



Refrigerazione della lama con lubrificazione minimale di serie, per eseguire tagli su profilati e tubi senza l'inconveniente di dispersione del liquido tradizionale tipico dei tagli su rilevanti lunghezze.

"Clean cut" due to standard cooling system with minimal lubrication to cut long pipe and profile without any leakage of coolant.



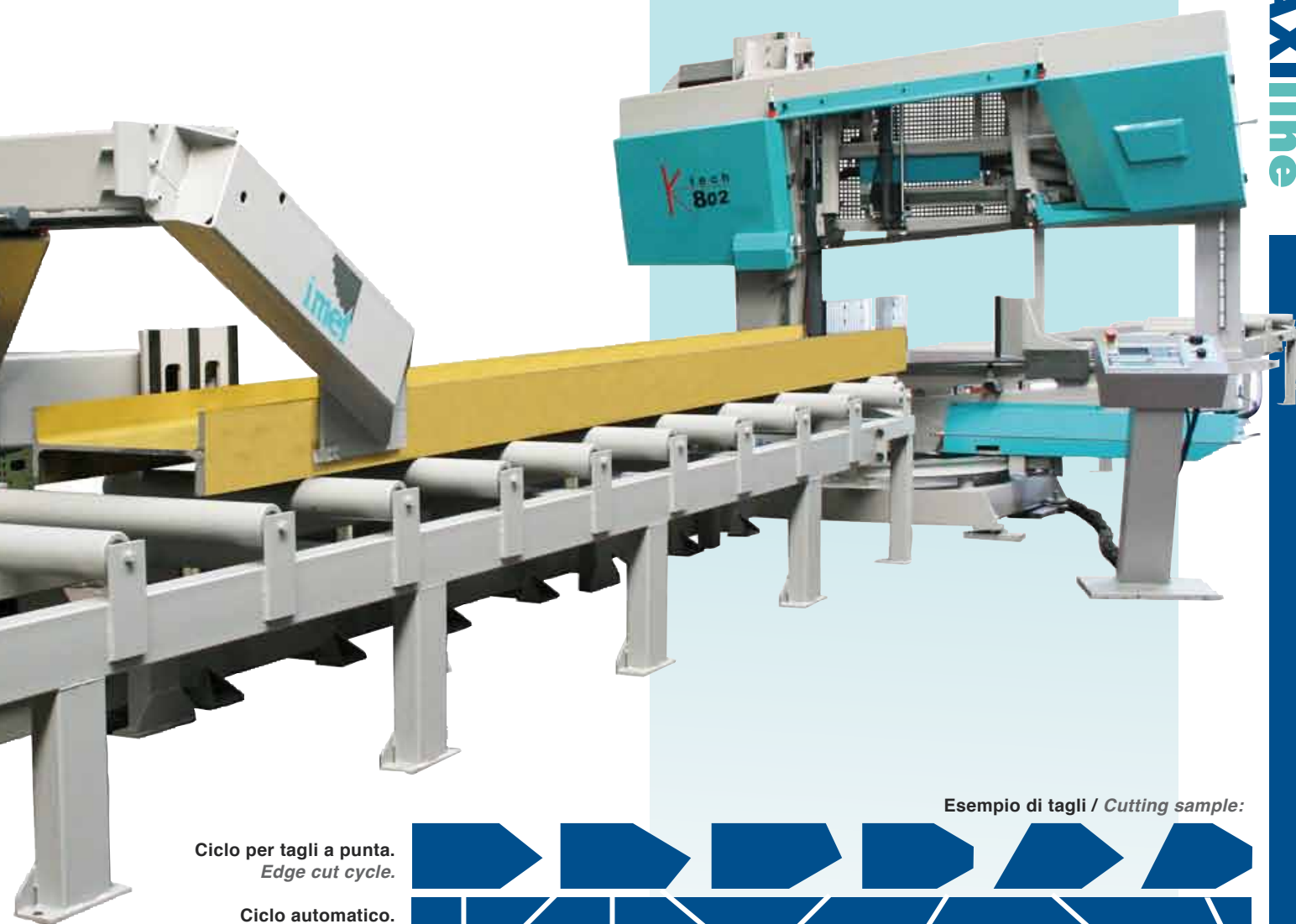
Centralina idraulica a risparmio energetico di serie (non prevista sul modello KS 702 rotazione manuale), completa di filtro di aspirazione ad immersione fornita con riduttori di pressione morse. Durante l'esecuzione del taglio e nelle fasi in cui non serve pressione idraulica la centralina si spegne, garantendo quindi un notevole risparmio di energia.

Hydraulic unit of new design with new low noise pump and locking valves on all the movements, with vice pressure reducers. Most processes are carried out with switched off hydraulic unit that allows a considerable saving of energy and maintains low the oil temperature.

Nuovo comando touch screen. New touch screen display.



OPTIONAL pag. 72: 11 - 13 - 61 - 63 - 68 STANDARD pag. 72: 59 - 65



Esempio di tagli / Cutting sample:

Ciclo per tagli a punta.
Edge cut cycle.

Ciclo automatico.
Automatic cycle.



Carro avanzatore su guide lineari a ricircolo di sfere con struttura indipendente dalla rulliera di sostegno del materiale, disponibile nelle lunghezze da 3000 o 6000 mm. Motore indipendente controllato da encoder per garantire un preciso e veloce posizionamento. Doppia apertura delle ganasce avanzatore per favorire il carico di materiale non rettilineo.

Available on 3 or 6 meters long, the feeding system is on a rail separated by the roller loading table. It moves on linear ball guides with geared-motor driven by inverter and controlled by a linear encoder and mechanical clamping. This technology allows optimal speed and precision of position and length.

*K TECH 702 F 3000-6000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	0°	520	450	680x400	0°	3	2900 (F3000)	H 34
	45°	470	430	470x400	500 X 400			s 1,1
	45°	470	430	470x400				L 5870
	60°	280	280	280x380				
	60°	310	310	310x380		15÷100		B 5400
								L 3300
								H 2500
								h 840 (F3000)

K TECH 802 F 3000-6000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	0°	680	640	820x610	0°	5,5	4800 (F3000)	H 41
	45°	550	550	550x600	800 X 350			s 1,3
	45°	550	550	550x580				L 7260
	60°	370	370	370x600				
	60°	370	370	370x450		15÷100		B 5850
								L 3700
								H 2700
								h 800 (F3000)

K TECH 1202 F 3000-6000 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

	0°	680	640	1250x600	0°	7,5	5300 (F3000)	H 54
	45°	680	600	870x600	1000 X 350			s 1,6
	45°	680	600	840x600				L 8140
	60°	580	530	550x450				
	60°	550	450	550x450		15÷90		B 5750
								L 4200
								H 2750
								h 855 (F3000)

*A richiesta lama h 41x1,3mm e motore 4 kw / *On request blade h 41x1,3mm and 4 kw motor



IT - Una struttura meccanica solida abbinata ad una raffinata tecnologia di controllo per soddisfare le differenti esigenze di lavorazione, dal taglio in serie ai tagli singoli: le segatrici a nastro automatiche serie X-Tech 320.

Arco di nuova concezione, con sezione di grosso spessore, è in acciaio elettrosaldato in grado di assicurare l'assoluta assenza di vibrazioni e rumorosità. La particolare sezione doppia sostiene le pulegge porta nastro da entrambi i lati con cuscinetti di grosse dimensioni.

Pattini guidalama con inserti in metallo duro mantenuti idraulicamente a contatto della lama, completi di rulli laterali di guida. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. La pulizia della lama avviene tramite due spazzole metalliche accoppiate a movimentazione idraulica con velocità regolabile. La tensione della lama avviene tramite un cilindro idraulico. (03.) Evacuatore trucioli motorizzato idraulicamente a coclea a velocità regolabile. (02.) Tutte le funzioni operative della segatrice vengono visualizzate sul display LCD. Possibilità di memorizzare sino a 99 programmi differenti aventi lunghezze e quantità differenti; calcolo automatico dello spessore lama e ripetizione automatica delle corse dell'alimentatore in funzione della lunghezza impostata. Velocità della lama da 12 a 100 mt/min, per tagliare una grande varietà di materiali. Impianto idraulico: centralina idraulica con pompa a portata variabile che assicura una bassa rumorosità ed una costanza della pressione d'esercizio, completa di filtro di scarico e manometro livello intasamento, fornita già completa di olio.

EN - Automatic CNC twin column bandsaws combining extremely solid mechanical structure and advanced technology to guarantee high production process and high accuracy.

Made of electro-welded normalized painted steel, with a removable coolant tank so as to make the cleaning easier. Sawframe and base made of high-thickness electro-welded steel, which guarantees no vibrations and noise. The special double section allows to support the pulleys from both sides by a couple of big-size bearings.

The blade guides are equipped with hard metal pads and kept hydraulically in contact with the blade. They have lateral adjustable rollers which have been carburized and hardened. The movable blade guide is kept automatically close to the cutting area, depending on the size of the material to cut. The blade is cleaned by two metallic adjustable brushes, hydraulically driven. The blade is tensioned by hydraulic cylinder and is controlled by the software of the saw.

(03.) Motorized chip conveyor hydraulically driven, easy to clean and reliable, with speed rotation regulation. (02.) Up to 99 programs with different cutting lengths and quantity can be memorized. Automatic calculation of the blade thickness and automatic repetitions of the feeder strokes according to the selected cutting length. The blade speed, controlled by electronic Inverter, is infinitely variable between 12 and 100 mt/min, allowing to cut efficiently a wide variety of materials. Hydraulic unit equipped with fixed-capacity pump, complete with filters and maximum-pressure valve.



01.



02.



03.



(04.) Rilevatore rapido di posizione scorrevole su guida a ricircoli di sfere, dopo l'avviamento del ciclo di lavoro la lama si posiziona velocemente fino alla superficie del materiale, esegue il taglio secondo i parametri impostati e ritorna, fermandosi appena sopra il materiale.

(04.) Automatic detection of start cut point through fast approach device, the saw frame moves quickly to about 15 mm above the material and then starts the cut according to the speed chosen by the user.



(01.) Le morse di bloccaggio del materiale sono poste a monte della lama, avanzatore montato su piastra flottante per agevolare l'alimentazione di materiale non perfettamente rettilineo. Entrambi le morse hanno di serie la regolazione della pressione di chiusura di serie. Sfrido finale non più alimentabile di 80 mm.

(01.) Clamping vices move at the same time to ensure optimum clamping of the material. Also bars which are not completely straight can advance. All vice pressures are adjustable. Clamping vices located both sides of the sawblade enable to obtain a minimal scrap end 80 mm and prevent the cut piece from falling away at the end of the cut.



04.



Alta precisione di posizionamento tramite carro avanzatore con motore elettrico con vite a ricircolo di sfere controllato da encoder centesimale. The feeder is electrically driven and moves on a recirculating ballscrew controlled by centesimal encoder, with automatic zero positioning.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL
				
0°	320	320	320X320	320X250
				
3	12÷100	H 34	2150	B 2450 L 1850 H 1900 h 774
		s 1.1		
		L 5095		



IT - Una struttura meccanica estremamente solida abbinata ad una raffinata tecnologia di controllo per soddisfare le differenti esigenze di lavorazione, dal taglio in serie ai tagli singoli.

Le morse si muovono contemporaneamente garantendo il perfetto bloccaggio del materiale da tagliare e, soprattutto, l'avanzamento di barre non completamente rettilinee. Sono fornite di serie con regolazione della pressione di chiusura.

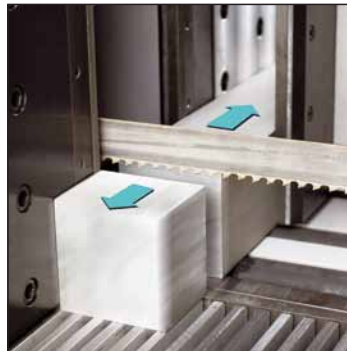
(03.) Un'apposita funzione permette anche di effettuare il distacco del materiale da uno o da entrambi i lati della lama nella fase di risalita, dopo il taglio, evitando lo strisciamento lungo i fianchi e impedendo che alcuni materiali richiudano il taglio bloccando poi la lama. Questa soluzione consente inoltre di allungare la durata delle lame con inserti in metallo duro.

Pattini guidalama idraulici equipaggiati con inserti in metallo duro mantenuti idraulicamente a contatto della lama, i pattini sono completi di rulli laterali di guida cementati, temprati, rettificati e dotati d'ampia regolazione. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. **(01.)** La segatrice è dotata di serie di un software che permette di eseguire dei tagli in automatico senza tagliare completamente il pezzo, impostando la quota di fine taglio tramite tastiera. La centralina idraulica, con pompa a portata variabile, garantisce una bassa rumorosità ed una costanza della pressione d'esercizio. E' dotata di filtro di scarico e manometro per il livello di intasamento; viene fornita già completa di olio. Ad ogni cambio lama la segatrice effettua automaticamente il rodaggio della stessa. E' possibile memorizzare fino a 99 programmi aventi lunghezze e quantità diverse, personalizzarli e richiamarli velocemente per avviare il ciclo di taglio. Il dispositivo di controllo deviazione lama della lama assicura la compensazione automatica e/o l'arresto dell'avanzamento di taglio in caso di deviazione della stessa oltre il valore stabilito. Inoltre, consente di effettuare sempre tagli in perfetta tolleranza, sino al termine della vita dell'utensile. Controllo livello refrigerante tramite software. Carro avanzatore a movimentazione elettrica con vite a ricircolo di sfere controllato da encoder centesimale con azzeramento automatico e tacca di zero, il peso del materiale viene supportato dalla rulliera e non dal carro avanzatore, garantendo quindi una precisione maggiore nel tempo ed una minore usura delle parti in movimento. **(04.)** Possibilità di utilizzo della funzione "intestatura automatica" per eseguire il primo taglio già a misura.

EN - High production twin column bandsaws with automatic cutting parameters, the X-TECH 410 and 630 are suitable for a variety of cutting requirements, combining advanced technology with an extremely solid mechanical structure.

Clamping vices move at the same time to ensure optimum clamping of the material. Also bars which are not completely straight can advance. All vice pressures are adjustable. **(03.)** This system also allows the vices to 'back off' to avoid the blade rubbing on the cut surface during the ascent of the saw-frame for the next cut. The added advantage of this design enables the use of high performance TCT bandsaw blades. Hydraulically pressure of ground TCT blade guides for maximum precision and squareness of cut. Lateral roller bearings take the blade twist load prior to entry into these guides and are adjustable. The moving guides are automatically positioned close to the cutting area, again, for maximum precision. With the option "Short Batch & 'One Off' Sawing" there is the possibility to cut not completely the material section in in automatic cycle. Hydraulic unit equipped with a variable-capacity pump. The sawblade is tensioned by means of an hydraulic cylinder controlled by the machine software.

(04.) Automatic Trim Cut option, if the material has an acceptable pre sawn face, it will be accurately & automatically located relative to the blade 'zero' position. This feature saves time and cuts down on material wastage. Each time the blade is changed, the machine automatically performs a run-in procedure, reducing the cutting descent speed by up to 30%, for a set time recommended by the blade manufacturer. The software allows to memorize up to 99 cutting programs with different cutting lengths and quantity's. These programs can be personalized and easily used. The blade thickness is automatically detected as well as the automatic feeder stroke. The material length needed to complete the cutting program is displayed when the material sizes and quantities have been programmed. All operating functions of the machine, errors and problem solving messages are clearly displayed. A device for checking the accuracy/squareness of the cut, with automatic adjustment or stopping of the saw-frame descent speed in the event of blade deviation. Machine feeder electrically driven with recirculating-ball screw controlled by a sensor; automatic reset; the weight of the bar is supported by the roller table and not by the feeder, assuring a higher precision with the passing of time and lesser wearing down of the moving parts.



03.



05.

Nuovo comando touch screen.
New touch screen display.



Con i "Parametri di taglio automatici" l'utilizzo della segatrice risulta ancora più semplice. Nella libreria materiali del CN sono memorizzati i parametri di taglio dei 63 materiali più usati. I parametri di taglio reimpostati sono variabili del 100% in più o in meno durante l'esecuzione e permettono una riduzione dei tempi di esecuzione, fino al 30% su sezioni circolari o profilate rispetto ad una segatrice tradizionale, con il vantaggio di allungare la vita all'utensile.

Automatic cutting Parameters this feature is the highlight of the Xtech machine's design and enhances the simplicity of set up & operation. The cutting parameters of 63 of the most common materials are memorized in the software library. The preset cutting parameters can be varied by $\pm 100\%$ during the cut. This is a necessary feature in order to be able to use TCT bandsaw blades. The automatic cutting parameters reduce the cutting times by up to 30% compared to traditional bandsaws, whilst blade life is dramatically increased.



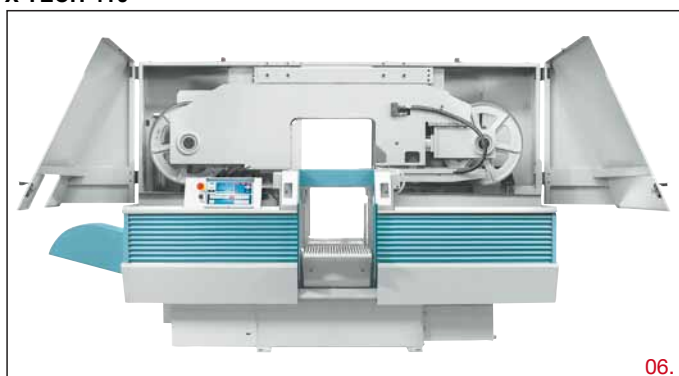
X TECH 630



(06.) Arco di nuova concezione, la particolare sezione doppia consente di supportare le pulegge porta nastro da entrambi i lati, attraverso cuscinetti di grosse dimensioni. La movimentazione dell'arco è perfettamente bilanciata e garantita dal funzionamento idraulico. Il risultato è una segatrice dalle prestazioni elevate, con una lama di notevole durata.

(06.) Electrowelded steel sawframe with heavy duty plate. The special double section allows to support the bandwheels from both sides by means of large bearings. The movement of the sawframe is perfectly balanced by sturdy hydraulic cylinders. This enhances the high performance of the saw and extends the life of the blade.

X TECH 410



06.

X TECH 410 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL
0°	410	410	410X420	410X300
5,5	12÷100	H 41	3450	B 3500 L 2000 H 2200 h 730
		s 1.3		
		L 6150		

X TECH 630 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL
0°	630	630	630X630	630X500
7,5	9÷90	H 54	6700	B 4100 L 2250 H 2500 h 800
		s 1.6		
		L 8200		



01.

IT - Le segatrici a nastro semi-automatiche a due montanti a discesa verticale con il concentrato della migliore tecnologia per il taglio di acciai speciali e di grosse dimensioni.

(06.) Basamento e arco in acciaio elettrosaldato con sezioni di grosso spessore che garantiscono l'assoluta mancanza di vibrazioni e rumorosità. (03.) I movimenti comandati da viti a ricircolo di sfere con motori elettrici vettoriali, la lama azionata anch'essa da motore vettoriale, (01.) display per rilevare in modo immediato sforzi e anomalie, (04.) i rulli di posizionamento materiale comandati da motore oleodinamico, sono gli elementi distintivi di un progetto nuovo e performante. Morsa di bloccaggio materiale a movimentazione idraulica, posta orizzontalmente. Questo sistema garantisce il perfetto bloccaggio della barra da tagliare. (05.) Pattini guidalama con inserti in metallo duro, completi di rulli laterali di guida cementati, temprati, rettificati e dotati di ampia regolazione. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. Il tensionamento della lama avviene tramite un cilindro idraulico, il perfetto tensionamento è controllato dal software della segatrice, se la segatrice non viene utilizzata per un certo periodo, il controllo provvederà a rilasciare la lama evitando quindi di stressarla inutilmente. In caso di rottura della lama c'è l'arresto immediato del ciclo di taglio. Pulizia della lama tramite due spazzole metalliche regolabili mosse da motore idraulico. Impianto di lubrificazione completo di pompa elettrica e rubinetti di sezionamento. (02.) Evacuatore trucioli motorizzato idraulicamente. Centralina idraulica con pompa a portata variabile che garantisce una bassa rumorosità e una costanza della pressione d'esercizio, con riduttori di pressione per morse. Memorizzazione automatica punto inizio taglio. Durante la rotazione del motore lama un apposito strumento confronta lo sforzo istantaneo con lo sforzo che è stato preselezionato con possibilità di arresto senza provocare danni se intervengono rilevanti variazioni.

EN - The semiautomatic hydraulic maxi line saws embody the best sawing technology and the best performance in the cutting of special steel.

(06.) Electrowelded structure and steel sawframe meet every cutting needs and eliminates vibration and noise. (03.) All the movements are powered via recirculating ballscrews by vector electric motors, the blade is powered by vector motor and there is a (01.) wide display where the user can see problems or faults. (04.) Another distinctive feature of this machine are the rollers for the positioning of the material which are driven by an oleodynamic motor. It moves perpendicularly to the material, thus ensuring an optimum clamping of the material. Finely ground TCT blade guides are hydraulically tensioned for maximum precision and squareness of cut. Lateral roller bearings take the blade twist load prior to entry into these guides. (05.) The moving blade guides are automatically positioned close to the cutting area, again, for maximum precision. The sawblade is tensioned by means of an hydraulic cylinder controlled by the machine software. Tension is automatically released after a predetermine of time if the machine is standing idle or after the cycle has been carried out. Blade cleaning by two wire brushes, hydraulically driven and adjustable. The hydraulic unit is equipped with a variable-capacity pump, complete with pressure reducer.

(02.) Motorized chip conveyor hydraulically powered and the speed is adjustable. Thanks to the control of the blade position the user can position the blade near the surface of the piece and after the cutting the blade ascends automatically where it was before. Alternatively, it can remain under the material. During the cutting cycle the software compares the blade stress with the pre-selected one. Thanks to this system the sawing machine can stop without problem if there are some considerable changes.



02.



03.



04.



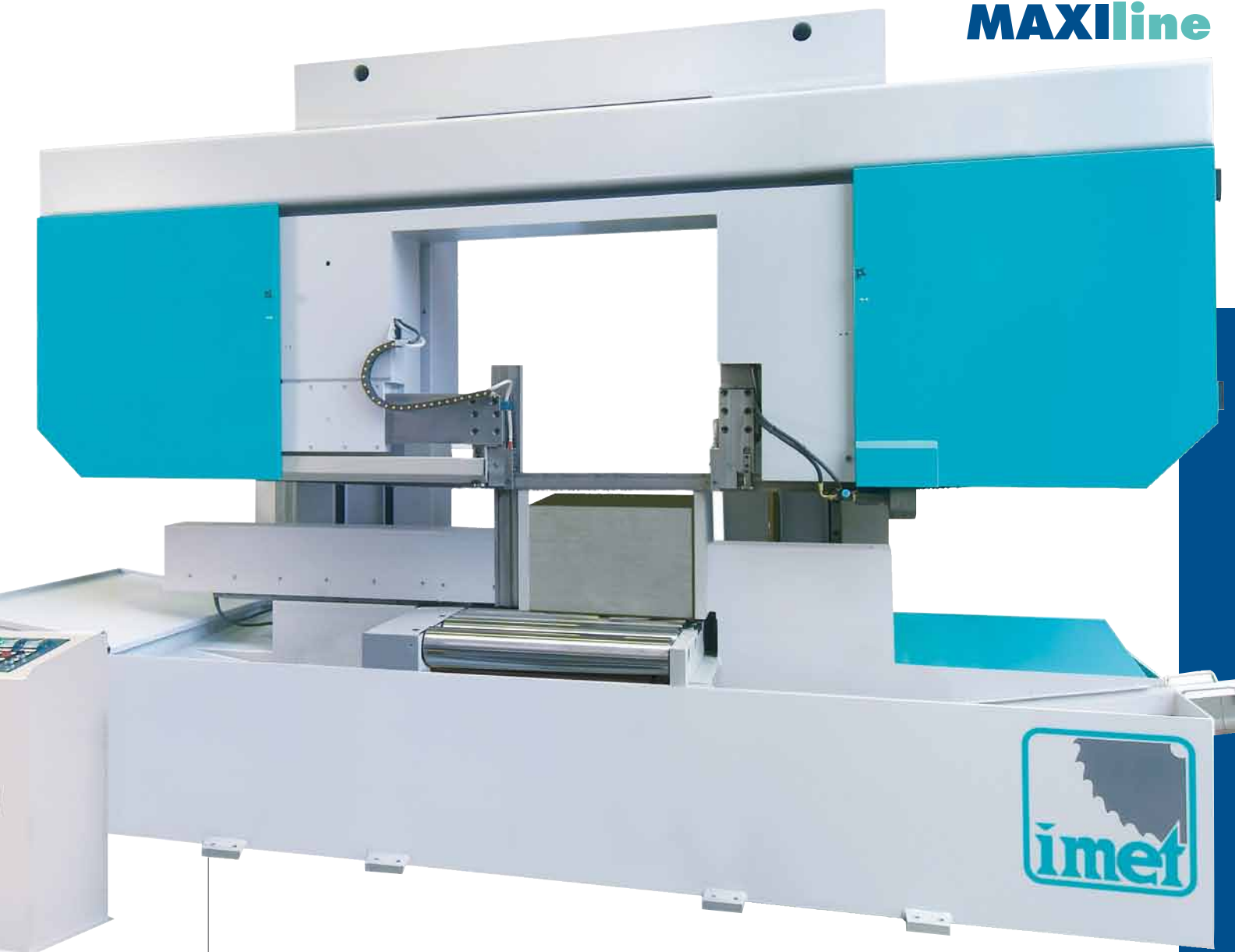
Modelli automatici a controllo numerico X-TECH 900/1200 con carro avanzatore da 500 mm per la produzione in serie. Automatic version with CNC control on models X-TECH 900/1200 with feeder length 500 mm for high production series.



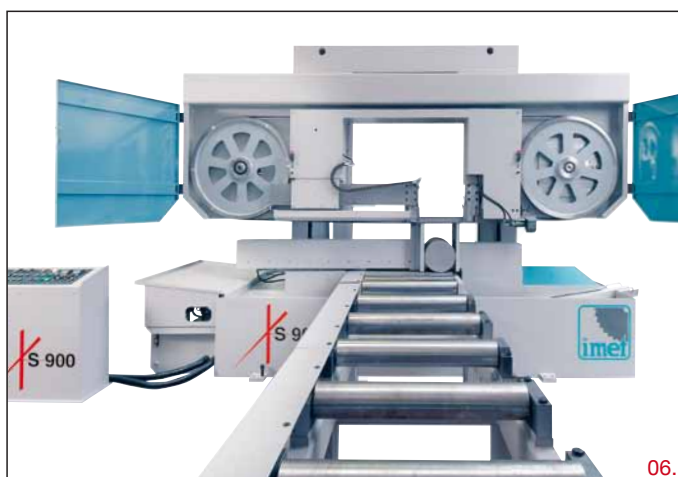
Piano di lavoro composto da 7 rulli motorizzati idraulicamente con alta capacità di carico e precisione. The material is supported by a table with seven rollers powered by hydraulic orbital motor that allows to position the material with precision, even with maximum loads.



Scorrimento arco su guide lineari con movimentazione tramite viti a ricircolo di sfere e motore vettoriale bilanciato da due cilindri idraulici. All guided motions are powered by four recirculating ballscrews with a high capacity of both static and dynamic loads; highly reduced slide-way friction. Tempered and grinded prismatic guides.



XS 900



XS 900 - X TECH 900 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	900	900	900X900
11	14÷60	9300X67	8450 (XS 900)
 B 4485 L 1680 H 3150 h 790 (XS 900)			

XS 1200 - X TECH 1200 SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

0°	1000	1000	1200X1000
18	14÷60	11300X80	9000 (XS 1200)
 B 5000 L 1680 H 3150 h 790 (XS 1200)			

RULLIERE - ROLLER TABLES

01 RTS - W30 / W40

IT - Rulliere a rulli folli, da utilizzare sia in lato carico che scarico, composte da struttura in acciaio elettrosaldata in moduli da metri 2 cadauno, con 7 rulli in acciaio zincato (in PVC per modelli VELOX), il primo elemento è con due piedistalli di appoggio regolabili in altezza, i successivi con piedistallo singolo. Includono lamiere di protezione fra i rulli per evitare schiacciamenti. La struttura è completamente chiusa per evitare dispersioni di liquido refrigerante.

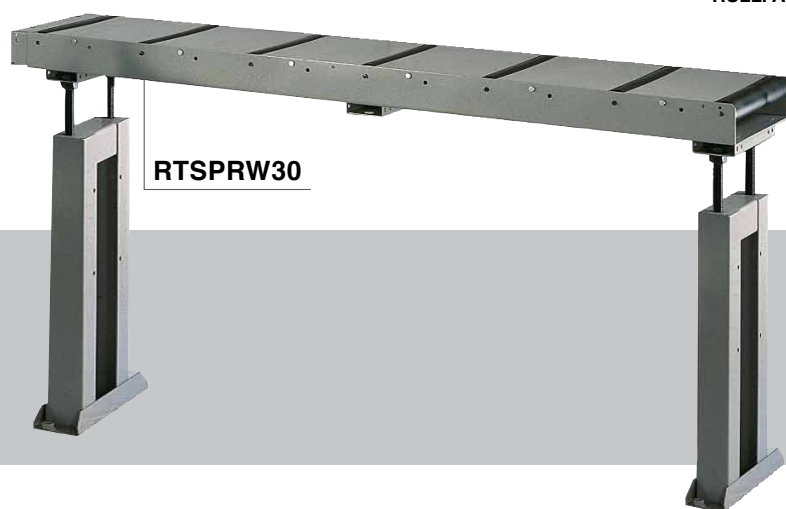
EN - Roller tables with free rolls, to use for loading side and unloading side, made of an electrowelded steel structure in forms of 2 meters each, with 7 rolls in galvanized steel (in PVC for Velox models), the first element is with two adjustable height pedestals, the following ones with single pedestal. They include plates of protection among the rolls to avoid crushing. The structure is completely closed to avoid dispersions of coolant.



W30
RULLI A V - V ROLLERS



W30 / W40
RULLI VERTICALI - VERTICAL ROLLERS



RTSPRW30

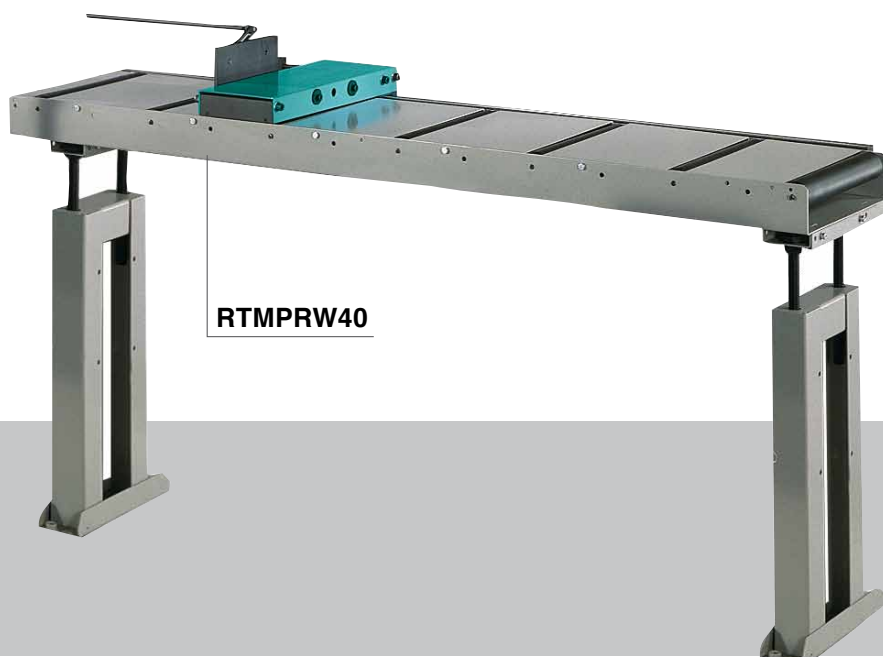


RTS 23060C1
Per BASIC 230/60 e GBS
For BASIC 230/60 and GBS

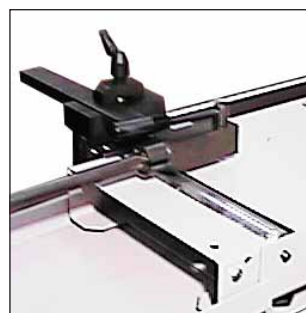
05 RTM - W30 / W40

IT - Stessa struttura delle rulliere RTS, da utilizzare nel lato scarico segatrice, con fermo di battuta a spostamento manuale e riga millimetrata per la lettura della lunghezza, bloccaggio meccanico in posizione.

EN - Same structures of the RTS roller tables, to be used on the unloading side with length stop and metric rod for the reading of the length, mechanical block in position by handle.



RTMPRW40



W30

01.



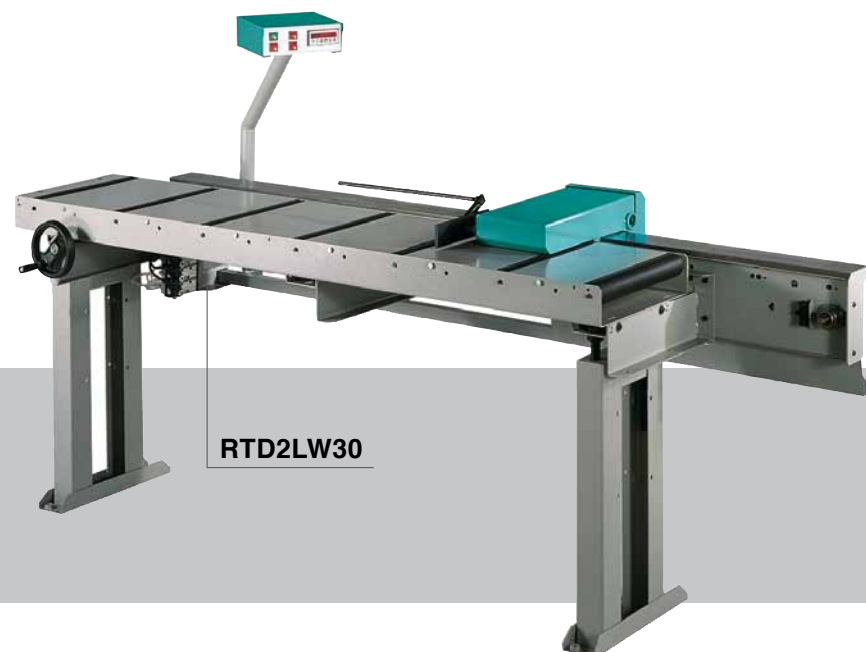
W40

02.

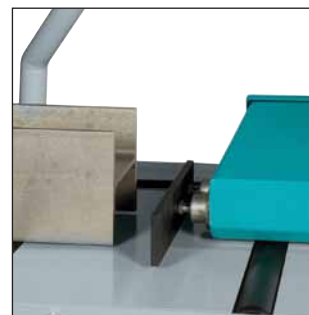
RTD - W30 / W40

IT - Rulliere a rulli folli con fermo di battuta movimentato tramite volantino con trasmissione a catena e lettura della misura tramite display a LCD. (01.) Arretramento automatico di 50 mm per agevolare lo scarico del pezzo ottenuto, ritorno in posizione tramite pulsante sul comando. (02.) Ribaltamento del fermo di battuta con pulsante sul comando, tramite pistone pneumatico. Bloccaggio in posizione pneumatico sempre tramite pulsante.

EN - Roller tables with free rolls and length stop through a hand-wheel with chain transmission and reading of the measure through LCD display. (01.) Automatic and pneumatic withdrawal of 50 mm to facilitate the unload of the cut piece, return in position through a button on the control. (02.) Turnover length stop with a button on the control, through pneumatic piston. Block in position is always pneumatic through a button.



RTD2LW30



01.

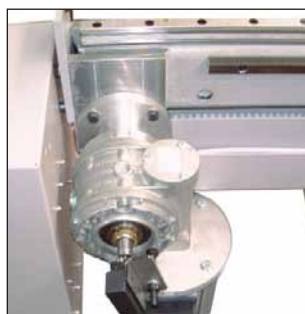


02.

RTP - W30 / W40

IT - Rulliere a rulli folli con fermo di battuta a spostamento motorizzato con possibilità di impostare tramite (03.) PLC sino a 10 lunghezze differenti. (01.) Movimentazione tramite cinghia dentata e motoriduttore su (02.) guide a ricircolo di sfere. Blocco della battuta tramite cilindro pneumatico. Lettura della posizione avviene tramite encoder e cremagliera. Fornibili in moduli da metri 3. Arretramento automatico di 50 mm per agevolare lo scarico del pezzo ottenuto, ritorno in posizione a comando operatore.

EN - Roller tables with free rolls, length stop and motorized movement with possibility to plan 10 different lengths through (03.) PLC. (01.) Movement through toothed belt and geared motor on (02.) balls recirculation guides. Length stop through pneumatic cylinder. Reading of the position through encoder and rack. Available in forms from 3 meters. Automatic withdrawal of 50 mm to facilitate the unload of the cut piece, return in position through a button on the control.



01.



02.



03.



W 30 Adattabili a / Suitable for:

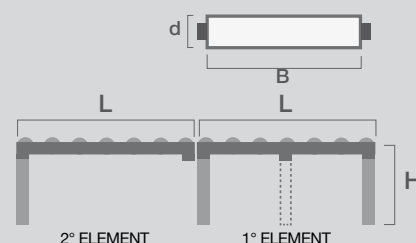
GBS - BASIC 270 - BS 300 - SIRIO - RECORD VELOX (con rulli in PVC/with PVC rollers)

B	d	H	L	PORTATA LOAD	RULLI ROLLERS
300	50	850 1040	2000	840	7

W 40 Adattabili a / Suitable for:

BS 300/60 AFI-E - BS 300/60 AFI-NC - BS 350 VTF 500

B	d	H	L	PORTATA LOAD	RULLI ROLLERS
400	60	870 1060	2000	840	7



RULLIERE - ROLLER TABLES

08 RTS - BS 400 / KS / KTECH 450 / H 601

IT - Rulliere a rulli folli da usare sia in lato carico che scarico, con struttura in acciaio elettrosaldato, moduli da metri 1,5, cuscinetti di supporto ed un piedistallo. Predisposte per il fissaggio a terra e con possibilità di regolazione dell' altezza.

EN - Roller tables with free rolls to be used both on loading side and unloading side , with electrowelded steel structure, element of 1,5 meters, support pads and a pedestal. Predisposed for the ground fixing and with possibility of regulation of the height.



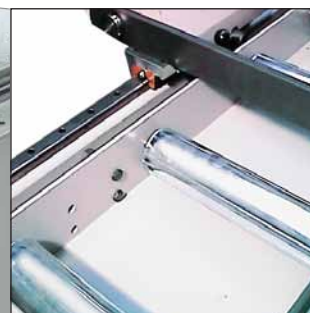
09 RTL - BS 400 / KS / H 601

IT - Rulliere a rulli folli da utilizzare nel lato scarico, con fermo di battuta (01.) a spostamento manuale e lettura della misura tramite display LCD, (02.) il fermo scorre su guida a ricircolo di sfere, fornibili in moduli da metri 3.

EN - Roller tables with free rolls to be used on the unloading side, with manual movement, (01.) length stop and reading of the measure through LCD display, (02.) the length stop flows on balls recirculation guide, available in forms from 3 meters . Mechanical block position by handle.



01.



02.

10 RTP - BS400 / KS / H 601

IT - Rulliere a rulli folli con fermo di battuta a spostamento motorizzato con possibilità di impostare tramite (01.) PLC sino a 10 lunghezze differenti. Movimentazione tramite cinghia dentata e motoriduttore su guide a ricircolo di sfere. Blocco della battuta tramite cilindro pneumatico. Lettura della posizione avviene tramite encoder e cremagliera. Fornibili in moduli da metri 3.

(02.) Arretramento automatico di 50 mm per agevolare lo scarico del pezzo ottenuto, ritorno in posizione a comando operatore.

EN - Loading-unloading tables with motorized movement and length stop with the possibility to plan 10 different lengths through (01.) PLC. Movement through toothed strap and geared motor on ball recirculation guides. Length stop through pneumatic cylinder. Reading of the position through encoder and rack. Available in forms of 3 meters.

(02.) Automatic withdrawal of 50 mm to facilitate the unload of the cut piece, return in position through a button on the control.



01.



02.

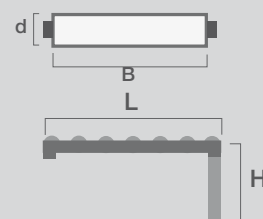


Adattabili a / Suitable for:
BS 400 / KS 450

B	d	H	L	PORTATA LOAD	RULLI ROLLERS
450	76	905 845	1500	1500	6

Adattabili a / Suitable for:
KS 620 / H 601

B	d	H	L	PORTATA LOAD	RULLI ROLLERS
600	76	820 805	1500	1500	6



11 RTS - H 700 / 800 / 1200 - K 702 / 802 / 1202 - XS

IT - Rulliere a rulli folli per lato carico e scarico, completabili con sistema di misura. Contattare l'ufficio commerciale per ulteriori specifiche tecniche.

EN - Loading / Unloading Roller tables with free rollers, completable with measurement system. Please contact us for more technical features.



RULLIERE - ROLLER TABLES

12 RTS - X TECH

IT - Rulliere a rulli folli per lato carico e scarico, moduli standard con lunghezza da metri 2, struttura a trave in acciaio elettrosaldato di grosse dimensioni con 5 rulli torniti e perno centrale, con coppia di cuscinetti a sfere ai lati, completa di coppia di rulli verticali di appoggio (01.) in caso di abbinamento a macchina con taglio a fascio, doppia coppia di rulli verticali regolabili trasversalmente, con una vasca per la raccolta del liquido refrigerante). Predisposte per il fissaggio a terra e con possibilità di regolazione dell' altezza.

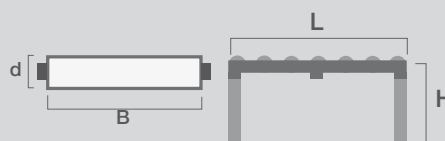
EN - Roller tables with free rolls ,standard element with length of 2 meters, beam structure in electrowelded steel of big dimensions with 5 heavy rolls on a central pivot, and bearings on both sides and two vertical rollers. Upon request double couple of vertical rollers with adjustable width (01.) in case of bundle cutting). Prepared for the ground fixing and with possibility of regulation of the height.



01.

RTS

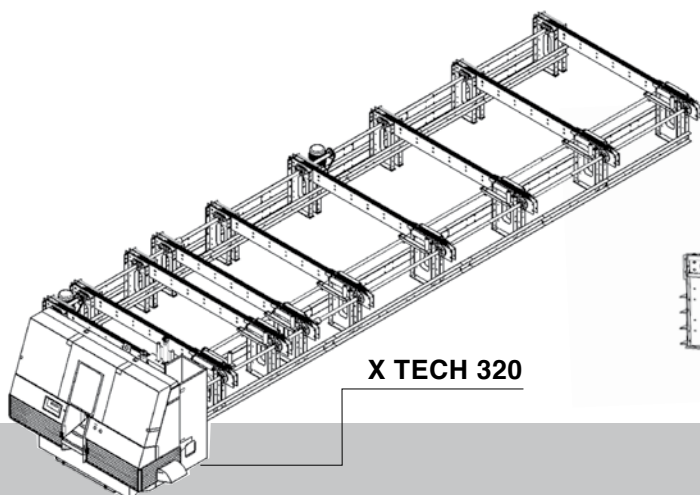
	B	d	H	L	RULLI ROLLERS
X TECH 320	320	60	774	2000	5
X TECH 410	410	68	730	2000	5
X TECH 630	630	88	800	2000	5
XS / XTECH 900	950	135	790	2000	5
XS / XTECH 1200	1250	135	790	2000	5



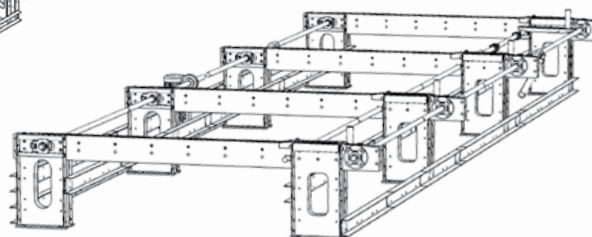
13 CARICATORI AUTOMATICI - AUTOMATIC BARLOADER

IT - Magazzino caricabarre gestito da controllo CNC della segatrice con sistema di alimentazione automatica delle barre costituito da: piani di appoggio barre con catena di trascinamento con portate da 0.5 a 4 ton. Struttura di supporto e di collegamento tra i piani di appoggio barre. Sistema di blocco della barra all'ingresso dell'avanzatore. Rulli verticali di allineamento. Motoriduttori per movimentazione catene di trascinamento. Numero stazioni di carico materiale da 5 a 15 per ogni caricabarre. Impianto elettrico e idraulico collegati alla segatrice per l' automazione del sistema. Protezioni laterali antinfortunistiche.

EN - Automatic bar loader driven by the saw control software where the bars are automatically fed, consisting of supporting surfaces with a drag chain and loading stations (from 5 to 15). The supporting surfaces can be easily moved thanks to a modular structure. The feeder is provided with a system of blockage of the bar and with vertical aligning rollers and gearboxes to move the drag chains. The system is driven by the software of the saw to which it is connected.



X TECH 320



ADATTABILE A / SUITABLE FOR:
X TECH - K TECH LINE - H NC LINE



01.



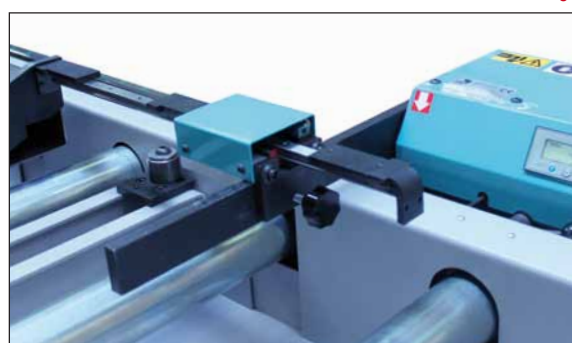
02.



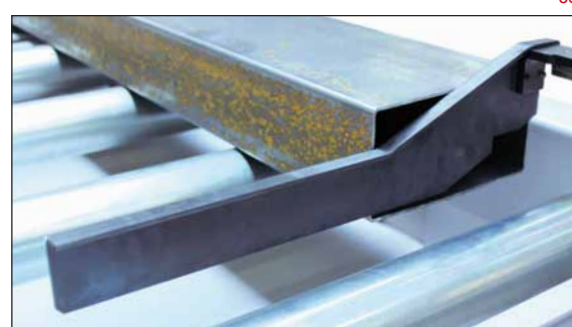
03.



04.



05.



06.

IT - Rulliere a rulli motorizzati, abbina-
bili sia in lato carico che in lato scarico
alla segatrice, (03.) la movimenta-
zione avviene tramite pignoni, catene
e motore elettrico comandato da in-
verter, (01.) (02.) pulsantiera mobile
dotata di: regolazione velocità di spo-
stamento, direzione movimento, pul-
sante di emergenza, funzionamento in
simultanea o singolo delle rulliere.
(06.) Completabile con riscontro di mi-
sura, disponibile con posizionamento
manuale a lettura digitale o motoriz-
zata. Nella versione motorizzata ha
la capacità di memorizzare sino a 10
lunghezze differenti tramite PLC.
(05.) Dispositivo tastatore per rallen-
tare la corsa del materiale e garantire
la precisione delle lunghezze di taglio.
Funzionamento: una volta selezio-
nato il senso di avanzamento della
rulliera, l'operatore tramite pulsanti
provvede a far avanzare il materiale
che in prossimità della battuta rallen-
terà automaticamente sino ad appog-
giarsi ad essa.

EN - Roller tables with motorized
rolls, to be used for both loading-
unloading side, (03.) the movement
occurs through pinions, chain and
electric motor commanded by an in-
verter, (01.) (02.) the management of
the roller tables occurs through a mo-
ving push-button panel provided of:
speed regulation movement, direc-
tion movement, emergency button,
simultaneous or single functioning
of the tables. (06.) Completable with
metric rod, manual positioning with
digital reading or motorized version.
In the motorized version possibility
to memorize up to 10 different leng-
ths through PLC. (05.) Position sensor
to slow down the run of the material
and to guarantee the precision of the
lengths of cut.
Operation: once selected the sense
of advancement of the loading-unlo-
ading tables, the operator through
buttons provides to advance the ma-
terial that in proximity of the length
stop will slow down automatically till
the established measure.

ACCESSORI / OPTIONAL



RABGBC
GBS 185, 218, 240, 270
Adattatore lato carico.
Connection element for
loading table.



RABGBS
GBS 185, 218, 240
Adattatore lato scarico.
Connection element for
unloading table.



RAB27C
BASIC 270
Adattatore lato carico.
Connection element for
loading table.



RAB27S
BASIC 270, GBS 270
Adattatore lato scarico.
Connection element for
unloading table.



RAB26C
BS 300/60, GH, SH, SHI
Adattatore lato carico.
Connection element for
loading table.



RAB26S
BS 300/60, GH, SHI
Adattatore lato scarico.
Connection element for
unloading table.



RAB2PS
BS 300 PLUS, GH, SH, SHI
Adattatore lato scarico.
Connection element for
unloading table.



RAB35S
BS 350 GH, SHI
Adattatore lato scarico.
Connection element for
unloading table.



RAB40S
BS 400 SHI
Adattatore lato scarico.
Connection element for
unloading table.



RAVTFC
VTF 500 SHI-E
Adattatore lato carico.
Connection element for
loading table.



RAVTFS
VTF 500 SHI-E
Adattatore lato scarico.
Connection element for
unloading table.



RAVTFCR
VTF 500 SHI-E
Adattatore lato scarico con
rullo alzapezzo.
Connection element for unloading
table with lift material roller.



RAB40C
Adattatore lato carico.
Connection element for
loading table.



RAKS450 - RAB45S
Adattatore lato carico e
scarico.
Connection element for loading
and unloading table.



RARECC
RECORD 350
Adattatore lato carico.
Connection element for
loading table.



RARECS
RECORD 350
Adattatore lato scarico.
Connection element for
unloading table.



RASIRU
SIRIO 315, 370, SH, SHE
Adattatore lato carico e
scarico.
Connection element for loading
and unloading table.



RASAFC
SIRIO 370 AF-E, AF-NC
Adattatore lato carico.
Connection element for
loading table.



RAVELU
VELOX 350, SHE
Adattatore lato carico e
scarico.
Connection element for loading
and unloading table.



RAVAFc
VELOX 350 AF-E, AF-NC
Adattatore lato carico.
Connection element for
loading table.



784385 - WS
Sostegno barra.
Bar support.



185007 - PA
PERFECT 250
Piedistallo.
Pedestal.



185382 - MCP
PERFECT 275, 300
Carrello.
Trolley.



231700-IBC
PERFECT 275, 300
Colonna.
Floor stand.



230092-IBL
RECORD
Colonna.
Floor stand.



230095 - IBS VELOX 350
Colonna con scivolo raccogli trucioli.
Floor stand with slide to collect chips.



000970
Pedale.
Foot pedal.



Variatore di velocità lama.
Inverter for variable blade speed.



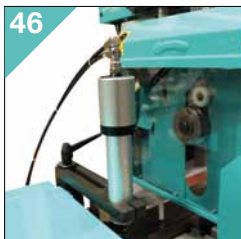
BS 300/60 - BS 300 PLUS
Morsa pneumatica.
Pneumatic Vice.



PERFECT 300 - RECORD - SIRIO
Morsa pneumatica.
Pneumatic Vice.



PERFECT 275 - 300 - RECORD
Morsa doppia.
Double Vice.



691100 - SIRIO
Morsa verticale pneumatica.
Vertical pneumatic vice.



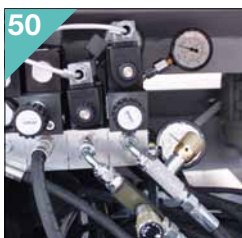
SIRIO
Ganasce a V in ghisa
Cast iron V jaws



VELOX
Ganasce a V in alluminio
Aluminium V jaws



Un riduttore di pressione per morsa idraulica.
One pressure reducer for hydraulic vice.



Due riduttori di pressione per morsa idrauliche.
Two pressure reducers for hydraulic vices.



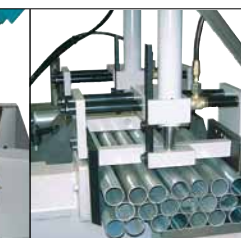
Dispositivo oleodinamico per taglio a fascio.
Hydraulic device for bundle cutting.



Dispositivo oleodinamico per taglio a fascio.
Hydraulic device for bundle cutting.



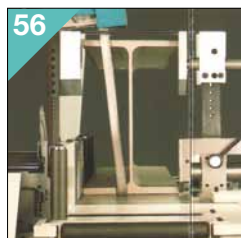
AUTOMATICHE SERIE BS - AUTOMATIC BS SERIES
Dispositivo oleodinamico per taglio a fascio.
Hydraulic device for bundle cutting.



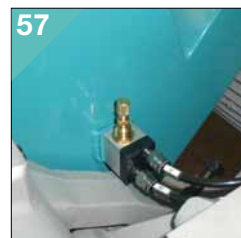
AUTOMATICHE SERIE MAXI - AUTOMATIC MAXI SERIES
Dispositivo oleodinamico per taglio a fascio.
Hydraulic device for bundle cutting.



XT40002
BS 350 - 400 SHI
Morsa idraulica verticale lato scarico.
Hydraulic vertical vice, unloading side.



000950
VTF 500 SHI-E
Morsa supplementare.
Additional vice.



000960
VELOX 350
Nebulizzatore.
Spray lubrication.



Impianto per lubrificazione minima.
Minimal lubrication system.



Impianto per lubrificazione minima.
Minimal lubrication system.



Visualizzazione angolo di taglio tramite display lcd.
Angle digital display.



Laser di tracciatura.
Laser ray.



Controllo deviazione lama.
Device to check the blade squareness/accuracy.



Controllo deviazione lama.
Device to check the blade squareness/accuracy.



Laser di intestatura automatica.
Laser detection for automatic trim cut.



65
Visualizzazione velocità
discesa arco su display.
Lowering sawframe display.



66
Aspiratore trucioli.
Chip suction plant.



67
000910 RTD RTP
Sincronizzatore rulliera /
movimento arco.
Adapter to synchronize roller
table / sawframe motion.

H 700 - 800 - 1200 NC / K TECH 702 - 802 - 1202
Rulliere motorizzate carico scarico per taglio in ciclo au-
tomatico.

Motorized roller tables loading and unloading side for au-
thomatic cycle.

68



69
000955 BS 300/60 -
BS 350/60 - BS 400/60 AFI-E
Rullo supplementare per
avanzatore.
Feeder supplementary
support roller.



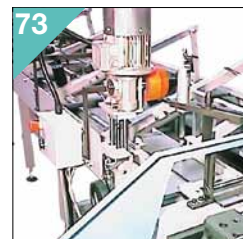
70
000954
BS 300/60 AFI-E - AFI-NC
Rulli superiori orizzontali.
Supplementary horizontal
rollers.



71
XS3200
VELOX 350
Morsa pneumatica ver-
ticale.
Vertical pneumatic vice.



72
000942
VELOX 350 AF-E AF-NC
Ganascia riduzione sfrido.
Jaws to reduce the scrap-
end.



73
000935-01
SIRIO 370 AF-NC SLB6
VELOX 350 AF-NC SLB6
Guide superiori per diametri fino
a 10mm.
Device to load bars up to 10 mm.



74
RL
RTR
Riscontro di misura digitale
con rallentamento auto-
matico.
Digital reading length stop
with automatic slow down
sensors.



75
RI-W45 - RI-W60
BS400 - KS - H601
Coppia di rulli verticali di
contenimento regolabili.
Pair of containment vertical
adjustable rollers.



76
RAB61S
H601 - H601 NC
Adattatore lato scarico.
Connection element for
unloading table.



77
RI-250
Rullo verticale.
Vertical roller.



78
Y130171
GBS 130 - GBS 171
Colonna.
Floor stand.



DATA: _____
Date

NOME CLIENTE: _____
Customer:

1. Materiale da tagliare (tipo, durezza, corrispondenza a norma)
Material (type, hardness, classification)
2. Sezione del materiale (base x altezza, diametro, spessore)
Material size (diameter, height, thickness)
3. Angolo del taglio (45°, 90°, 135°, 150°, altri)
Cutting angle (45°, 90°, 135°, 150°, others)
4. Lunghezza minima dei pezzi tagliati (in mm.)
Minimum cutting length (mm)
5. Lunghezza massima dei pezzi tagliati (in mm.)
Maximum cutting length(mm)
6. Lunghezza iniziale del materiale (in mm.)
Bar length(mm)
7. N° di tagli/anno della sezione massima (10,100,1.000)
Number of cuts per year of the maximum section
8. N° di tagli/anno della sezione più usata (1.000,10.000, 100.000)
Number of cuts per year of the most used section
9. Tempo di taglio desiderato (da pezzo a pezzo)
Requested cutting time
10. Bloccaggio pezzo automatico (SI/NO)
Automatic clamping (yes/no)
11. Avanzamento dell'utensile automatico (SI/NO)
Automatic sawing movement (yes/no)
12. Cambio dell'angolo di taglio automatico (SI/NO)
Automatic change of the cutting angle (yes/no)
13. Avanzamento del materiale da tagliare automatico (SI/NO)
Automatic feeding (yes/no)
14. Inserimento della barra nuova automatico (SI/NO)
Automatic change of the bar (yes/no)
15. Programmazione di lotti di diversa lunghezza (SI/NO)
Programmation of different cutting lengths
16. Tipo utensile preferito (a nastro, a disco)
Type of saw required (bandsaw, cut-off saw)
17. Accessori prevedibili (es. rulliere , taglio in fascio, lubrificazione, etc.)
Accessories required (roller tables, bundle cutting, lubrication...)

APPLICAZIONI SPECIALI SPECIAL APPLICATIONS

IT - Grazie al nostro KNOW-HOW pluriennale siamo a disposizione del cliente per discutere, valutare e progettare eventuali applicazioni speciali e modifiche sui nostri macchinari per soddisfare al meglio le necessità dell'utilizzatore.

EN - Thanks to our KNOW-HOW experience we are open to discuss with the client, evaluate and design special applications and modifications to our equipment to meet the needs of the user.



IT - Taglio a pacco adattato alle necessità del cliente
EN - Bundle size customized on customer specification



KTECH 1202 F6000

IT - Linea di taglio con caricatore e scaricatore automatico

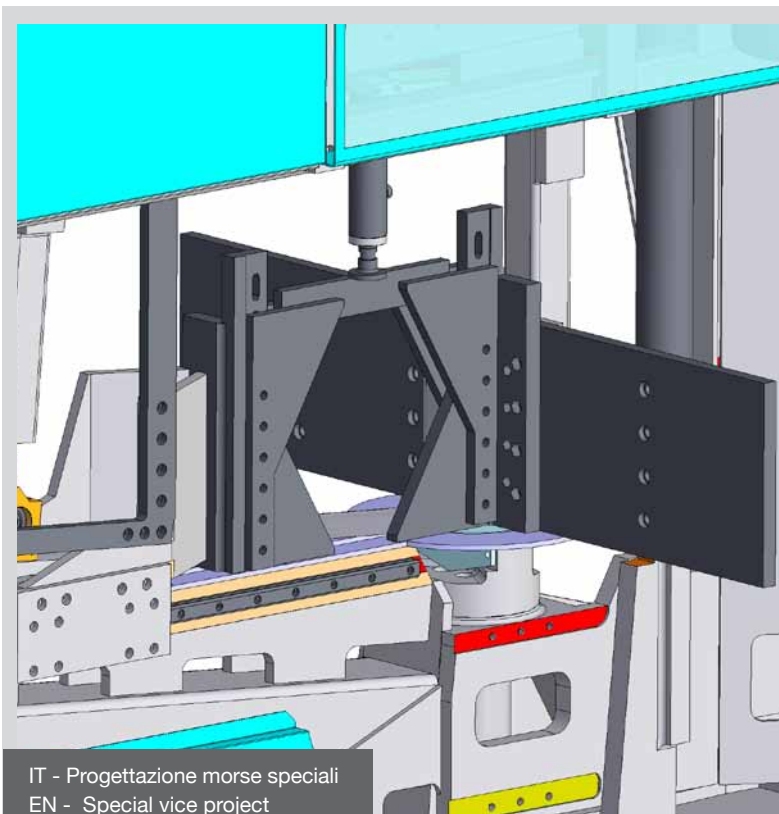
EN - Automatic cutting line with loading and unloading system



SIRIO 370 AF-NC F1200 + SLB 6000

IT - Linea di taglio con caricatore e scaricatore automatico

EN - Automatic cutting line with loading and unloading system



IT - Progettazione morse speciali
EN - Special vice project



LEGENDA - LEGEND

	Angolo di taglio Mitre cut angle		Velocità lama a nastro - metri al minuto Blade speed - meters /minute
* 	Diametro massimo lavorabile, pieno o profilato Cut max diameter, solid or profile		Velocità lama a disco - giri al minuto Disc speed - rpm /minute
* 	Quadrato massimo lavorabile, pieno o profilato Cut max square, solid or profile		Dimensioni nastro Blade dimension
* 	Rettangolo massimo lavorabile, pieno o profilato Cut max rectangular, solid or profile		Dimensioni disco Disc dimension
	Taglio a fascio Bundle cutting		Peso della macchina Machine weight
	Collegamento elettrico Electrical connection (N) Neutro/Neutral		Potenza motore per lama Motor power for blade
	Selezione velocità Speed choice		Pressione aria richiesta Air pressure need
	Regolazione continua velocità Continuous speed regulation		H: altezza B: larghezza L: profondità h: altezza piano lavoro H: height B: breadth L: width h: working height

- * **ATTENZIONE:** Le capacità massime di taglio indicate si riferiscono a sezioni tubolari, per il taglio di sezioni piene le capacità si riducono. Per ulteriori chiarimenti contattare l'ufficio commerciale.
- * **WARNING:** The maximum cutting capacity refer to profile sections, for the cut of solid the cutting capacity are reduced. For further details please contact our sales department.



Le macchine vengono prodotte secondo la normativa europea e dispongono di dichiarazione di conformità.
In compliance with the e.c. safety standards and complete with declaration of conformity.



Macchine conformi alle norme di compatibilità elettromagnetica.
In compliance with the norms of electromagnetic compatibility.



Azienda associata all' unione costruttori italiani macchine utensili
Italian machine tools manufactures association.

CONTATTI - CONTACT

Centralino - Reception

+39 035 4387911
imet@imetsaws.com

Ufficio vendite Italia - Italian sales dept.

+39 035 4387926
+39 035 4387924
vendite@imetsaws.com

Ufficio vendite estero - Export sales dept.

+39 035 4387925
+39 035 4387923
sales@imetsaws.com

Ufficio acquisti - Purchasing dept.

+39 035 4387910
+39 035 4387912
acquisti@imetsaws.com

Ufficio amministrativo - Accounts dept.

+39 035 4387914
+39 035 4387913
account@imetsaws.com

Assistenza tecnica - Technical service dept.

+39 035 4387918
+39 035 4387928
service@imetsaws.com



Product range IMET S.P.A.

Per garantire il continuo aggiornamento dei prodotti, l'azienda si riserva il diritto di modificarne le caratteristiche senza alcun preavviso. Alcuni modelli sono riprodotti con accessori non di serie.

In line with our policy of on-going product improvement, we reserve the right to modify technical features and specifications. Please note that some machines are shown with one or more accessories.



www.imetsaws.com

